

# 工程塑料PC/ABS 合金料 日本帝人 3813BW 高刚 耐磨

产品名称	工程塑料PC/ABS 合金料 日本帝人 3813BW 高刚 耐磨
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC/ABS 合金料 性能:耐磨 产地:日本帝人
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

PC/ABS(PC与ABS合金)/TN-3813BW/日本帝人

用途：其它

重要参数：密度:1.25 g/cm<sup>3</sup> 成型收缩率:0.5 % 缺口冲击强度:15 断裂伸长率:15 % 弯曲强度:90 MPa 弯曲模量:3800 MPa 维卡软化点:93 热变形温度:82

生产厂商：日本帝人化成公司

本公司主要经营：

阻燃PC/ABS，抗紫外线PC/ABS，注塑级PC/ABS，高刚性PC/ABS，高流动PC/ABS，耐高温PC/ABS，电镀级PC/ABS，改性PC/ABS

PC/ABS中文名称聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物，系塑料合金。

PC/ABS是PC和ABS共混的合金，中和了ABS和PC的优点，根据不同的比例而合成

优点：增加ABS耐热尺寸安定性、改善PC低温、后壁耐冲性、降低成本。

PC/ABS简介

聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）

合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

PC/ABS注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

PC/ABS用途：电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电话机；汽车：保险杆、分电盘、安全玻璃；工业零件：照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片。

1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器

3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：

4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件