

# 张家口猪肉加工厂污水处理设备

产品名称	张家口猪肉加工厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	74100.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

### 肉制品污水处理工艺确定：

排放的废水中含有动物血、油脂、碎肉等污物。废水的特征可概括为：

水质水量变化大（该厂废水为集中排放）；

由废水水质特征可以看出，该废水可生化性较好，B/C比达到了0.5以上，适合采用生物法处理；废水中悬浮物含量较高，悬浮物含量SS为250mg/L，除无机性杂质颗粒外，还含有很多流动性差的有机物如脂类和蛋白质，它们约占CODCr的40%-50%，根据水质，可以看出该废水可生化性较好，水质浑浊，易腐易臭，形成浮渣，在进行生物处理前必须经过预处理。根据对废水水质特点以及排放标准的综合分析对比后确定，本方案工艺采用隔油沉淀预处理生化处理工艺。

### 肉制品污水处理工艺流程说明：

该公司生产废水与生活污水混合后经过细格栅将废水中的大颗粒杂物去除，之后流入隔油沉淀池，在隔油沉淀池中去除油污、油脂等污染物，出水进入调节池，在其中进行水质水量调节行泥水分离后，出水可达标排放。沉淀污泥部分回流，剩余污泥经干化处理外运进行无害化处置。

### 肉制品污水处理：厌氧处理工艺

由于废水中含有一定量的难以被微生物去除的不溶性有机物(如油脂)，大分子有机污染物(如蛋白质)和长链有机污染物(如纤维)，因此，必须在进行好氧处理之前，选择厌氧处理作为好

### 氧处理的预处理工艺。

同时，由于废水中氨氮的浓度较高，单纯的好氧处理无法达到除磷脱氮的功效，因此单纯采用好氧处理出水的长期排放将使受纳水体富营养化，采用厌氧——好氧的工艺具有一定的脱氮效果。

在厌氧池中，进行厌氧微生物水解反应、酸化反应等，逐步将不溶性有机物消解成溶解性有机物，并把长链有机污染物和大分子有机污染物消解成短链有机物，如乙酸、丙酸等。完整厌氧过程分为酸化水解和产甲烷两个阶段，酸化水解工艺只利用厌氧过程中的酸化水解阶段，所以厌氧工艺的去除率高于酸化水解工艺，设计停留时间较长（约12~48h），其与酸化水解主要的差别是厌氧除了包含酸化水解阶段外，还包含产气阶段（此阶段同时产生臭气）。

若直接用好氧生化处理由于好氧微生物对长链有机物的降解能力较差，有机负荷过高，因而处理效率低，同时由于好氧生化须供给充足的空气来创造微生物生长、繁殖的有利环境，因而能耗大。采用厌氧生化处理，其起作用的细菌为水解细菌、产酸菌、产甲烷菌，均在厌氧条件下，不需要动力，因而厌氧反应池能在无能耗的条件下将有机物大部分降解到适宜于好氧生化降解的水平。厌氧菌群还可将大分子物质分解为小分子的中间体，使难生化降解物质转变成容易生化处理的物质，提高废水的可生化性。

## 工艺说明

a. 格栅池：格栅池内设有格栅，是为了拦截水中较大的杂物和悬浮物，防止这些杂物堵塞水泵和影响下一步的处理过程。生活污水中都含有非常多而复杂的杂物，对后续处理影响较大，因此格栅作为污水处理的\*道防线具有特殊的重要意义。

b. 调节池：调节均和污水中的水量和水质，削减高峰负荷，以利于下一步的处理、减少处理构筑物的体积和节省投资费用

d. 生物接触氧化池：接触池内填充弹性立体填料，填料层高度约3.0米。部分微生物以生物膜的形式附着生长于填料表面，部分则是絮状悬浮生长于水中。采用微孔曝气器在池底曝气，充氧的污水浸没全部填料，并以一定的速度流经填料。填料上长满生物膜，污水与生物膜相互接触，在生物膜微生物的作用下，污水得到净化。

e. 沉淀池：生物接触氧化池出水中的泥水混合液在沉淀池内进行重力沉降和上清液分离，处理后上清液排入河道，沉降的活性污泥流至集泥池中。

f. 消毒池：二氧化氯发生器发生器产生的二氧化氯发生器与生活污水、医疗废水在消毒池中充分接触，杀死细菌、病毒。

g. 污泥处理：系统中的污泥排入消化池中进行消化、浓缩后，通过压滤机压滤，上清液及滤液回流至调节池中。

## 小说摘文

我们常常是呼啸而过，在呼啸的北风中，带起周围雪花旋舞。那时的天气真的很冷，我们戴着古老的狗皮棉帽，厚厚的自制手套，穿着大棉鞋，仿佛浑然不觉十冬腊月的难捱。是的，那时候，我们的心里却是那样的火热，多年以后方才明白，成长之后的世事风霜，才是生命中寒冷的际遇。

在外面疯玩儿之后，我们才散去，走进村庄，就像一片片雪花扑进大地的怀抱。