

协鸿高刚性加工中心机 立式加工中心

产品名称	协鸿高刚性加工中心机 立式加工中心
公司名称	昆山弘杰精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:立式加工中心 品牌:协鸿Hartford
公司地址	江苏省昆山市周市镇青阳支路33号
联系电话	0512-55161648

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	立式加工中心
品牌	协鸿Hartford	型号	VMC-1600-2060-3060
重量	15500 (kg)	主电机功率	18 (kw)
界面语言	中文	主轴转速范围	40 ~ 6000 (rpm)
定位精度	± 0.007	刀具数量	24
三轴行程(X*Y*Z)	2500*2060*800	T型槽尺寸(宽*数量)	18*7*120
动力类型	气动	布局形式	立式
作用对象	刀具	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	否

依据机台大小重力分配做最佳机体

设计确保机台高精度展现

特殊设计的4硬轨底座

立柱下部强化设计，结构体支撑更稳固

- 使用有限元素分析 (fem) 做最佳结构分析与改善
- 采用米汉纳铸铁铸造，配合强韧之肋骨结构，提升机器刚性与结构稳定性
- 经过热处理，研磨超宽之轨道，搭配超长轨道接轨接触面，确保机头加工行程中无震动
- 机头独采一体成形结构，刚性佳。机头内以肋骨强化，提供主轴之稳固支撑
- 超大箱型立柱结构。立柱与底座采用外部连结，大幅提升加工稳定性与刚性

- 底座一体加工，宽大滑轨，承载能力强
- 滑轨贴附低摩擦系数的turcite-b，表面铲花精细，提供连动顺畅
- 滚珠螺桿采预拉与高精度轴承，配合直结式伺服马达驱动，彻底解决轴承与滚珠螺桿的背隙问题，保证加工稳定性与精度
- z轴行程配重附导轨，上下移动时配重块不晃动，不影响加工精度

高速主轴，顶级精度

- 齿轮式主轴头：4000/6000rpm（选购）
- 皮带式主轴头：6000/8000rpm（选购）
- 直结式主轴头：10000rpm（选购）
- 除了主轴箱冷却，齿轮箱内的轴承及齿轮均作强制循环冷却。主轴热变形降至最低，提高加工精度
- 主轴采用p4级精密轴承，高刚性、耐重切削
- 主轴退刀采特殊浮动设计，防止损伤主轴轴承
- 主轴转速具二段高低速范围。低速时出力大，适合重切削。高速时，适合精细加工。