杭州304不锈钢金库门 江苏省文物库房门厂家

产品名称	杭州304不锈钢金库门 江苏省文物库房门厂家
公司名称	深圳市龙电兴业科技有限公司
价格	28800.00/个
规格参数	品牌:深圳龙电兴业
公司地址	深圳市宝安区石岩应人石文韬工业区三和工业园 A 栋
联系电话	075529586880 13602569607

产品详情

安全重锁装置: 当机械密码锁或门体受到到大于2000N

的冲击破坏或火焰切割门扇主体结构透过1/2门扇厚度(允许大于1/2门扇 厚度)时,安全重锁装置启动。在正常情况下,安全重锁装置应始终处于重锁的预置状态,不会产生失误动作,亦不影响机械密码锁的正常开启。重锁装置有防钻钢板防护。

金库门、文物库房门外观及结构:门框与门扇的正面周边间隙不大于1mm,不应有明显凸起、凹陷、划痕。所有钢铁部分都应采取防腐措施,包括喷镀、电镀、喷塑、喷漆或其他等效措施,焊接点不应有焊疤;不同金属联合使用时,应防止引起电腐蚀;门框、门扇的外表面应平整不大于2mm,文物库房门门体和上面、左右之间的间隙不应大于2.5mm,与底部之间隙应不大于5mm,且应不能通过该间隙直视库内。库门门框和墙体伸出的钢筋牢固地焊接在一起,左、右两侧焊接点不少于6点,上框不少于3点,要保证门框与水平面垂直。

内外双手轮及锁栓互锁装置:为了确保库房管理人员进入库房作业时人员和藏品的安全,文物库房门需在库内可锁闭,文物库房门需带内外双手轮,两个手轮都控制库房门的主锁栓(板栓),库内手轮锁闭锁栓后,库外手轮及锁具不能旋转,避免人员在外旋转手轮或锁具造成库房门误锁或变形,内外互锁的主锁体需采用一体加工而成,无焊接点。