

空压机CE认证办理介绍

产品名称	空压机CE认证办理介绍
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	15816864648 15816864648

产品详情

空压机CE认证办理介绍

空压机CE认证测试内容

1、压力测试

a) 对于形成压力侧的与冷却侧空间的零部件或组件要按照标准EN 13445-5：2009（火焰压力容器-检验及测试）中10.2.3进行测试，测试压力1.25倍Ps，先逐渐加上1.25倍的50%，然后10%台阶式增加，达到1.25倍后再降低至检查压力 $P_i - P_s \cdot f_a / T$ 然后检查过程中维持此压力，整个过程没有发生整体塑性屈服，压力膜没有气体泄露。局部可视变形应当参照设计者的设计规格并保持一致。

b) 对于压力超过2000bar的，测试压力为1.3倍Ps，对于批量生产的压缩机，至大允许操作压力不超过16bar，元件内能不超过200barl的可以抽样测试。

2、噪音测试

按照ISO 2151工作区域的A加权的声压或声功率值测试并记录，符合性可以根据与同家族产品的其他机械进行比较来判断，用于户外的压缩机声功率值要满足特定的欧盟法规。

3、稳定测试

对于移动式压缩机组，模拟高速路面牵引1：加满油，各组件完整，按规定速度，轮胎压力按说明书调整好。

4、结构验证测试

通过目测、测量、以及功能检查来对结构进行验证。

通过对空压机了解，空压机要进行欧盟机械指令的CE认证，即2006/42/ec！认证要求

1、机械安全要求

- a) 当做定期维护或维修时需要拆除固定护罩时，固定护罩的固定装置应当依然依附在护罩或者机械上。
- b) 所有运动部件应当封闭在永久的压缩机壳或者压缩机组置壳，若不可能则必须要有一个独立的护罩以防止运动部件与人体部分的接触。
- c) 防止身体接触护罩要满足标准EN 953（固定护罩的要求）和EN13857（安全接触距离的要求）
- d) 气口入口和检查口应当要配备必要的防护措施。
- e) 要有足够的稳定性（如安有轮子的每个轮子的结构必须相同并带有自锁功能）

2、电气安全要求

- a) 满足标准EN 60204电气安全的要求。
- b) 电气部件要有过载保护（若本身没装，必须提供安装的接口）。
- c) 电气部件、仪表电缆安装牢固，避免与高温表面接触，有足够的电气绝缘保护。
- d) 对于移动式和带滑轮底座的压缩机组应当配备合适的过电流保护装置如保险丝，若用保险丝还需保证预期使用的国家有对应的规格型号可以很方便的替换。

3、控制系统要求

- a) 配备急停按钮颜色为红色配备黄色底框。
- b) 手动复位不会直接导致压缩机启动。
- c) 启动和重启按钮符合EN 13849-1中5.2.3的要求。压缩机组配备自动或远程启动装置，并且在维护过程中这些装置要有互锁装置以防止误启动。
- d) 电气设备发生接地故障，短路，外部冲击，电压变化等情况不会造成危险情况；e) 气压液压控制装置满足EN 982（气压）和EN 983（液压）；f当液压、气压压力低于维持安全操作压力，需要配备关闭装置（满足EN 982或EN 983要求）来停止压缩机组。

4、热安全要求

- a) 外漏可能意外触及的极端温度表面需要加防护如绝热层，如果温度设计上不可控，对于超过70度的参照标准EN ISO 13732-1，低于零下10度的参照标准EN ISO 13732-1，若护罩不可能，则需要加警告标示。

准备资料

每个压缩机或压缩机组应当配备涵盖预期用途相关的文件。这些文件要详细列出安装、使用、维护和废置处理程序，并对已经知道的一些危险做法、误用以及参与风险要有警示。信息应当简单、足够，完整并适合负责压缩机组的人员文件应当与压缩机或压缩机组的复杂性合适并包含以下信息：

- 1, 说明书手册包含用户和操作者的安全相关信息（说明书手册应当固定在产品上，并且方便操作者阅读）
- 2, 服务手册：包含专业人士相关操作信息。
- 3, 使用备件的规格。

说明书要求要与EN ISO

12100-2中6.5条款一致，并且产品上要贴"阅读说明书"标识（蓝色背景，白色图形）。

以上就是空压机CE认证办理介绍？如您有相关办理需求，欢迎您直接来电咨询国瑞质量检测李工