

拉线位移编码器合格的试验方法

产品名称	拉线位移编码器合格的试验方法
公司名称	济南精量电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:济南精量电子科技 型号:拉线位移编码器 产地:济南
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路德迈信息产业园11号楼1单元201室
联系电话	18660101088

产品详情

拉线位移编码器合格的试验方法

拉线位移编码器在实际应用中，也可以称作角位移传感器，其中编码器的输出电压和绝缘电阻是参考产品是否合格的重要标志。精量电子小编来为大家分享一下编码器是怎样通过合格试验的：

我们在拉线位移编码器加工完成以后，要对编码器进行合格试验，方可出厂，主要是检测它的输出电压和绝缘电阻，因为位移编码器主要用于直线或者旋转运动的系统中，提供直线或者角度位置电压信号，并将该电压信号传递给计算机，以实现位置测量和反馈。我们原来只是考虑到角位移传感器在正常运输、使用过程中的温度、振动环境，而没有考虑到拉线编码器在储存过程中四季的剧烈温度变化，以及短途运输或受自然灾害、特别是地震时的温度振动剧烈变化。因此存在温度范围较窄、温度变化速率低、在工作极限的温度上保温时间短的问题，且是采用单轴随机振动，都导致角位移传感器故障隐患未充分暴露，使得原有的试验方法考核后会与实际考核存在差距，试验的考核而实际考核未通过的不合格率仍较高。现在我们通过低温步进考核并确定低温工作极限、通过高温步进考核并确定高温工作极限。变温和振动的综合环境考核来实现对角位移传感器的高加速应力试验。这种试验方式大大提高了位移编码器的合格率。

综上所述就是拉线位移编码器的合格试验方法，精量电子在每一个编码器出厂之前，都要经过严格的试验来确定产品的合格，合格之后方可出厂，精量电子通过这样一层层的考验，才取得的成就，优良的品质，为企业赢得好评！