

矿热炉二次智能无功补偿及滤波装置

产品名称	矿热炉二次智能无功补偿及滤波装置
公司名称	乐山晟嘉电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:晟嘉电气 型号:SKTSF 产品认证:CQC
公司地址	中国 四川 乐山市 高新区乐高大道三号
联系电话	86 0833 2596608 13350515050

产品详情

品牌	晟嘉电气	型号	SKTSF
产品认证	CQC		

该装置主要针对炉变低压侧短网的大量无功消耗和不平衡性，兼顾有效提高功率因数，而实施终端无功就地补偿及谐波治理的技术。电炉低压侧短网电流大（数万安），低电压（相电压几十伏---百余伏），电气参数三相不平衡严重，工况非常特殊。在炉变低压侧针对短网无功消耗和三相不平衡现象而实施的无功就地补偿，无论在提高功率因数、吸收谐波，还是在增产、降耗上，都有着高压补偿无法比拟的优势。通过平衡、提高三相电极向炉膛的输入功率,从而达到提高产量质量和降低电耗的目的，其技术达到国内先进水平。该装置适合于矿热炉、电弧炉、电渣炉等，在钢铁、铁合金、工业硅、电石、黄磷、有色金属等冶炼行业。

一、电炉短网滤波补偿设计依据：gb50227 《并联电容器装置设计规范》 gb15576
《低压无功静态补偿装置》 gb50056 《电热设备电力装置设计规范》 jb7115 《低压就地无功补偿装置》

gb/t 14549-93 《电能质量 公用电网谐波》

二、主要技术参数额定电压：100v 230v；基波频率：50hz；控制物理量：功率因数cos；无功功率q；谐波电流i无功补偿容量：2000kvar~20000kvar；工作制：连续工作；结构形式：箱式；环境温度：户内型-5 ~ +60；相对湿度：日平均不大于95%，月平均不大于90%（户内），不凝露；

无爆炸性尘埃和导电性尘埃.投切方式：分相、分级、循环、开关投切；补偿方式：分相分级补偿。

三、经济技术指标1)月均功率因数:提高到0.9以上，避免供电部门的力调罚款2)增长设备的有功出力，产量提高:5%---15%(视原功率因数高、低而定)3)提高电炉末端电能质量、单位产品电耗降低:2%--5%

4)电弧炉料燃烧更均匀，产品优质品率大大提高

5)减少炉渣的沉淀，延长挖炉等检修的时间

四、性能特点结构简单，可采用人机对话系统，使用维护方便。三相、分相、分级、循环、复合开关投切三相、分相分级补偿配置完善的保护功能：短路保护、过流短延时保护、过电压保护、欠电压保护、缺相保护、故障闭锁、操作过电压保护。