

# 折弯机图片 折弯机 南京佳特机械刀模公司

产品名称	折弯机图片 折弯机 南京佳特机械刀模公司
公司名称	南京佳特机械刀模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	13805198364 13805198364

## 产品详情

### 安全操作规程

- 1、严格遵守机床工安全操作规程，按规定穿戴好劳动防护用品；
- 2、启动前须认真检查电机、开关、线路和接地是否正常和牢固，检查设备各操纵部位、按钮是滞在正确位置；
- 3、检查上下模的重合度和坚固性；检查各定位装置是否符合被加工的要求；
- 4、在上滑板和各定位轴均未在原点的状态时，运行回原点程序；
- 5、设备启动后空运转1~2分钟，上滑板满行程运动2~3次，如发现有不正常声音或有故障时应立即停车，将故障排除，一切正常后方可工作；
- 6、工作时应由1人统一指挥，使操作人员与送料压制人员密切配合，确保配合人员均在安全位置方准发出折弯信号；
- 7、板料折弯时必须压实，以防在折弯时板料翘起伤人；
- 8、调板料压模时必须切断电源，停止运转后进行；
- 9、在改变可变下模的开口时，不允许有任何料与下模接触；
- 10、机床工作时，折弯机维护，机床后部不允许站人；
- 11、严禁单独在一端处压折板料；
- 12、运转时发现工件或模具不正，应停车校正，严禁运转中用手校正以防伤手；

- 13、禁止折超厚的铁板或淬过火的钢板、合金钢、方钢和超过板料折弯机性能的板料，以免损坏机床；
- 14、经常检查上、下模具的重合度；压力表的指示是否符合规定；
- 15、发生异常立即停机，检查原因并及时排除；
- 16、关机前，要在两侧油缸下方的下模上放置木块将上滑板下降到木块上；
- 17、先退出控制系统程序，后切断电源。

数控折弯机的操作应过于精细，如下所示:

首先，数控液压折弯机是一种有价值的仪器配置，由专职人员精心操作。使用配置、其物品和测量工具的任何人员必须获得认真配置人员的同意，并服从认真配置人员的统一安排。

第二，折弯机图片，参加练习的学生必须在指导人员的指导下使用它们。当任何人使用这台机床时，他必须遵守这个操作程序。使用后，做好记录并签字。

三、操作人员必须经过培训，取得操作资格后方可操作;学生必须在练习指导的监督 and 指导下使用折弯机。

四、使用折弯机秘密太细静，谁使用谁操作，招待不得随意触摸每个按钮，同时操作折弯机的人不多，操作者应远离折弯机。

五、严禁手或人体其他部位进入上下模之间，以免因机械措施不当而造成人身伤害事故。

六、任何物品误触操作按钮，以免折弯机误操作而造成事故。

七、脚踏开关应放置在便于操作且不易误触的位置，以防发生事故。

八、开动机器前，检查机械运动部件是否有停滞和运动偏差，如果有，及时安排好。

九、每次启动时，折弯机，应先进行系统自检，恢复X、Y轴坐标系。

十、系统自检并恢复X轴和Y轴坐标系后，启动折弯机液压系统。在单折状态下，踩下踏板使滑块下降。当滑块压在滑块上并保持压力时，按“相等”键使Y轴和Y1轴值相同。

初始化Y1轴坐标值后，数控折弯机哪家好，Y1轴坐标确认完成。然后踩下向上踏板，使滑块上升到位置。

+一、在紧急情况下，请立即按下带血的紧急停止按钮来停止机器。

十二、任何人在使用配置后，都应把各种物品配置好，并像往常一样进行干净的配置和维护。

折弯机的用途:

1.首先打开电源，打开控制面板上的按键开关，然后按下油泵启动，就能听到油泵的转动声。(此时机器不动)

2.行程调整，折弯机使用时应注意调整行程，弯曲前要进行试验。折弯机上下模下降到底时，应保证板厚间隙，否则会损伤模具和机器。行程的调整还包括电动快速调整和手动调整。

3.弯曲槽口的选择，一般需要选择板厚和板宽8倍的槽口。

4.后挡料的调整一般包括电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。

5.踩下脚踏开关开始弯曲。折弯机不同于剪板机，可以随时释放。当脚松开时，折弯机停止，踩上去后继续往下走。

折弯机图片-折弯机-南京佳特机械刀模公司由南京佳特机械刀模有限公司提供。南京佳特机械刀模有限公司在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，佳特机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。