

PA6 美国杜邦 73G43HSL

产品名称	PA6 美国杜邦 73G43HSL
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	22.00/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

供应：Zytel73G43HSL 美国杜邦 PA6耐高温

典范使用范围：

PA6由于有很好的机械强度和刚度被普遍用于构造部件。由于有很好的耐损耗特点，还用于制作轴承。

注塑模工艺条件：

干燥料理：由于PA6很简便吸纳水分，因而加工前的干燥分外要留神。假使资料是用防水资料包装供给的，则容器应维持密封。假使湿度大于0.2%，提议在80C以上的热空气中干燥16小时。假使资料曾经在空气中败露超出8小时，提议举行105C，8小时以上的真空焙干。除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内；水含量超过0.25%就会造成成型改变

最简单的预烘干处理：在110 ~130 温度下烘4~6小时。

熔化温度：230~250C，对于加强品类为235~255C。

料筒温度：

喂料区 60 ~ 90 (70)

区1 230 ~ 240 (240)

区2 230 ~ 240 (240)

区3 240 ~ 250 (250)

区4 240 ~ 250 (250)

区5 240 ~ 250 (250)

喷嘴 230 ~ 240 (250)

括号内的温度建议作为基本设定值，行程利用率为35%和65%，模件流长与壁厚之比为50：1到100：1，喂料区和区1的温度是直接影响喂料效率，提高这些温度可使喂料更平均。

料筒恒温 220

模具温度：80~90C。模具温度很明显地波及结晶度，而结晶度又波及着塑件的机械特点。对于构造部件来说结晶度很首要，因而提议模具温度为80~90C。对于薄壁的，流程较长的塑件也提议施用较高的模具温度。增大模具温度能够抬高塑件的强度和刚度，但却减低了韧性。

假使壁厚大于3mm，提议应用20~40C的低温模具。对于玻璃加强资料模具温度应大于80C。

注射压力：普通在100 ~ 160MPa (1000 ~ 1600bar) 之间 (取决于{TodayHot}资料和产品设计)。

注射压力 如果是加工薄截面长流道制品 (如电线扎带) ，则需要达到180MPa (1800bar)

保压压力 注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力

背压 2 ~ 8MPa (20 ~ 80bar) ，需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均

注射速度：高速，建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上易出现焦化现象 (对加强型塑料要微微减低)。

流道和浇口：

浇口系统点式、潜伏式、片式和直浇口都可以；建议使用盲孔和浇口窝来断冷料点；可使用热流道；由于熔料可加工温度范围窄，热流道应提供闭环温度控制机器停工时段 无需用其它料清洗；熔料残留在料筒内时间可达20min，此后热降解容易发生。

由于PA6的冻结光阴很短，因而浇口的位子万分首要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ (此处 t 为塑件厚度)。假使应用暖流道，浇口尺寸应比应用惯例流道小一些，因为暖流道可以扶助禁止资料过早冻结。假使用潜入式浇口，浇口的最小直径应该是0.75mm。

螺杆转速：螺杆转速高，线速度为1m/s；然而，最好将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化过程即可；要求较低的螺杆转矩

计量行程 0.5 ~ 3.5D

残料量 2 ~ 6mm取决于计量行程和螺杆直径

回收率 可加入10%回料

收缩率 0.7% ~ 2.0%；或者加了30%的玻璃纤维，收缩率为0.3% ~ 0.8%；如果提供的温度超过60，制品应该为逐渐冷却；逐渐冷却可降低成型后收缩，即制品表现为更好的尺寸稳定性和小的内应力；建议

采用蒸气法；尼龙制品可以通过熔焊液剂来检查应力。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。

料筒设备：标准螺杆，特殊几何尺寸有较高塑化能力；止逆环，直通喷嘴；对加入了玻璃纤维的增强材料，则需要高耐磨的双金属料筒。

化学和物理特性：

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

美国杜邦,PA6,73G15HSL：15%玻璃纤维增强材料,热稳定剂，润滑剂。

美国杜邦,PA6,73G15L：15%玻璃纤维增强材料,润滑剂。

美国杜邦,PA6,73G30HSL：30%玻璃纤维增强材料,热稳定剂，润滑剂。

美国杜邦,PA6,73G30L：30%玻璃纤维增强材料,润滑剂。

美国杜邦,PA6,73G30T：30%玻璃纤维增强材料,抗冲击调节器。

美国杜邦,PA6,73G35HSL：35%玻璃纤维增强材料,热稳定剂，润滑剂。

美国杜邦,PA6,73G45：45%玻璃纤维增强材料。联系

美国杜邦,PA6,73G45L：45%玻璃纤维增强材料,润滑剂。

美国杜邦,PA6,73G50HSLA：50%玻璃纤维增强材料。PA6 德国巴斯夫 8232G HSFR 耐磨 耐冲击

PA6 德国巴斯夫 8253HS BK102 低粘度 耐磨 抗冲击

PA6 德国巴斯夫 B3EG6 BK 耐高温 防火

PA6 德国巴斯夫 B3GK24 BK00564 耐冲击 高刚性

PA6 德国巴斯夫 B3GM35 注塑级 耐热 高抗冲

PA6 德国巴斯夫 B3U30G4 注塑级 耐气候 耐磨

PA6 德国巴斯夫 B3WG6 BK 坚韧、轻量、耐磨、耐热、耐寒、耐化学药品、抗酶菌、抗疲劳、易成型、易染色、自润滑、无毒、无臭、电性能优良。具有吸震性、消音性以及很高的机械强度，但吸水性大，尺寸稳定性较差

