

单头自动打端机 鑫汇达电子设备

产品名称	单头自动打端机 鑫汇达电子设备
公司名称	苏州鑫汇达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

产品详情

双头全自动端子机压着机的特点之一

全自动端子机压着机在家电线束及汽车线束加工行业被广泛应用。汽车线束、冰箱、空调、洗衣机、等。全自动端子机压着机主要功能全自动端子机压着机可以将电线定长裁断，剥皮，再压...

特点

- 1、剥皮长度变化方式，采用全萤幕电脑触控方式调整，变换剥皮长度快速又方便。
- 2、全自动端子压着机采用伺服马达控制系统完成定寸、裁线、剥皮等动作使精度更准确，操作更简单、性能更稳定。
- 3、端子压着位置采用面板触控调整子压着位置。
- 4、端子压着高度调整采用快速调旋钮，每格精度0.02mm，免用工具用手即可调整，精准方便。
- 5、设计有100组记忆功能，可缩短更换线材调整之时间。
- 6、设计有左右旋转伺服电机控制，单头自动打端机，送线稳定。

全自动端子机的操作过程比较简单，因为是全自动的方式，所以更加节省劳动力，首先要打开电源端子机开关，电源指示灯开始使用它。必须手比叶片的支持工具，在刀的对比是正确的，刀完成后，必须使用手动测试，需要击中终端设备，内六角扳手调节进料板的使用，使得终端可以很容易地通过，在终端操作员在生产过程中必须检查是否有塑料袋，挂等不良，每1小时一个终端拉力试验。

全自动双头端子机常见故障解决办法

1、马达、皮带轮正常运转机台无法运作。

原因：端子机电磁铁不良，换新。全自动双头端子机电器线路板故障，换新。端子机脚踏开关不良，换新。

2、静音端子机无法运作或出现连打。

原因：多为变频器故障或换一新脚踏板，连打情况可能是因感应块不灵敏或感应距离较远造成的。

3、模具卡住，无法上下滑动

原因：用手转动皮带轮一圈，使主轴带动滑动带动冲头，看上下铆打，是否碰伤全自动，全自动双头端子机常见故障解决办法刮伤端子机卡住上刀。

单头自动打端机-鑫汇达电子设备由苏州鑫汇达电子有限公司提供。苏州鑫汇达电子有限公司为客户提供“从事线束加工设备以及非标自动化设备研发,生产,销售,维修等”等业务，公司拥有“鑫汇达电子”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：梁先生。