

# 光明塘尾叉车销售东坑叉车维修

产品名称	光明塘尾叉车销售东坑叉车维修
公司名称	深圳市咏鑫升降机械有限公司
价格	1288.00/台
规格参数	品牌:咏鑫 型号:3-5吨 产地:光明
公司地址	深圳市光明区新湖街道楼村社区公常公路633, 635号
联系电话	0755-29199655 18926512585

## 产品详情

光明塘尾叉车销售东坑叉车维修，专用产品，物美价廉，欢迎咨询深圳咏鑫升降机。公司是一家专业从事叉车销售、二手叉车回收、配件供应以及维修保养为一体的综合性服务企业。本公司延续一贯的作风、以高品质、低价格、诚信为本的原则为广大新老客户现货供应日本丰田、小松、三菱、日产、TCM、台湾台励福、德国林德、STILL、韩国大宇以及安徽合力、北京汉拿、大连、杭州、广州、厦门\*\*\*零配件。本公司现拥有一批专业的维修服务团队，二十四小时为您提供上门紧急维修及保养检测服务。您的满意将是我们的动力，竭诚欢迎您的光临惠顾！

光明塘尾叉车销售东坑叉车维修手动叉车维修故障排除；1、手动叉车油缸油封修理包老化或损坏 油缸油封修理包因使用年限过久后导致油封修理包老化，导致密封不了液压油，造成内漏的现象，还有一些就是受力过重，超过承受重力范围内造成修理包损坏以至内漏的情况，只要出现以上情况的话建议全套油缸的修理包全部换完，以至以后正常老化时都是所有的油缸修理包都是统一老化，在更换新件至老化的过程中不需要再更换其它的密封件，减少损坏。2、手动叉车阀杆与阀体之间磨损间隙过大 手动叉车控制阀体与阀门或者与油泵座之前已有磨损，沟槽和油道合营可以接通或切断油路，修改任务编制。杰出的分配阀的阀杆与阀体之间的间隙很小，漏油少少基本为0，故液压缸着落或倾斜量很小，不影响任务。但磨损间隙过大时，液压油在任务泵发生的压力下，就会形成任务油道中的油与回油道或溢油道相通，自动回到油缸。因分配阀耐久使用或油液不洁净等减速了阀杆与阀体的磨损，毁坏了合营密封面，以致漏油。修复时若阀杆磨损较轻，可对阀杆镀铬磨光；若阀杆磨损严重，则需求交换。

3、手动叉车阀体之间漏油 由于任务油道、回油道、溢油道贯串于三个单片阀体之间，是以阀体之间的密封性要求很，阀体与阀体油道之间安装O形密封圈后，将阀体用螺栓毗邻起徠，抵达密封的手段。若是螺栓的坚毅力矩不合，能够以致阀体翘曲。密封圈生效，发生内漏；若是安装时阀体表示损伤或O形圈老化或保护，在油压感化下，阀体之间也轻易发生内漏。修缮时，若阀体损伤则需停止研磨、交换O形密封圈，并按挨次和力矩要求拧紧螺栓。4、手动叉车压力阀弹簧生效 压力阀用于调度系统的任务压力，使压力贯穿连接在必然的规模内，避免因超载、液压缸活塞到极限位置或其他启事此形成的液压系统各零部件的保护。安然阀首要由弹簧弹力将钢球压在阀位上抵达开、关的手段。当液压泵输出的油压超越划定数值时，高压油的压力打败了部门高压油经安然阀溢油道前往油箱。当油压抵达划定值时，弹簧在本身预紧力的感化下，将钢球压紧在阀位上，压力阀关闭。若是压力阀弹簧生效，液压油在低于系

统划定压力下便可唆使钢球分开阀位流入溢油道，形成内漏，使系统生效。修缮时必需交换弹簧，然后操纵调剂螺钉调剂弹簧压力至划定的14 Mpa。调剂时按距载荷中心600mm处的需求加载7.5t货色，当货色在似起非起时用锁止螺母锁紧，此时的压力即为所需求调剂的压力。5、手动叉车锥阀磨损 锥阀用于避免油液倒流。若锥阀磨损，油道关闭不严，则会使液压油回流，使系统生效。修缮时，应对其进研磨或交换。消弭回流。6、手动叉车阀体渗漏油 阀杆与阀体的密封靠O型密封圈来完成，若密封圈老化或保护，在系统压力感化下液压油会顺着阀杆流出，以致阀体渗漏油。解除此毛病只需交换O形密封圈即可。

