

沙伯基础创新塑料 PC/ABS C2950-701 高流动 耐热 阻燃级

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 沙伯基础创新塑料 PC/ABS C2950-701 高流动 耐热 阻燃级 |
| 公司名称 | 苏州普纳德塑化有限公司 |
| 价格 | 2.00/KG |
| 规格参数 | 品牌:基础创新塑料(美国) 型号:C2950-701 产地:美国 |
| 公司地址 | 昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F区11室 |
| 联系电话 | 15962612324 |

产品详情

沙伯基础创新塑料 PC/ABS C2950-701 PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合并而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

沙伯基础创新塑料 PC/ABS C2950-701 典型应用范围:

- 1. 汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2. 商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3. 电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：
- 4. 电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5. 家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件等。

CYCOLOY C2950 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明:

Non-chlorinated and non-brominated flame retardant PC/ABS offering balanced flow and impact plus improved heat resistance intended for various applications.

总体

供货地区

亚太地区

添加剂

阻燃性

特性

Chlorine Free抗撞击性，良好良好的流动性耐热性，中等无溴阻燃性

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

ASTM D792

--

1.18

g/cm

-- 3

1.22

熔流率（熔体流动速率）(260 ° C/2.16 kg)

10

g/10 min

ASTM D1238

收缩率

内部方法

流动 : 3.20 mm

0.40 到 0.60

%

横向流动 : 3.20 mm

吸水率

ASTM D570

24 hr

0.10

平衡, 23 ° C

0.40

硬度

额定值

洛氏硬度 (R 级)

123

ASTM D785

机械性能

额定值

抗张强度 4 (屈服)

62.7

MPa

ASTM D638

伸长率 4 (断裂)

40

%

ASTM D638

弯曲模量 5 (100 mm 跨距)

2650

ASTM D790

弯曲强度 5 (屈服, 100 mm 跨距)

102

ASTM D790冲击性能

额定值

悬壁梁缺口冲击强度

ASTM D256

-30 ° C

160

J/m

23 ° C

530

装有测量仪表的落镖冲击

ASTM D3763

-30 ° C, Total Energy

54.2

J

23 ° C, Total Energy

61.0

热性能

额定值

载荷下热变形温度

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm

104

° C

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm

90.6

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm

95.0

维卡软化温度

113

° C

ASTM D1525 6

线形热膨胀系数

ASTM D696

流动 : -30 到 30 ° C

7.2E-5

cm/cm/ ° C

横向 : -30 到 30 ° C

导热系数

0.20

W/m/K

ASTM C177

RTI Elec

85.0

UL 746

RTI Imp

UL 746

RTI

UL 746

电气性能

额定值

表面电阻率

> 1.0E+16

ohm

ASTM D257

体积电阻率

1.0E+17

ohm · cm

ASTM D257

介电强度 (3.20 mm, in Oil)

19

kV/mm

ASTM D149

介电常数

ASTM D150

50 Hz

3.00

60 Hz

100 Hz

耗散因数

ASTM D150

50 Hz

5.0E-3

60 Hz

100 Hz

4.9E-3

耐电弧性 7

PLC 6

ASTM D495

相比耐漏电起痕指数(CTI)

PLC 1

UL 746

高电弧燃烧指数(HAI)

PLC 0

UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR)

PLC 2

UL 746

热丝引燃 (HWI)

UL 746可燃性

额定值

UL 阻燃等级

UL 94

1.50 mm

V-0

2.49 mm

5VB

极限氧指数

32

ASTM D2863

注射

额定值

干燥温度

82.0 到 88.0

干燥时间

3.0 到 4.0

hr

干燥时间，

8.0

建议的水分含量

0.040

建议注射量

30 到 80

料筒后部温度

221 到 254

料筒中部温度

221 到 277

料筒前部温度

243 到 277

射嘴温度

加工（熔体）温度

模具温度

60.0 到 82.0

背压

0.345 到 0.689

螺杆转速

40 到 70

rpm

排气孔深度

0.038 到 0.076

mm