

PC/ABS 沙伯基础创新 C2801 PTFE润滑剂 (5%)

产品名称	PC/ABS 沙伯基础创新 C2801 PTFE润滑剂 (5%)
公司名称	苏州普纳德塑化有限公司
价格	2.00/KG
规格参数	品牌:基础创新塑料(美国) 型号:C2801 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F区11室
联系电话	15962612324

产品详情

PC/ABS 基础创新塑料(美国) C2801

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

PC/ABS 基础创新塑料(美国) C2801

典型应用范围:1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件。PC/ABS C2800-111 基础创新塑料(上海)注塑模工艺条件:
干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。
熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。
化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性PA66工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。

PC/ABS 基础创新塑料(美国) C2801