光明塘尾叉车销售东坑叉车维修一、手动液压叉车手柄损坏时，是无法修复的，只有直接更换，更换手柄的步骤如下：1、拔出开口销；2、往右边拉出长螺栓；3、放入手柄，后插回长螺栓；4、下压手柄拔走固定销；5、手柄链条，穿过长螺栓上的圆孔；6、链条末端，卡到踏板凹槽中；7、固定圆柱、弹性销；8、长螺栓两边弹性销固定；9、手柄安装成功。手动液压叉车手柄安装完毕后，须将货叉全行程往复升降2-3次，检查货叉上升时手柄是否有空档现象，下降是否平稳，如有异常现象可按前面介绍方法调整。另外手动液压叉车手柄安装中容易出现动的时候没有压力，这种情况首先应考虑是不是没有把手柄下面的链接调节好，链条没装好的话，手柄和液压泵就没有进行链接。

二、手动液压叉车的货叉升不到高或在没有解压时货叉就自动下降。具体维修方法如下：这个故障原因可能是液压油不足或是由于液压油中有杂质、空气导致放压阀不能关闭、阀体内的弹簧或者阀体损坏或者是密封件修理包磨损或老化、节压阀没有设置障碍好。维修方法：补充下液压油或更换清洁干净的液压油并排除空气，更换新的进口密封件修理包并把节压阀调整好或者更换阀体修理包等。

三、手压起升无反应，具体维修方法如下：首先检查手柄挡位扣板是否处于工作状态，手柄上的挡位扣板共有三个挡位选择，上压为放压动作，使货叉放到离地面正常标准的叉车是85mm左右，中间挡位为空挡。叉车停置时建议习惯性让它处于空挡位，下压扣板时处于工作状态，手压手柄应有升反应。如果没有任何反应，就继续往下检查连接手柄挡位扣板链条，手捏手柄挡位扣板眼，观察链条是否有上下动作。如没有动作，则检查从手柄到连接油缸的放气阀芯是否随手柄上下动作而弹动，如果阀芯有动作就检查链条以上，若阀芯没有动作，就用手在手柄上下压几下看是否有阻力，再检查是否有漏油痕迹，打开油缸上的加油螺丝，检查是否有足够液压油，如果明显缺油，可以适当加一些油进去，（40-58#液压油都可以）再把螺丝上上去。

四、手动液压叉车货叉不上升、不下降，油缸有渗漏现象，具体维修方法如下：多路换向阀发生内漏时，工作油道与回油道或溢油道相通，液压油直接流回油箱，无法完成操作，造成起升液压缸起升无力或不能起升、货叉自行下滑及门架自行前倾等故障。内漏的原因及维修方法是：

