

绿保环境科技 焚烧炉公司 云南焚烧炉

产品名称	绿保环境科技 焚烧炉公司 云南焚烧炉
公司名称	安徽省绿保环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市经济技术开发区兴隆路16号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

焚烧炉的高温热处理技术

焚烧炉它起到的主要的目的就是尽可能焚毁废物，使被焚烧的物质变为无害和减容，并尽量减少新的污染物质产生，避免造成二次污染。垃圾焚烧炉它非常适宜处理有机成分多、热值高的废物，它可以有效降低废物焚烧成本，从而使焚烧法获得较好的经济效益。

焚烧炉它主要是利用煤、燃油、燃气等燃料的充分燃烧，将需处理的物体进行高温的焚毁碳化，焚烧炉厂家，以达到消毒的目的。它是一种高温热处理技术，就是以一定的过剩空气量与被处理的有机废物在焚烧炉内进行氧化燃烧反应，废物中的有害有毒物质在高温下氧化、热解而被破坏，这是一种可同时实现废物无害化、减量化、资源化的处理技术。

焚烧炉是将垃圾置于高温炉中，使其中可燃成分充分氧化的一种方法，在燃烧垃圾时可将湿度达7%的垃圾变成干燥的固体进行焚烧，焚烧效率达95%以上。

垃圾焚烧炉炉衬耐火材料选择

垃圾焚烧炉需要耐火材料，那么选择垃圾焚烧炉炉衬耐火材料也是非常重要的，今天绿保环境小编和大家一起学习垃圾焚烧炉炉衬耐火材料选择吧！

1、逆流式回转炉:炉膛温度950~1050℃，焚烧炉公司，尾气出口温度320℃，直径1.9m，长20m的回转圆筒。其衬里结构如图1所示，云南焚烧炉，炉身前3m浇注200mm厚的低水泥浇注料，后17m砌筑200mm厚的一级高铝砖(LZ-65)，其中部分高铝砖厚220mm，凸出部分呈螺旋状排列，转动时翻动物料，代替回转炉内常用的抄板。炉头、炉尾都是圆形罩：炉头内衬浇注100mm轻质保温浇注料;炉尾内衬浇注150mm轻质保温浇注料。

2、顺流式回转炉:回转体为 2.38 × 14m，炉膛强度106.3 × 104KJ/m³ · h(25.3 × 104kcal/m³ · h)，烟气温度1000℃。其衬里结构，采用复合浇注方式砌筑:保温层采用110mm轻质保温浇注料浇注，工作层采用110mm磷酸盐耐热浇注料浇注或高温区用高铝砖LZ-75砌筑。

3、脱臭炉:筒体 2.5m × 5m，衬里后内径为 2.1m，燃烧室直径1.5m，炉膛温度900 。其衬里结构，筒体采用复合浇注方式砌筑，保温层采用100mm轻质保温浇注料浇注；工作层采用100mm低水泥浇注料浇注，锥顶高0.7m内衬150mm轻质保温浇注料;锥底高1.74m内衬与筒体相同;燃烧室内层为50mm厚高温硅钙板，外层(工作层)砌筑厚114mm高铝砖(一级.LZ-65)。

今天绿保焚烧炉厂家给大家分析一下影响垃圾焚烧发电效率因素，希望能帮助大家更加了解焚烧炉的知识。

造成垃圾焚烧炉效率偏低的原因有：

- (1) 城市生活垃圾的高水份、低热值；
- (2) 焚烧锅炉热功率相对较小，生活垃圾焚烧炉，蒸发量一般为10t/h，不会超过100t/h，出于经济原因，能量回收措施有局限性；
- (3) 垃圾焚烧后烟气中含灰尘及各种复杂成份，带来燃烧室内热回收的局限性等。

垃圾焚烧锅炉生产的蒸汽其参数偏低，原因如下：

- (1) 焚烧锅炉的热功率较小，在同容量的小型火电厂中也同样不会应用高压蒸汽参数；
- (2) 焚烧锅炉燃烧气体中含有的氯化物盐类会引起过热器的腐蚀。

绿保环境科技(图)-焚烧炉公司-

云南焚烧炉由安徽省绿保环境科技有限公司提供。安徽省绿保环境科技有限公司是安徽宣城,废弃物处理设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在绿保环境科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创绿保环境科技更加美好的未来。