

PC德国科思创 XT5010 低粘度 易加工 透明色 液晶电视框架

产品名称	PC德国科思创 XT5010 低粘度 易加工 透明色 液晶电视框架
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

科思创Makrolon系列更多牌号选择：

Makrolon 1095	Covestro	PC
Makrolon 1248	Covestro	
Makrolon 1260	Covestro	
Makrolon 1804	Covestro	
Makrolon 1837 MAS081	Covestro	
Makrolon 1837	Covestro	
Makrolon 1881	Covestro	
Makrolon 1899	Covestro	
Makrolon 1952	Covestro	
Makrolon 1954	Covestro	
Makrolon 2205	Covestro	
Makrolon 2207	Covestro	
Makrolon 2256	Covestro	
Makrolon 2258	Covestro	
Makrolon 2405 MAS048	Covestro	
Makrolon 2405 MAS056	Covestro	
Makrolon 2405 MAS057	Covestro	
Makrolon 2405	Covestro	
Makrolon 2407 MAS056	Covestro	
Makrolon 2407 MAS070	Covestro	
Makrolon 2407 MAS145	Covestro	
Makrolon 2407	Covestro	
Makrolon 2408	Covestro	
Makrolon 2456	Covestro	
Makrolon 2458	Covestro	
Makrolon 2467	Covestro	

Makrolon 2556	Covestro
Makrolon 2558	Covestro
Makrolon 2605	Covestro
Makrolon 2607	Covestro
Makrolon 2608	Covestro
Makrolon 2656	Covestro
Makrolon 2658	Covestro
Makrolon 2665 MAS071	Covestro
Makrolon 2665	Covestro

PC加工方法

PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工，最重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽，银丝和气泡，PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。冲击韧性高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷成型加工。挤出用PC分子量应大于3万，要采用渐变压缩型螺杆，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注—吹、注—拉—吹法成型高质量，高透明瓶子。PC合金种类繁多，为了改进PC熔体粘度大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，PC与不同聚合物形成合金或共混物，提高材料性能。

具体有PC/ABS合金，PC/ASA合金、PC/PBT合金、PC/PET合金、PC/PET/弹性体共混物、PC/MBS共混物、PC/PTFE合金、PC/PA合金等，利有两种材料性能优点，并降低成本，如PC/ABS合金中，PC主要贡献高耐热性，较好的韧性和冲击强度，高强度、阻燃性，ABS则能改进可成型性，表观质量，降低密度。