

# 永州不锈钢复合管 外衬不锈钢复合管 东辰管业

产品名称	永州不锈钢复合管 外衬不锈钢复合管 东辰管业
公司名称	芜湖东辰管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖弋江区文津西路9号讯飞智能大厦9楼A区
联系电话	13305531258

## 产品详情

内衬不锈钢复合管中的外层钢管是采用按“GB/T3091-2001低压流体输送用焊接钢管”生产的焊接钢管、或按“GB/T8163-1999输送流体用无缝钢管”生产的无缝钢管、或按“SY/T5037-2000生产的螺旋缝埋弧焊钢管”生产的螺旋缝焊管。输送石油天然气的内衬不锈钢复合钢管的外层钢管，是按GB/T9711-1997“石油天然气工业输送钢管交货技术条件”进行生产的。焊接钢管或无缝钢管的抗拉强度都不小于335MPa，伸长率不小于15%，输送天然气和石油的内衬不锈钢复合钢管的外层钢管伸长率达到25%，钢管都经过3.0MPa以上的水压试验，桥梁不锈钢复合管，并通过标准规定的弯曲试验或压扁试验。按GB9711生产的输气、输油钢管，还要进行断裂韧性试验、金相检验、拉伸试验和较高强度的耐压试验。在外层钢管内复合不锈钢管后使总壁厚增加，强度增加，永州不锈钢复合管，不仅可用于民用输水、输气，并可用于输送工业用流体。当外层钢管采用焊接钢管时，由于外层钢管和不锈钢管的焊缝不在同一位置，提高了复合钢管的强度可靠性。

内衬不锈钢复合管施工管道安装前应具备下列条件：

- 1、施工图纸及其他技术文件齐全，并已进行技术交流；
- 2、对安装所需管材、配件和阀门等附件以及管道支承件、紧固件、密封圈等核对产品合格证、质量保证书，规格型号、品种和数量，并进行外观检查；
- 3、施工场地及施工用水、供电满足要求；
- 4、施工机具已到场；
- 5、与管道连接的设备已就位固定或已定位。

1.2 施工人员应经技术培训，熟悉不锈钢复合水管的性能，掌握基本操作技能。

1.3 不锈钢复合水管应选用下列施工机具：

- 1、切割应采用砂轮切割机；
- 2、套丝应采用自动套丝机；
- 3、压槽应采用专用滚槽机；

1.4 不锈钢复合水管施工程序应符合下列要求：

- 1、室内埋地管应在底层土建地坪施工前安装；
- 2、室内埋地管道安装至墙外不宜小于500mm，管口应及时封堵；
- 3、不锈钢复合水管不得埋设于钢筋混凝土结构层中；
- 4、管道安装宜从大口径逐渐接驳到小口径。

1.5 管道穿越楼板、屋面、水箱（池）壁（底），应预留孔洞或预埋套管，并应符合下列要求：

- 1、预留洞孔尺寸应为管道外径加40mm；
- 2、管道在墙板内暗敷需开管槽时，管槽宽度应为管道外径加30mm；且管槽的坡度应为管坡；
- 3、钢筋混凝土水箱（池），在进水管、出水管、泄水管、溢水管等穿越处应预埋防水套管，外衬不锈钢复合管，并应用防水胶泥嵌填密实。

1.6

管径不大于50mm时可用弯管机冷弯，但其弯曲曲率半径不得小于8倍管径，弯曲角度不得大于10°。

1.7 埋地、嵌墙敷设的管道，在进行隐蔽工程验收后应及时填补。

不锈钢/碳钢复合管，不仅显著改善了钢管的表面性能和使用性能，拓宽了其使用领域，还作为节能和绿色环保新材料，代表着国家产业发展方向。2001年，该产品被列入国下属中国社会调查所特别推荐产品。2002年10月，不锈钢复合管国家标准GB/T18704-2002顺利出台，不锈钢复合管多少钱，不锈钢复合管从原材料选用，工艺选择，质量标准，市场应用等诸方面，都有了一套严格的管理规范。永州不锈钢复合管-外衬不锈钢复合管-东辰管业(推荐商家)由芜湖东辰管业有限公司提供。芜湖东辰管业有限公司为客户提供“不锈钢复合管，碳素不锈钢复合管，外衬不锈钢复合管”等业务，公司拥有“东辰管业”等品牌，专注于金属建材等行业。，在芜湖弋江区文津西路9号讯飞智能大厦9楼A区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：许经理。