1、阀杆与阀体之间磨损间隙过大 手动液压叉车的多路换向阀起升和倾斜的阀杆上各有三个沟槽，沟槽和油道配合可以接通或切断油路，改变工作方式。良好的分配阀的阀杆与阀体之间的间隙很小，漏油极少，故液压缸下降或倾斜量很小，不影响工作。但磨损间隙过大时，液压油在工作泵产生的压力下，就会造成工作油道中的油与回油道或溢油道相通，自动回到油箱。产生原因主要是，因分配阀长期使用或油液不清洁等加快了阀杆与阀体的磨损，破坏了配合密封面，导致漏油。修复时若阀杆磨损较轻，可对阀杆镀铬磨光；若阀杆磨损严重，则需要更换。2、阀体之间漏油 由于工作油道、回油道、溢油道贯穿于三个单片阀体之间，因此阀体之间的密封性要求很，阀体与阀体油道之间安装O形密封圈后，将阀体用螺栓连接起来，达到密封的目的。如果螺栓的紧固力矩不同，可能导致阀体翘曲。密封圈失效，产生内漏。如果安装时阀体表现损伤或O形圈老化或损坏，在油压作用下，阀体之间也容易发生内漏。维修方法是：若阀体损伤则需进行研磨、更换O形密封圈，并按顺序和力矩要求拧紧螺栓。3、安全阀弹簧失效 安全阀用于调节系统的工作压力，使压力保持在一定的范围内，防止因超载、液压缸活塞到极限位置或其他原因而造成的液压系统各零部件的损坏。安全阀主要由弹簧弹力将钢球压在阀位上达到开、关的目的。当液压泵输出的油压超过规定数值时，高压油的压力克服了部分高压油经安全阀溢油道返回油箱。当油压达到规定值时，弹簧在自身预紧力的作用下，将钢球压紧在阀位上，安全阀关闭。如果安全阀弹簧失效，液压油在低于系统规定压力下就可迫使钢球离开阀位流入溢油道，造成内漏，使系统失效。维修方法是直接更换弹簧，然后利用调整螺钉调整弹簧压力至规定的14 Mpa。调整时按距载荷中心600mm处的需求加载7.5t货物，当货物在似起非起时用锁止螺母锁紧，此时的压力即为所需要调整的压力。4、出现货叉不上升的故障可能是添加的液压油中有杂质或有空气，或是放压阀没有调好。维修方法是直接更换清洁的液压油并排除空气，或把定螺钉调节紧固。五、推杆弯曲，这个故障很明显的会导致叉车高低不平，从而影响搬运货物的稳定性，严重时会发生货物倾斜甚至翻倒，建议及时处理避免发生不必要的人生安全，直接更换新的推杆即可。六、手动液压叉车的轮子在磨损严重时会导致手动液压叉车的轮

架磨地，时间长了轮架穿轴孔磨透，小轮轴外露，轮架总成包括轮轴，立臂块三连板将会解体，导致后期的维修成本上升，也给维修条件造成一定难度。大轮或小轮磨损到一定的程度后即要更换全新的轮子即可解决问题。

七、多路换向阀杆不能复位 阀杆复位弹簧安装在阀杆的下端，无论阀杆在上位还是在下位时都能使弹簧受到压缩，在无外力作用时，由于弹簧的弹力使阀杆迅速恢复到原来的位置。如果阀杆不能复位，沟槽与油道相通，则会产生内漏。一是由于阀杆复位弹簧变形或损坏，弹簧弹力降低而不能使阀杆回到原位，修理时须更换弹簧；二是阀体与阀杆间不清洁，产生较大的阻力，使阀杆复位困难，维修时须清洗多路换向阀的内部，消除阻力。

八、锥阀磨损 锥阀用于防止油液倒流。若锥阀磨损，油道关团不严，则会使液压油回流，使系统失效。修理时，应对其进研磨或更换。消除回流。

九、阀体渗漏油 阀杆与阀体的密封靠O型密封圈/油缸修理包来实现，若密封圈老化或损坏，在系统压力作用下液压油会顺着阀杆流出，导致阀体渗漏油。维修方法：只需更换O型密封圈/油缸修理包即可。更换全套手动液压叉车整个油缸修理包并更换新的密封O型件故障便可排除（建议旧的叉车是好更换进口的叉车油封修理包这样的话好用又耐用）。

十、光明塘尾叉车销售东坑叉车维修手动液压叉车保养方法

1、对手动液压叉车的保养就是尽可能的减少磨损，对手动液压叉车保养得当将延长手动液压叉车的使用寿命，保养时主要检查油、排除空气及润滑功能。每班工作结束时，手动液压叉车的货叉应该空载并降低到低的位置。定期（如六个月一次）打开放油螺丝孔检查一次油面。新注入油到橡胶容器要低于液面高度5mm，添加油时货必须在低位置。在更换手动液压叉车的密封件时，空气可能会进入液压系统，将操纵杆放置在低的位置，然后摆动手柄十几次(所谓的空打)。使用马达油或润滑油润滑可动部分。

2、在手动液压叉车的使用中还应在时刻注意：

- 1)、在日常的使用中需要特别注意车轮、车轴、货叉、上升和下降的控制。
- 2)、不要超载及做到正确装载货物，正确的使用手动液压叉车上升技术方法。
- 3)、行走的时候一定要把车辆升高，以避免手动液压叉车轮架、轴加速地磨损。
- 4)、尽量远离水及其它酸碱物质以避免腐蚀性损坏，不能长期放在室外日晒雨淋，以防止手动液压叉车加速老化。这些常出现的问题要防微杜渐，并且注意自身的操作是否符合规范。