

# 沙伯基础创新塑料 PC/ABS C3650-111 高抗冲

产品名称	沙伯基础创新塑料 PC/ABS C3650-111 高抗冲
公司名称	苏州普纳德塑化有限公司
价格	2.00/KG
规格参数	品牌:基础创新塑料(美国) 型号:C3650-111 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F区11室
联系电话	15962612324

## 产品详情

### PC/ABS 基础创新塑料(美国) C3650-111

特点：

1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.2、与372有几玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。5、机械性能的卓越平衡6、低温时也具备高冲击强度7、室内紫外线稳定性8、较高的热变形温度(80~125 )9、耐燃性(UL945VB)10、色彩范围广泛11、易于注塑和挤塑，吹塑加工12、良好的电镀性13、一般密度在1.05-1.20间

### PC/ABS 基础创新塑料(美国) C3650-111

应用范围

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

## 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

### 注塑模工艺条件

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。

### 鉴别

1.新方法：用乙酸乙酯擦，ABS不起丝，HIPS会起丝，但只是指纯的。

2.常用方法：ABS，PS的识别方法有很多种，就ABS而言，表面亮度好，韧性优于PS，火烧后表面会有密密麻麻的小孔，味道有淡淡的甜味；PS又分GPPS，HIPS，EPS三种，较脆，透明的产品较多，HIPS的亮度一般，韧性比ABS要逊色一点，火烧后表面光亮，有苯乙烯的味道。HIPS的截断面发白，但GPPS没有，EPS主要用于泡沫。

电视机壳料而言，有ABS，HIPS之分，一般要根据表面特征，物理特征来区分，表面的亮度好的一般是ABS，用钳子掰时ABS要优于HIPS，其硬度较高，需要力度大一些，然后根据火焰与味道来区分。