

# 平顶山铝合金钣金 铝合金钣金焊接加工 明星机械

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 平顶山铝合金钣金 铝合金钣金焊接加工 明星机械 |
| 公司名称 | 河南省获嘉明星机械有限公司业务部        |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 获嘉县南环产业集聚区              |
| 联系电话 | 15136725711             |

## 产品详情

### 铝合金焊接常用焊接方法的特点

### 铝合金焊接常用焊接方法的特点

铝及其合金常用的电弧焊接方法主要有交流钨极亚弧焊(TIG)和熔化极气体保护焊(MIG)。

#### 1. 铝合金的交流TIG焊接

对于交流TIG焊接，常用的是交流方波。即用电源输出的交流负半波对铝合金氧化膜进行破碎处理(也称为“阴极破碎”)，正半波对铝合金进行熔化焊接。

#### 2. 熔化极气体保护焊(MIG)接

铝合金焊接时产生的焊渣对工作造成的不利影响？

- 1、焊接飞溅物打磨清理占用了大量的人工和时间，增加制造成本。
- 2、工件上的飞溅物清理不净会造成工件尺寸误差过大，影响产品质量。

3、堵塞焊嘴，铝合金钣金，影响通气通丝，铝合金钣金焊接加工，造成焊接电弧不稳定，易使焊缝出现气孔，清理焊枪也浪费了时间，降低生产效率；

4、飞溅物四处飞溅，不但容易溜进人的衣领或袖口，铝合金钣金厚度规格，造成灼伤，还污染工作环境。

焊接中，铝合金焊接是所有金属材料中比较不容易焊接的一种材料，铝合金钣金加工，

而作为一个焊接铝合金二十多年的焊接人，深深的知道焊接铝合金的不容易，

稍微不注意，技术不过关，就会面临的这个产品的报废、变形，

因此对于我们河南明星机械来说，在焊接上的每一步，不仅要求焊接技术人员有着过硬的焊接技术，还需有抱着一颗严谨、有责任心、有细心的态度去焊接这件产品，这样才能焊接出一件好铝合金产品。

铝合金焊接，我们是专业的！

平顶山铝合金钣金-铝合金钣金焊接加工-

明星机械(推荐商家)由河南省获嘉明星机械有限公司提供。河南省获嘉明星机械有限公司是河南新乡,工业制品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在明星机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创明星机械更加美好的未来。同时本公司还是从事铝管焊接，铝板焊接，铝合金焊接加工的厂家，欢迎来电咨询。