

# 马鞍山水下切粒机模头 马鞍山永锋 水下切粒机模头价格

产品名称	马鞍山水下切粒机模头 马鞍山永锋 水下切粒机模头价格
公司名称	马鞍山永锋机械刀具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

### 水下切粒机切粒不圆怎么办

水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机切粒不圆怎么办？

流动的水被冷却，然后流过带槽的导向板和切割板，并在此过程中被喷射水进一步冷却和固化。两个前导辊通过前后引入到移动刀之间的间隙中，并且可移动刀移动。螺旋叶片的旋转切割铸带。由于切割后的颗粒中心尚未完全冷却，但处于半熔融状态，因此还提供输送水以防止颗粒彼此粘附。在输送水进入切割之后，分配板被分成两部分：一部分用于冷却新切割的颗粒，另一部分用于将切片的颗粒输送出切粒机，因此切粒机的连续操作实现。

- 1、要确保在加工过程中保持足够的顶住模面的刀压，并适当调节切粒后的停留时间，以确保粒子进入干燥机时是热的。
- 2、需要检查模板与刀刃，以确保没有刻痕，因为刻痕和沟槽常常引起拖尾。
- 3、需要增加切刀速度来匹配喂入速度，或者减小喂入速度来匹配切刀速度。另外，在加工过程中还要确保切割刀头上有足够的刀片，以保证粒子具有正确的几何形状。
- 4、切粒时一定要将条拉均后才能入兑辊，否则将损坏切粒机。如排气孔向外争剧冒料，证明杂质已堵住了过滤网，此时须速停机更换网片。

清洗水下切粒机的时候要注意什么水下切粒机模头小编为大家介绍清洗水下切粒机的时候要注意什么：

- 一、机器不用时切记拔掉电源。
- 二、机器不使用时请将储带仓内的带子卷回带盘，以免下次使用时变形。

三、请勿用手直接触摸加热片。

四、勿用水冲洗pet清洗设备，工作场所潮湿时，操作人员请勿赤脚工作。

五、操作时请勿将头手穿过带子的跑道。

六、输带滚轮表面请勿粘油。

七、请确认机器所使用的电源，勿插错电源。本机采用三相四线制。花线为接地零线，作漏电保护。

八、勿随意更换机器上的零件。

九、主要零部件要经常用油润滑。

以上就是水下切料机在清洗的时候需要注意的一些事项。

水下切料机模头小编为大家介绍水下切料机操作注意事项？

1.切料机切割室的盖子是由带传感器的气缸塞锁住的，只有当电机停下来时，通过按动操作台上的相应按钮，使电磁控制的气缸柱塞释放，尔后用手才能将盖子拉开。但对下面两种情况，打开盖子的方法却有所不同：

(1) 电源系统发生故障而气缸柱塞仍处于闭锁状态时，此时需打开气动仪表箱，按下装在电磁阀上的附设按钮，使气缸柱塞释放即可。

(2) 气源无压力或压力不足时，需拆天切割室盖左侧的一块小盖板，尔后用手或螺丝刀之类的工具拨动气缸柱塞，才能将盖子打开。

2.注意三股水过滤器压差的变化，过滤器堵塞会引起排废，必须对过滤器实行定期清洗。另外要控制好水温，水温不宜太高或太低，水下切料机模头报价，一般为28 --36 为宜，同样水流量太大或太小也不好，溢流水在4—7m<sup>3</sup>/h、喷淋水在7m<sup>3</sup>/h、输送水在15m<sup>3</sup>/h。当然这要根据生产的切片而定，对于瓶片或小规格膜级切片，相应的溢流水和喷淋水要适当减，马鞍山水下切料机模头，因为此时带细、重量轻，易被水流抛起而产生飘移形成并带。

3.为延长了刀具寿命，切料机每运行一段时间，必须将导流板模向移动一次，移动范围在3—4mm，二次往反方向移7—8mm，水下切料机模头多少钱，对于75槽导流板而言，移动可行性不佳。

4.当出现披挂现象后，应小心谨慎的用凿子、榔头之类的工具砸碎、撬出固化熔体，切忌用大榔头随便乱砸一气，易造成设备的损伤。

5.注意喷嘴的流量，如发现喷淋量不足，应及时疏通或通知保全人员拆卸更换，同时在安装过程中注意喷嘴方向与导向板公法线方向成30°角，不可太小，否则容易使引料出现紊乱，产生超长棱形切片。

6.操作中应随时注意切片粒子的外观形状，水下切料机模头价格，及时处理并带、棱形、超长，叠粒、毛刺等异状切片，区别对待，及时处理。

马鞍山水下切料机模头-马鞍山永锋-水下切料机模头价格由马鞍山永锋机械刀具制造有限公司提供。马鞍山永锋机械刀具制造有限公司是一家从事“机械刀具、模具、建筑机械配件加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“永锋”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使马鞍山永锋在刀具、夹具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！