

# 佳特机械 折弯机维护保养 常州折弯机

产品名称	佳特机械 折弯机维护保养 常州折弯机
公司名称	南京佳特机械刀模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	13805198364 13805198364

## 产品详情

液压折弯机在使用折弯机时一定要调整行程，弯曲前一定要测试。折弯机上模下降到底时，必须有一定的厚度间隙。否则会损坏模具和机器。行程的调整还包括电动快速调整和手动调节。

在数控抛光中，与工件运动相比，数控折弯机的刀具位置轨迹被称为抛光路径。抛光路径的建立遵循以下准则：

(1) 抛光路径应保证被抛光零件表面的精度和粗糙度，使数量的计量变得简单，减少工作量；抛光路径应该是的，这样可以减少加工过程中的段落数量，减少空载时间。在使用数控设备的过程中，折弯机刀具，对数控锯床应用的人事逐渐成熟，如何地发挥数控锯床的抛光性能。

## 保养与维护

在进行机床保养或擦机前，应将上模对准下模后放下关机，直至工作完毕，如需进行开机或其它操作，应将模式选择在手动，并确保安全。其保养内容如下：

### 1、液压油路

- 1) 每周检查油箱油位，如进行液压系统维修后也应检查，油位低于油窗应加注液压油；
- 2) 本机所用液压油为ISO HM46或MOBIL DTE25；
- 3) 新机工作2000小时后应换油，以后每工作4000~6000小时后应换油，每次换油，应清洗油箱；
- 4) 系统油温应在35 ~ 60 之间，不得超过70 ，如过高会导致油质及配件的变质损坏。

## 2、过滤器

- 1) 每次换油时，过滤器应更换或彻底清洗；
- 2) 机床有相关报警或油质不干净等其它过滤器异常，应更换；
- 3) 油箱上的空气过滤器，每3个月进行检查清洗，1年更换。

## 3、液压部件

- 1) 每月清洁液压部件（基板、阀、电机、泵、油管等），防止脏物进入系统，不能使用清洁剂；
- 2) 新机使用一个月后，数控折弯机维修，检查各油管弯曲处有无变形，如有异常应予更换，使用两个月后，常州折弯机，应紧固所有配件的连接处，进行此项工作时应关机，系统无压力。

## 弯曲度

弯曲精度要求是一个需要慎重考虑的因素，正是这个因素，决定了需要考虑一台CNC折弯机还是手控折弯机。如果弯曲精度要求 $\pm 1^\circ$ 而且不能变，必须着眼于CNC机。

CNC折弯机滑块重复精度是 $\pm 0.0004$ 英寸，成形的角度须采用这样的精度和良好的模具。手控折弯机滑块重复精度为 $\pm 0.002$ 英寸，而且在采用合适的模具的条件下一般会产生 $\pm 2\sim 3^\circ$ 的偏差。此外，CNC折弯机为快速装模作好准备，当需要弯制许多小批量零件时，这是一个不容置疑的考虑理由。

## 模具

即使有满架子的模具，折弯机维护保养，勿以为这些模具适合于新买的机器。必须检查每件模具的磨损，方法是测量凸模前端至台肩的长度和凹模台肩之间的长度。

对于常规模具，每英尺偏差应在 $\pm 0.001$ 英寸左右，而且总长度偏差不大于 $\pm 0.005$ 英寸。至于精磨模具，每英尺精度应该是 $\pm 0.0004$ 英寸，总精度不得大于 $\pm 0.002$ 英寸。把精磨模具用于CNC折弯机，常规模具用于手动折弯机。

## 弯曲件边长

假设沿着一张 $5 \times 10$ 英尺的10-gauge低碳钢板弯曲 $90^\circ$ ，折弯机大概必须额外施加7.5吨压力把钢板顶起来，而操作者必须为280磅重的直边下落作好准备。制造该零件可能需要好几个身强力壮的工人甚至一台起重机。折弯机操作者经常需要弯制长边零件，却意识不到他们的工作有多么费劲。

## 佳特机械(图)-折弯机维护保养-

常州折弯机由南京佳特机械刀模有限公司提供。南京佳特机械刀模有限公司是江苏南京,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在佳特机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创佳特机械更加美好的未来。