TBMG系列龙门加工中心

产品名称	TBMG系列龙门加工中心
公司名称	烟台环星机床配件附件有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:G系列龙门加工中心 品牌:TBM 型号:G2222
公司地址	中国 山东 烟台市 烟台市芝罘区通伸南街23-8号
联系电话	86 0535 6692649 15864251129

产品详情

类型	G系列龙门加工中心	品牌	TBM
型号	G2222	重量	35000（kg）
主电机功率	18.5（kw）	界面语言	中文
主轴转速范围	4000（rpm）	定位精度	0.018
刀具数量	24	三轴行程(X*Y*Z)	2200*2200*1000
T型槽尺寸(宽*数量)	28*7	布局形式	龙门
作用对象	大型缸体产品及模具	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

机床部 联系人：田强 联系电话：13964897599

产品名称:	定梁式龙门加工中心
标准装置:	冷却系统装置 自动润滑系统 主轴油温冷却机 主轴吹气装置 吹屑装置 热交换器 双螺旋排屑器 链轮式排屑机 蓄屑车 工作灯 喷气 枪

	工作警示灯 地脚螺栓 工具及工具箱 随机资料
选配配置:	多角度铣头（多种规格选择） 万能铣头 海德汉光删尺
主要特点:	床身大件均为铸件结构，具有良好的刚性及加工时的稳定性。横梁采用30度倾斜式结构,确保横梁具有足够的抗弯.抗扭刚性。x轴.y轴均采用进口重载滚动导轨，各导轨采用强制集中润滑，使导轨具有良好的动态特性，具有承载负荷大.精度高的特点。z轴方滑枕导轨为硬轨，采用双油缸液压平衡。主轴配置进口减速箱，采用两段速度变换，低速时扭矩大，适合重切削，高速时加工效果精细。

规格项目		g2222	g3222
各轴行程	x轴(左右)	2200mm	3200mm
	y轴(前后)	2200mm	2200mm
	z轴(上下)	1000mm	1000mm
立柱间距离		2250mm	2250mm
主轴端面至工作台面距离		150～1150mm	150～1150m
工作台	台面尺寸	2200*1600mm	3200*2000m
	承载能力	10000kg	10000kg
	t型槽	7*28*200	9*28*200
主轴	主轴转速	4000rpm	4000rpm
	主轴锥孔	iso50	iso50
	主轴功率	18.5kw/22kw(30分钟)	18.5kw/22kw(30
进给系统	快移速度	x/y/z:10/12/10m/min 24/24/20m/min	x/y/z:10/12/10m/min 24
	切削速度	1～10000 mm/min	1～10000 mm/
	伺服电机扭矩	x/y/z:30/22/40n.m	x/y/z:30/22/40
自动刀具交换系统	刀库型式	刀臂式	刀臂式
	刀具数量	24	24
	最大刀具长度	350mm	350mm
	最大刀具直径	110/200mm（相邻刀/空邻刀）	110/200mm（相邻刀
	最大刀具重量	20kg	20kg
	换刀时间	2.5s	2.5s
	刀柄与拉钉	mas403 bt50,拉钉p50t-1	mas403 bt50,拉钉
冷却排屑	冷却系统	喷嘴+冲屑	喷嘴+冲屑

防护系统	防护系统	全封闭防护罩	全封闭防护
	排屑系统	自动排屑	自动排屑
气压润滑液压系统	气压系统	p=0.5～0.8mpa	p=0.5～0.8m
	润滑系统	p=2.0mpa、q=150ml/min	p=2.0mpa、q=150
	液压系统	7.0mpa	7.0mpa
精度	定位精度	x/y/z: 0.03/0.025/0.02	x/y/z: 0.03/0.025
	重复定位精度	x/y/z: 0.018/0.015/0.01	x/y/z: 0.018/0.01
机床外型尺寸（长*宽*高）		6660*5600*4880mm	8800*5600*488
机床重量		35000kg	45000kg
数控系统		fanuc	fanuc