PA6 德国巴斯夫 B3WGM24 BK 高刚性 耐磨 耐高温

PA6 德国巴斯夫 B3EG3 加纤15% 高抗冲击

PA6 德国巴斯夫 B3EG6 30%玻璃纤维增强 低粘度，注射成型，含稳定剂，耐热，耐冲击。用途说明：可用于机械部件，外壳和电器绝缘

PA6 德国巴斯夫 B3EG7 加纤35% 耐化学药品、抗霉菌、抗疲劳、易成型、自润滑。

PA6 德国巴斯夫 B3S 注塑级。易流动，良好的结晶，快速成型。可用于用于薄膜制品。

PA6 德国巴斯夫 B3UG4 20%玻纤增强 非磷非卤阻燃的环保产品。优异电性能。可用于工业电器，家用电器开关及其它电器设备。

PA6 德国巴斯夫 B3WG6 阻燃增强级

PA6 德国巴斯夫 B3ZG6 注射级。增韧改性，30%玻纤增强 用于需要高冲击强度的机械产品，如电动工具外壳，汽车安全气囊外壳，旅行箱外壳等

PA6 德国巴斯夫 B3EG5 注塑级，25%玻纤增强 稳定性好，具有极好的刚性和尺寸稳定性。适合外壳和电绝缘制品其他零部件。

供应PA6德国巴斯夫B30S 易流动 良好的结晶 快速成形 注射级 用于薄壁制品

供应PA6德国巴斯夫B3EG3 玻璃纤维30%增强

供应PA6德国巴斯夫B3EG6 玻璃纤维30%增强

供应PA6德国巴斯夫B3WG6 玻璃纤维30%增强 耐热老化

供应PA6德国巴斯夫B3WG3 玻璃纤维30%增强 耐热老化

供应PA6德国巴斯夫B3EG10 玻璃纤维30%增强 高刚性

供应PA6德国巴斯夫 B3WG5 玻纤30% 高刚性 尺寸稳定

供应PA6德国巴斯夫 B3WG7 阻燃HB 玻纤35% 高刚性 尺寸稳定

供应PA6德国巴斯夫 B40LN 高粘度 润滑级

供应PA6德国巴斯夫 B3S 标准级，高流动

供应PA6德国巴斯夫 A3LHP热稳定级

供应PA6德国巴斯夫 B3K热稳定

供应PA6德国巴斯夫 BC3矿物填料35% 高刚 尺寸稳定

供应PA6德国巴斯夫8233GHS玻纤33% 高强度 热稳定级、

供应PA6德国巴斯夫 B3UG4无卤阻燃级、玻纤增强20%

供应PA6德国朗盛B30S 高流动

供应PA6德国朗盛BG30 低翘曲

供应PA6德国朗盛BKV15H1.0 热稳定性 玻纤增强15%

供应PA6德国朗盛BKV30H2.0 玻纤增强30%

供应PA6德国朗盛BKV30H1.0 玻纤增强30%

供应PA6日本三菱工程1010C2 通用级 刚性改良

供应PA6日本三菱工程1010N2 注射级 未增强 V0

供应PA6日本三菱工程1015G30 注射级，玻纤增强(30%)

供应PA6日本三菱工程1030 高粘度，透明度高 特别适合于风冷吹气成型

供应PA6日本三菱工程ST220 注射级，耐冲击

供应PA6日本东丽CM1017（未强化半透明V2防火）

供应PA6日本东丽CM1014，CM1030非卤素V0防火

供应PA6日本东丽CM1001G-20，CM1001G-15（高流动玻纤增强）

供应PA6荷兰DSM F223-D 非增强，低到中粘度。

供应PA6荷兰DSM K224-G6 热稳定

供应PA6荷兰DSM K225-KS 耐热性 耐磨性

供应PA6荷兰DSM K224-PG6 30%玻璃加固，冲击改良

供应PA6荷兰DSM K224-G3

供应PA6日本宇部1013B 标准粘度

供应PA6日本宇部1013NW8 标准粘度高速结晶

供应PA6日本宇部1030B 高粘度

供应PA6台湾南亚2210G3 15%玻纤增强

供应PA6台湾南亚2210G6 30%玻纤增强

供应PA6台湾南亚2210G7

供应PA6台湾南亚2512

供应PA6美国杜邦 73G15L GF15%

供应PA6美国杜邦 73G30T 玻纤30%

供应PA6美国杜邦 73G45L 玻纤45%

供应PA6美国杜邦 73G30HSL 玻纤30% 润滑 热稳定

供应PA6美国杜邦 73M40矿物填充40% 73M30矿物填充30%

德国拜耳：B30S，BKV140，BKV15H2，BKV15H2.0，BKV30H1.0，BC30，BC304，BKV130，BKV130H1.0，BKV15，B3G6

PA6德国拜耳BKV130. BKV30RMH3.0 .BKV50H2.0玻纤增强30%。

PA6德国拜耳BKV135RM. BKV140RMW1玻纤增强40%。

PA6德国拜耳BC30 BC304耐寒级