

丰江FULLRIVER蓄电池DC70-12B/12V70AH阀控式铅酸免维护船舶备用电源电池

产品名称	丰江FULLRIVER蓄电池DC70-12B/12V70AH阀控式铅酸免维护船舶备用电源电池
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:FULLRIVER丰江 型号:12V70AH 产地:美国
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

丰江FULLRIVER蓄电池DC70-12B/12V70AH阀控式铅酸免维护船舶备用电源电池

FULLRIVER电池制造有限公司成立于1995年。FULLRIVER自豪地作为英超质量的铅酸电池制造商在中国赢得了世界声誉。FULLRIVER生产阀控式密封铅酸蓄电池铅酸蓄电池,包括FULLRIVER的高性能直流深循环范围。FULLRIVER所有的电池是免维护的,非危险品和非溢漏的,提供一个清洁和绿色替代传统电池的湿/被淹的危险。不像许多的电池生产商,FULLRIVER控制整个制造过程,从电网铸造及板粘贴到后的组装。这一点的重要性不能被夸大,它确保质量控制。FULLRIVER已经获得了认证,包括ISO9001认证,UL,CE和TUV认证的质量生产体系。FULLRIVER生产的BCI,DIN和JIS包括各种规格的电池。FULLRIVER的制造工厂占地面积80万平方尺,产生广泛6,8和12伏的电池。

阀控式免维护铅酸蓄电池充放电试验规程 1 主题内容与适用范围 1.1

本通则规定了阀控式免维护铅酸蓄电池的充放电试验内容、要求和周期。 1.2

本通则适用于现场维护人员对蓄电池的充放电试验。 1.3

下列人员应通晓本规程

领导人员：生产副总、生产部门经理(主任)、副经理(副主任、经理助理)、专职技术人员。

生产人员：值长、运行值班员、维护班人员。 2 阀控式免维护铅酸蓄电池日常要求 2.1

蓄电池应每半月进行一次巡视、检查并记录整组电压和各个标示电池电压。 2.2

阀控式免维护铅酸蓄电池核对充放电周期 新安装后的阀控式免维护铅酸蓄电池组，应进行全核对性充放电试验，以后每隔2年进行一次核对性充放电试验，运行了6年以后的阀控蓄电池，应每年做一次核对性充放电试验。 3 阀控式免维护铅酸蓄电池充放电项目 3.1

检查电池表面是否完好无鼓胀变形，电池连接的接触良好,极柱的连接表面无腐蚀。 3.2

准备好充放电工器具，记录表格及开工资料。 3.3 确定电池充放电时间和要求放出容量预测值。充足电后进入放电，放电10小时单体终止电压1.90V，不能低于1.80V。 3.4 在充放电过程中每隔2小时记录一次单体电压，总电压，充放电电流。并检查电池发热，充电装置运行情况。 3.5 充放电工作结束后应进行数据分析，对电池的电压有不正常下降，容量不足的电池应单独进行充电或更换处理。

4.1 阀控式免维护铅酸蓄电池充放电技术要求. 4.1 蓄电池应处在清洁、阴凉及干燥的远离热源和可能产生火花的地方, 室温应保持在16 ~ 32 的范围内。 4.2 蓄电池室内应通风良好, 同时排出的气流不得立即回到电池室内, 以防室内的氢气含量超过4%而有爆炸的危险。 4.3 蓄电池不能过电流或过电压充电, 亦不能过放电, 每次放电完后, 应及时充电, 需充电的时间在10小时以上。 4.4 阀控式铅酸蓄电池对充电设备及温度等外部环境因素较为敏感。要求充电机要有较小的纹波系数, 并对电池有温度补偿功能。电池的充电电压应随着温度的上升而下降, 一般每升高一度, 充电电压下降2 ~ 4mV。 4.5 检验电池充足电方办法: 电池系统恒压充电到后期, 电流减少并趋向稳定值, 充电电流连续三小时保持稳定, 即表示电池系统已充足电。 4.6 新装电池系统初始容量达到额定值的95%容量时即为合格。 5

