

m18双头螺栓厚度 凝煌紧固件 泰安m18双头螺栓

产品名称	m18双头螺栓厚度 凝煌紧固件 泰安m18双头螺栓
公司名称	邯郸市凝煌紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区临洛关镇东洛阳村村南工业区
联系电话	15632009018 15632009018

产品详情

双头螺栓及螺母的防松措施

弹簧垫圈应弹性良好，尺寸合适

弹簧垫圈安装方便，制造成本低，在汽车上应用较为广泛。它是利用垫圈的弹性变形，使螺纹副轴向张紧，同时垫圈的斜口也有助于防松。但是，这种垫圈在使用中会由于受热或长时间压缩而失去应有的弹性。因此，在安装弹簧垫圈前，应检查其弹性是否失效。检查的方法是看垫圈接口处两端上下是否错开了的角度，若其错开角度较小或没有错开，则此垫圈已失效。同时，垫圈尺寸应与相配合的螺栓尺寸对应，垫圈外径略小于螺母外径为合适。

双头螺栓的规格怎么表示

双头螺栓是依照GB897-901标准制造，GB/T901-88采用的是国标(当然也可以根据需要采用行业标准)所用材质有：Q235、45#、40Cr、35CrMoA、Q345D，泰安m18双头螺栓，常见双头螺栓规格:4.8、5.8、6.8、8.8、10.9、12.9、A2-50、A2-70，长度可根据用户需要定制。如果你的两头都是同样的螺纹就可以这样表示:M12-1.25*L(一头螺纹的长度)-M12-1.25*L(一头螺纹的长度)*L(它的总长度)，m18双头螺栓长度，再加上它的名称，如是普通的可以表示为:双头螺丝，如果中间有六角就可表示为:六角双头螺丝。

本条的构造原因是指设计原因造成空间太小无法使用专用扳手进行终拧的情况，在扭剪型高强度双头螺栓施工中，m18双头螺栓厚度，因安装顺序，安装方向考虑不周，m18双头螺栓规格，或终拧时因对电动扳手使用掌握不熟练。致使终拧时尾部梅花头上的棱端部滑牙（即打滑），无法拧掉梅花头，造成终拧扭矩是未知数。对此类螺栓应控制一定比例。

邯郸市凝煌紧固件制造有限公司坚持走人才战略，产品方面以生产和销售并存的模式，致力于为客户提供一站式服务。经过几年的发展，公司产品和经营理念得到业界的一致认可。

m18双头螺栓厚度-凝煌紧固件-泰安m18双头螺栓由邯郸市凝煌紧固件制造有限公司提供。邯郸市凝煌紧固件制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！