

工业企业全过程在线监控系统VOCs在线监测系统PID气体检测仪QGC-VOCs-5000

产品名称	工业企业全过程在线监控系统VOCs在线监测系统PID气体检测仪QGC-VOCs-5000
公司名称	在线监测科技集团（深圳）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	生产基地佛山市南海区东联马沙工业区25号
联系电话	4006838208 13825257614

产品详情

TVOC在线监测系统是依据我国VOCs在线监测简化装置技术标准（试点标准）-广东省《DB 44/T 1947—2016固定污染源挥发性有机物排放连续自动监测系统光离子化检测器（PID）法技术要求》设计。VOCs排放超标在线监测装置采用与GC-MS联调真实反映出总VOCs浓度及主要成分，并定期标气校对，保障监测数据的准确性。

系统特点

该监测系统基于PID（光离子化）、色谱-质谱联用技术，快速、直接测量工业污染源厂界VOCs排放浓度以及有组织收集处理排放筒处理前、后VOCs浓度，显示降解效率，并可实时远程传输给上级园区环保部门。

系统安装前先结合GC-MS对有机废气进行定性定量分析（工况不变的情况下），然后根据对应的公式在VOCs排放超标报警在线监测装置适合的校正系数，便可快速测量有机废气的VOCs浓度值，从而达到实时监控的效果。定期使用GC-MS对其进行系数调整，保证系统的监测准确性。可外接流速、温度、压力及采样等功能，进行排放总量的监测。

系统主要组成

系统由采样单元、气体控制器、分析单元监测子系统以及数据采集与处理子系统构成。

1) 采样单元：由采样探头、采样管、水气分离器、过滤器、采样泵等组成。将废气进行粉尘过滤及水分干燥后（确保气体湿度 < 20%），输送到气体控制器。

2) 气体控制器：由气路切换电磁阀等部件组成，主要实现采样、标定等气路的控制。

3) 分析单元：由光离子化检测器、数据处理器等组成。

4)

控制单元：由数据处理与存储、数据显示与查询、状态显示与查询、通讯等硬件与软件控制系统组成。

5) 其他辅助设备：包括仪器设备所需要的机柜、安装固定装置等。

技术参数

检测能力：TVOC 挥发性有机物气体总浓度

量程：0~500，1000ppm（可转换 mg/m³，可扩展）；

气体检测器：进口光离子化检测器（PID）；

气体流速：0~30m/s；温度、压力、颗粒物（选配）

执行标准：广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物排放连续自动监测系统光离子化检测器（PID）法技术》

显示器：7寸工业触屏电脑,智慧数据分析、导出,数据储存1年；

无线传输：HJ212-2017 环保通讯协议数据传输模块；

检出限：0.01mg/m³；

检测精度：0.5%（F.S）

重复性：±3%；

响应时间：20s；

零点漂移：2mg/m³；

量程漂移：±5%FS/4h；

绝缘电阻：>500M

防护等级：Ip65

设备电源：电压 AC220V/50Hz；功率 < 500W

工作环境温度：（-10~50），湿度：（10%~90%）；

标气：异丁烯

输出信号：Modbus485、开关量报警信号，以太网。

产品特点

1、光电非接触式计量，计量精度高、运行可靠性高

2、专利的环形多通道进样稀释技术，可实现大稀释比

3、单次做样液体总量<9ml，运维成本低

4、银动泵管为美国进口泵管，在每个小时做一次样的情况下，泵管可以正常使用半年以上

5、试剂采用特殊配方，保质期长

6、采用高分辨率工业级彩色触控屏，操作方便、信息丰富

