

气力输送斜槽 南昌输送斜槽 义利机械

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 气力输送斜槽 南昌输送斜槽 义利机械 |
| 公司名称 | 巩义市义利机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 巩义市货场路中段 |
| 联系电话 | 13525577068 |

产品详情

空气输送斜槽堵塞的解决办法

(1)当入磨熟料温度小于50 时。应关掉冷却水，磨内喷水量应控制不超过磨机产量的2% ，磨机筒体外淋水，操作工要认真观察磨体螺栓，出现螺栓松动应关掉冷却水并处理。开磨时不要立即开冷却水，南昌输送斜槽，等空气斜槽输送物料几分钟再开冷却水，入磨物料湿含量大时，应对物料烘干处理。

(2)当出磨物料含渣较多时，检查磨尾筛板。如筛板篦缝过大，应焊补或更换，更换或改进回转筛排渣装置。阻止较多的铁渣进入斜槽。

气体输送斜槽阻塞的解决方案(1)当入磨水泥熟料温度低于50 时。应关闭冷却水，磨内洒水量应操纵不超过磨机生产量的2%，磨机筒身体之外洒水，作业员要用心观查磨体地脚螺栓，发生其地脚螺栓松脱应关闭冷却水并解决。开磨时不必马上开冷却水，等气体斜槽输送物料数分钟再开冷却水，入磨物料湿成分大时，解决物料风干解决。(2)当出磨物料含渣较多时，查验磨尾篦板。如篦板篦缝过大，应补焊或拆换，拆换或改善旋转筛排渣设备。阻拦较多的铁屑进到斜槽。(3)根据气体斜槽视窗或开启斜槽上端排气管，如发觉槽身体物料有“起包”状况，则是多孔结构板裂开，应拆换多孔结构板，空气输送斜槽厂家，多孔结构板的安装要和斜槽相对齐平，水泥输送斜槽，接头处用粘结剂糊死，等粘结剂干燥后驾车，不然，多孔结构板非常容易松脱。(4)透风处用橡皮擦、石棉布提升密封性，斜槽入料端上端设锁风设备，斜槽边侧和上端每过一定间距装一个U形管，如发觉工作压力有转变应搜索缘故，采取有效对策。(5)斜度尺寸是决策物料在槽体健身运动速率的关键要素。斜度提升1%，总流量约提升20%上下。被输送物

料粒度分布、黏度、环境湿度、当然休止角大及输送路途较长时，斜度应取大些，斜度偏小，对生产制造危害过大时应扩大斜度或扩大离心风机气压排风量，改善离心风机进通风风管。(6)泊车前，先终止磨机上料，将斜槽内物料输送整洁再泊车，驾车时，先开斜槽数分钟再上料。(7)为了更好地使上槽体余气立即排出来，气力输送斜槽，在斜槽尾端上边设排汽管或安装布袋子排气管。各节上槽体需设1~两个排气管，并且用过虑层、铁网密封。(8)在气体输送斜槽入料端装全自动警报系统。一旦阻塞，全自动关掉入料口或全自动泊车。

以上情况，还可以在长斜槽下半部分增加一台和前2台同型号的备用风机开启，在斜槽尾部风道上增加 1.5吋通风管，这样满足斜槽通风外，多余的风量可以将风道内的集料从斜槽尾部吹出。这种措施一般不提倡，这既不利于环保卫生，还增加一台18.5kW的风机工作，增加成本，造成了浪费。

以上几种情况的堵塞，在生料磨运行时不出现，原因是输送斜槽长79 500 mm，8°斜度，450 t/h左右的大股生料可以将集料冲穿并带走。另外，余热发电于2008年6月建成投用，200 左右窑尾废气，增湿塔不用喷水，废气不用降温即可入窑尾布袋收尘器，冷阀门打开20%更为安全。

气力输送斜槽-南昌输送斜槽-义利机械(查看)由巩义市义利机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。巩义市义利机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!