阀控式免维护铅酸蓄电池充放电方法和步骤 5.1 充电 5.1.1

检查电池是否完好无损, 记录电池的编号。在具备充电情况下开启充电装置。 5.1.2

戴好绝缘手套, 准备好有绝缘防护的工具, 防止工作中遭受电击。 5.1.3

使用GF型阀控式免维护铅酸蓄电池, 充电时宜采用恒压限流的充电方法进行充电。 5.1.4 充电时, 投充电柜三相交流电源, 按下充电柜1 ~ 3个模块按钮开关, 启动充电柜1 ~ 3个模块, 装置进入工作状态。

5.1.5 充电柜系统根据蓄电池的工作状况, 自动运行充电程序, 控制充电器对蓄电池进行均充或浮充, 使蓄电池始终运行在佳状态。 环境温度对电池的影响较大。环境温度过高, 会使电池过充电产生气体, 环境温度过低, 则会使电池充电不足, 这都会影响电池的使用寿命。因此, 一般要求环境温度在25 左右, UPS浮充电压值也是按此温度来设定的。实际应用时, 蓄电池一般在5 ~ 35 范围内进行充电, 低于5 或高于35 都会大大降低电池的容量、缩短电池的使用寿命。 放电深度对电池使用寿命的影响也非常大。电池放电深度越深, 其循环使用次数就越少, 因此在使用时应避免深度放电。虽然UPS都有电池低电位保护功能, 一般单节电池放电至10.5V左右时, UPS就会自动关机。但是, 如果UPS处于轻载放电或空载放电的情况下, 也会造成电池的深度放电。 电池在存放、运输、安装过程中, 会因自放电而失去部分容量。因此, 在安装后投入使用前, 应根据电池的开路电压判断电池的剩余容量, 然后采用不同的方法对蓄电池进行补充充电。对备用搁置的蓄电池, 每3个月应进行一次补充充电。可以通过测量电池开路电压来判断电池的好坏。以12V电池为例, 若开路电压高于12.5V, 则表示电池储能还有80%以上, 若开路电压低于12.5V, 则应该立刻进行补充充电。若开路电压低于12V, 则表示电池存储电能不到20%, 电池不堪使用。

产品特色:

和密封: 采用独特的生产工艺和特殊的结构设计, 保证电池使用的性和密封性。 免维护: 独特气体再化合系统能将产生的气体再化合成水, 吸附式玻璃纤维隔板, 在寿命期内无需补充电解液。 自放电低: 使用而腐蚀性好的特殊铅钙合金制成的板栅, 把自放电控制在小, 室温25 下储存, 可半年之内不用充电。 使用温度范围宽: 电池可在-15 ~ 50 的温度范围内使用。 安装方便: 可根据用户的要求立放、卧放方式进行安装。 长寿命设计: 采用耐腐蚀结构的重型铅钙合金极板, 保证了电池的浮充寿命。

安装因蓄电池带液荷电出厂, 开箱后搬运时请搬蓄电池底部, 要轻搬轻放, 不可用手握住端子挪动电池, 更不可用端子吊装电池, 严禁打开排气阀, 否则会导致密封不良, 影响蓄电池性能及寿命。同一组蓄电池应是同规格的产品, 不准将不同厂家制造的产品混合使用。蓄电池应在通风良好的条件下使用, 不准将蓄电池安装在封闭的容器或房间内。连接时, 请先将蓄电池彼此连接好, 然后再与充电设备和负载相连。蓄电池组的正极(负极)跟充电设备和负极的正极(负极)导线连接, 并认真检查螺栓螺母是否拧紧欲获得预期的使用寿命, 请选用自动限流稳压充电设备, 并具有过压、欠压、过流保护功能及报警装置, 当负载变化范围0-时, 充电设备应达到 $\pm 2\%$ 的稳压精度, 波纹电流应严格控制在 $0.1C_{10A}$ 以下。

