

自动化立体库货架价格 百特 南通自动化立体库货架

产品名称	自动化立体库货架价格 百特 南通自动化立体库货架
公司名称	南京百特金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区汤山工业园神泉路
联系电话	13770521512 13770521512

产品详情

2、出库作业流程

管理员在收到生产或客户的货物需求信息后，根据要求将货物信息输入上位管理机的出库单，中央服务器将自动进行库存查询，并按照先进先出、均匀出库、就近出库等原则生成出库作业，自动化立体库货架价格，传输到终端控制系统中，控制系统根据当前出库作业及堆垛机状态，安排堆垛机的作业序列，将安排好的作业命令逐条发送给相应的堆垛机。堆垛机到规定货位将货物取出放置到巷道出库台上，并向控制系统返回作业完成信息，等待进行下一个作业。监控系统向中央服务器系统反馈该货物出库完成信息，管理系统更新库存数据库中的货物信息和货位占用情况，完成出库管理。如果某一货位上的货物已全部出库，则从货位占用表中清除此货物记录，并清除该货位占用标记。

3、拣选作业流程

货物单元拣选出库时，堆垛机到规定地址将货物取出放置到巷道出库台，自动导引车取货后将货物送至分拣台，在分拣台上由工作人员或自动分拣设备按照出库单进行分拣。分拣完成后再由自动导引车送回巷道入库口，由堆垛机将货物入库或者直接出库。

自动化立体库如何存取货物？

现代物流的快速发展，自动化立体库也成为其重要的组成部分，因为其能够有效地提高仓储自动化水平以及管理水平。那么，自动化立体库货架优点，自动化立体库如何出入库和存取货物的呢？

自动化立体仓库的流程一般是入库、出库和拣选，整个工作在计算机管理系统的控制下进行：

1、入库作业流程

货物单元入库时，由输送系统运输到入库台，货物使用条码识别系统进行扫描识读，条码标签携带的信

息被读入，传递给中央服务器，控制系统根据中央服务器返回的信息来判断是否入库以及货位坐标，当能够确定入库时发送包含货位坐标的入库指令给执行系统，南通自动化立体库货架，堆垛机通过自动寻址，将货物存放到规定货格。在完成入库作业后，堆垛机向控制系统返回作业完成信息，并等待接收下一个作业命令。控制系统同时把作业完成信息返回给中央服务器数据库进行入库管理。

堆垛机系统

堆垛机是自动化立体仓库的主要搬运设备，它在高层货架中运行。堆垛机的性能直接影响到立体仓库的作业效率和可靠性。堆垛机的运行节拍和平稳性，以及控制系统的智能性是衡量设备的重要参数。

输送机系统

输送设备完成智能立体库货架外的输送，它内与堆垛机衔接，外与其他搬运车或直接到站台的长途运货车衔接，一般由输送机、移载机、升降机、提升机构成。

EMS系统

EMS系统由铝合金轨道、车组、道岔、滑导取电装置、升降装置及电控等组成;车组间可实现内积放和线体分段积放;线体布置灵活，可根据客户需要实现空中或者地面布线要求;能够快速实现工件的输送和上、下件;整体结构美观、简洁、环保。

穿梭车系统

穿梭车可以在智能立体库周围，配合输送设备，沿固定轨道进行高速货物搬运。它速度快，灵活性强，可多车协调工作。

机器人系统

运用机器人技术可实现物品的码垛、上下料、运输，效率很高，操作准确，可在恶劣环境下工作。

自动化立体库货架价格-百特(在线咨询)-南通自动化立体库货架由南京百特金属制品有限公司提供。自动化立体库货架价格-百特(在线咨询)-南通自动化立体库货架是南京百特金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：皇总。