

集装箱实验室污水处理设备

产品名称	集装箱实验室污水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	36000.00/套
规格参数	品牌:潍坊润华 型号:RHSY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

实验室综合废水处理设备是目前国内外技术、自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人职守的一套用于国内外各个行业的实验室综合废水处理设备，深受用户的好评，广泛应用于中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医院、生物制药、石油化工、p1实验室、p2实验室、p3实验室、p4实验室企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一、二、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网或地表、河水，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

集装箱方舱实验室污水处理设备生产研发一、备注：实验室综合废水处理设备的处理量可根据用户的实际需要定制。二、集装箱方舱实验室污水处理设备功能特点1、实用性广，可适应各类实验室的综合废水处理；2、采用多项的专利技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准；3、通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；4、漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，使用寿命更长；6、动态化运行，数字化液晶显示水质指标；7、模块型集成技术，处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染，运行成本低；8、耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点；9、通过“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小，外形美观、处理速度快、投资省、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、无噪音、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；10、PLC可编程序智能控制系统，人机界面操作系统：系统的控制采用可编程逻辑控制器

(PLC)+液晶触摸屏+远程操控系统完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，详细功能如下：10.1、设备的各项操作动作都能通过远程实现，如设备的启停、冲洗、排污等功能；10.2、远程监控显示各单元运行状态，如动画式流程图、水箱、水质、水泵等；10.3、产水水质不合格时自动报警及回流处理，并跟踪记录；10.4、设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理功能；10.5、系统可自动提示用户主机相关部件更换以及其它系统内部自检信息；10.6、能自动记录和管理历史运行水质数据与分析，并可生成报表打印；11、定时开关机功能：设备可以根

据客户的情况设定早上自动开机时间和晚上自动关机时间，时间设定后，设备每天早上自动定时开机，晚上自动定时关机，免去操作人员每天早上和晚上去设备处理间开机和关机；12、集装箱方舱实验室污水处理设备远程监控及操作功能（选配）：客户只需要在办公室或中控室通过微机里安装的远程控制软件就可以对废水处理间的废水处理设备进行远程监控、运行操作和远程管理，时时了解设备的运行情况和运行状态。它是正规合法的软件，不会被杀毒软件当作病毒查杀，不影响系统的稳定性，完全免费的远程控制软件。12.1、远程监控优势：a、远程访问桌面：同步查看远程人机界面的屏幕，能使用本地鼠标键盘如操作本机一样操作远程设备上的人机界面。b、远程文件管理：远程修改、运行文件，实现连接两端的资源共享，用于远程办公等。c、远程命令控制：远程开机、远程关机、远程重启、远程注销、锁定本地或远端程序等；