阀控密封式结构, 当电池内气压偶尔偏高时, 可通过阀的自动开启, 泄掉压力, 保证, 内部产生可燃爆性气体聚集少, 达不到燃爆浓度, 防爆性能。

减少深度放电蓄电池的使用寿命与它被放电的深度密切相关。UPS所带的负载越轻, 市电供电中断时, 蓄电池的可供使用容量与其额定容量的比值越大。当UPS因蓄电池电压过低而自动关机时, 蓄电池被放

电的深度就比较深。实际应用中减少蓄电池深度放电的方式是：当市电供电中断，改由蓄电池向逆变器供电时，当UPS电源报警时，说明蓄电池已处于深度放电状态，应立即进行应急处理，关闭UPS。如果不是迫不得已，一般不要让UPS一直工作到因蓄电池电压过低而自动关机。

如果超过放电电流或长放电时间，都会有可能损坏蓄电池。

电池壳全部标配阻燃池壳，即使有短路产生火花，也不会对客户机房及设备带来重大损失风险（如火灾或爆炸）；

真正的高锡极板配方保证了电池的深循环寿命和次数；的和极板内化成工艺，极板不易为杂质所污染，能降低 电池自放电，保证了电池容量的长期稳定性优于一般产品

浮充运行在25 环境温度下，2V电池浮充电压为2.23V/单体，12V电池为13.6-13.8V。如果环境的平均温度高于25 时，浮充电压值应减少，反之应增大。在不同环境温度下，浮充电压的校正系数为 $\pm 3\text{mV}/$ / 单体。循环使用蓄电池放电后，应立即按恒压限流方法进行充电；当环境温度为25 时，初始电流限制在0.1-0.125C10A。以单体电池端电压为2.35-2.40V恒充电。如果环境温度高于（或低于）25 时，恒压值应按校正系数 $4\text{mV}/$ /单体进行调整。

电池电压影响电池可靠性电池是个单个的“原电池”组成，每一个原电池电压大约2伏，原电池串联起来就形成了电压较高的电池，一个12伏的电池由6个原电池组成，24伏的电池由12个原电池组成等等。UPS的电池充电时，每个串联起来的原电池都被充电。

原电池性能稍微不同就会有原电池充电电压比别的原电池高，这部分电池就会提前老化。只要串联起来的某一个原电池性能下降，则整个电池的性能就将同样下降。试验证明电池寿命和串联的原电池数量有关，电池电压就越高，老化的就越快。

蓄电池正常使用及护理常识：

- (1)蓄电池长期不用时，应充足电存放，并做到每三个月进行一次不少于24小时的补充充电。
- (2)蓄电池在充电时应在空气流通的环境中进行。避免靠近火源，充电时好将电池组取下，以利散热。
- (3)蓄电池在佳的工作环境温度 $15\text{ }-40$ 。在此温度范围之外，将影响电池的正常工作。
- (4)不能使蓄电池正负端短路，以免发生危险。
- (5)只能使用厂家提供专用充电器进行充电。
- (6)蓄电池是专用电池。请不要作为电动自行车以外的电源使用，以免造成蓄电池的损害。
- (7)不能使用有机溶剂清洗蓄电池外壳。发生意外火灾，不能使用二氧化碳灭火，而应使用四氯碳之类的灭火器具。
- (8)蓄电池组若发生故障，请将其送交厂家授权处或有关机构妥善处理。请不要随意丢弃以免造成环境污染。
- (9)环境温度高于 40 或低于 -10 时，电池寿命会缩短。因此夏天高温时，电池应避免太阳直射。在冬季低温时，电池应在室内存放，并在室内进行充电。电池充满电后，应再延长充电2小时。

丰江FULLRIVER蓄电池DC70-12B/12V70AH阀控式铅酸免维护 船舶备用电源电池