

伊春 流淌型聚硫密封胶 双组份聚硫密封胶密封 防水性能

产品名称	伊春 流淌型聚硫密封胶 双组份聚硫密封胶密封 防水性能
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	9.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

伊春 流淌型聚硫密封胶 双组份聚硫密封胶密封 防水性能

双组份聚硫密封胶通用名称：

聚硫化物密封剂又称PS建筑密封膏、聚硫建筑密封膏（胶）、弹性橡胶密封胶，聚硫建筑密封膏是以液态聚硫橡胶为基料配制而成的常温下能够自硫化交联的双组份密封膏（A组分：B组分=10:0.8~1.2），对金属及混凝土等材质具有良好的粘接性，可连续伸缩、振动及温度变化下保持良好的气密性和防水性，且耐油、耐溶剂、耐久性甚佳。

双组份聚硫密封胶施胶前基层清理：

首先我们要清扫需要被密封部位的杂物及灰尘，缝内杂物可用空压机吹出，采用钢丝刷和砂纸打磨的方法去除浮浆、脱模剂等；用水泥砂浆修补蜂窝麻面、缺棱掉角等缺点，如缝面蜂窝麻面和气孔较多，也可用磨光机打磨平整；用1~3%盐酸溶液清洗基面，再用清水清洗，待表面干燥后，用溶剂清洗干净。

为保证双组份聚硫密封胶的施工质量，以及更好的发挥双组份聚硫密封胶密封防水性能。掌握双组份聚硫密封胶的施工小知识还是很重要的。为保证聚硫密封胶的粘结性能，首先要对需要被密封界面的清洁整理，保持被密封面的干净，比如：将混凝土伸缩缝内及表面的杂物清扫干净，除去灰尘，保持基面干燥。对麻面和多孔表面用磨光机、钢刷等工具，将涂胶面磨平并露出牢固的结构层。潮湿界面需用吹风机将表面水分吹干。再就是涂密封胶前伸缩缝的清理工作，对于伸缩缝要用空压机将缝内的尘土和余渣吹净，伸缩缝的两侧粘贴防护胶带，防止施工中多余的聚硫密封胶弄脏表面。就是聚硫密封胶的A、B组分的配置，一般使用比例厂家已经调制好，A：B=10:1的比例。混胶要充分，打开A组分包装桶盖，将B组分倒入A组分桶中，用电锤充分搅拌5~10分钟至颜色均匀一致，即可对被涂面进行施工密封。双组份聚硫密封胶涂胶施工方法与填缝标准：混合好的聚硫密封胶一般采用刮刀或注胶器施工，当伸缩缝不规则或缝宽不超过5cm时，采用注胶器嵌填；缝宽超过5cm时，可直接灌注并用刮刀嵌填。配置好的聚硫密

封胶应在规定时间内用完（一般为2小时）。

刮刀施工方法：

在刮刀上涂少许煤油以防止密封胶粘刮板，用刮板将密封胶向接缝两侧缝壁上刮抹，使胶与缝壁粘结牢固，再从缝壁向缝中部刮胶填满接缝，嵌填应饱满并防止混入空气而形成气泡或孔洞。接缝端部施工时，可将端部视为二面缝壁，先刮抹缝两侧壁，再向缝中部刮胶至填满接缝；交叉部位施工时，已填满聚硫密封胶处视为端部，仍按上述方法嵌填。注胶器施工方法：根据混凝土接缝宽窄，将注胶器贴近接缝底层部位，并倾斜 $30 \sim 45^\circ$ 挤出密封胶，注胶应缓慢、匀速进行，边挤边向前移动，使密封胶从缝底渐渐填满接缝，注意不要混入气泡。交叉部位填缝时，先填满一个方向的接缝，再将注胶器为固化的先嵌填胶体中并接近底部，进行另一个方向的接缝嵌填施工。当嵌填至离接缝端部约20cm时处暂停，随即改从接缝端部向已填方向嵌填，填至已填部分时，注胶器嘴插入已填胶体中实施搭接嵌填。当接缝宽度大于30mm或为弧形缝底时，宜采用二次嵌填法施工，在头一次填充胶体固化后，在进行二次嵌填。

以上便是腾达公司小编编辑的相关知识，因为价格(可面议)，我们放弃了不少客户，但是因为品质，我们赢得了更多客户的信赖!!!所以质量有保障请您放心购买，实体工厂值得信赖。