

# 丰江FULLRIVER蓄电池DC40-12/12V40AH消防应急EPS电源 铅酸免维护

产品名称	丰江FULLRIVER蓄电池DC40-12/12V40AH消防应急EPS电源 铅酸免维护
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:FULLRIVER丰江 型号:12V40AH 产地:美国
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

## 产品详情

丰江FULLRIVER蓄电池DC40-12/12V40AH消防应急EPS电源 铅酸免维护

产品介绍:

DC系列 - FULLRIVER深循环AGM电池

FULLRIVER深循环电池是目前市场上的价值。FULLRIVER工程师满足设计一个深循环阀控式密封铅酸蓄电池用快的备用容量,长的循环寿命,低内阻,同时实现卓越的起动性能的目的。在FULLRIVERDC系列电池是明智的选择为要求苛刻的娱乐和工业深放电应用。

深循环电池被设计为深度放电和充电数百次。它们的设计和制造不同于汽车启动电池。他们用更多的铅,较重的板块和其他专有材料,使他们能够提供更多的权力和能力在许多生命周期。深循环电池在许多应用中,包括使用;船,休闲车,太阳能和风力发电,电动汽车,电动高尔夫球车,地面清洗机,高空作业平台,还有更多我们的DC系列电池提供的真正的深的性能和寿命。循环电池提供一切方便,并具有自由和无害维护利益。

HC系列 - FULLRIVER两用AGM电池

FULLRIVER的慧聪两用电池的高容量电池开始以无可比拟的储备能力,以您的所有配件供电的佳解决方案。

高容量电源启动 - 启动任何尺寸的发动机

高储备能力在同行业中 - 供电范围广泛的配件

循环能力 -为您提供所需要的长寿

优异的导电性 -铜管端子提供更大的电力传输

耐用 -坚固的设计可承受

冲击和振动

充电效率 -快速充电比传统的湿电池

保质期长 -只有1%,每月自放电

便利 -免维护密封结构-无需水

安全 - DOT,IATA,IMDG和国际民航组织认证的非spillable

两用电池用于多种应用,其中包括:汽车,商业,应急车辆,船舶,房车,动力运动等等。

FULLRIVER的慧聪两用电池设计,提供更多的权力和能力在许多生命周期。

所有这一切力量,与被非危险性和免维护的方便和实惠。

终端配置

为了确保质量和耐用性,我们利用高等级铅和黄铜制造电池端子。

各种丰江电池车型的标准配备M8的终端,其中还包括我们的目标价螺旋式黄铜AP岗位。

丰江FULLRIVER蓄电池性能特点：

安全和密封：采用独特的生产工艺和特殊的结构设计，保证电池使用的安全性和密封性。 免维护：独特气体再化合系统能将产生的气体再化合成水，吸附式玻璃纤维隔板，在寿命期内无需补充电解液。  
自放电低：使用而腐蚀性好的特殊铅钙合金制成的板栅，把自放电控制在zui小，室温25℃下储存，可半年之内不用充电。 使用温度范围宽：电池可在-15℃~50℃的温度范围内使用。 安装方便：可根据用户的要求立放、卧放方式进行安装。 长寿命设计：采用耐腐蚀结构的重型铅钙合金极板。

丰江FULLRIVER蓄电池型号参数：

DC7-12

N/A

/

7

151(5.94)

65(2.56)

95(3.74)

101 (3.98)

2.73 (6.02)

F1

420

DC10-12

10

151(5.94)

111(4.37)

117 (4.61)

3.30 (7.28)

336

DC12-12

12

99(3.90)

4.20 (9.26)

264

DC17-12

17

20

120

148

181(7.13)

77(3.03)

167(6.57)

6.22(13.71)

M5

192

DC20-12

16.5

23

135

165

167 (6.57)

6.44 (14.20)

DC24-12

19.8

24

25.5

27

160

195

175(6.89)

125(4.92)

9.2(20.28)

DC26-12A

22

26

27.6

30

166(6.54)

126(4.96)

174(6.85)

174 (6.85)

10.1(22.27)

114

DC26-12B

21.3

200

165(6.50)

176(6.93)

125 (4.92)

9.4(20.72)

M6

DC35-12A

U1

29

35

37

39

52

190

230

196(7.72)

131(5.16)

155(6.10)

11.5(25.35)

108

DC35-12B

180(7.09)

F25

DC38-12

U1L

31

38

40

42

265

315

198(7.80)

170(6.69)

13.3(29.32)

96

DC40-12

32.8

44

53

275

320

13.4(29.54)

DC50-12A

DIN(L2)

41

50

56

85

440

575

241(9.49)

190(7.48)

18.5(40.79)

AP

64

DC50-12B

70

350

400

171(6.73)

14.9(32.85)

DC55-12

22NF

45

55

58

61

21

480

229(9.02)

138(5.43)

208(8.19)

212(8.35)

17.6(38.80)

63

DC60-12A

48

49.2

60

66

95

410

485

265(10.43)

188(7.40)

20.7(45.64)

DC60-12B

DIN(L3)

105

510

670

278(10.94)

22(48.50)

DC65-12A

93

53.3

65

69

72



100

28

430

351(13.82)

23.6(52.03)

DC65-12B

34

103

490

585

261(10.82)

171.5(6.75)

182.5(7.19)

186.5(7.34)

21.3(46.96)

M8

DC70-12

57.5

74

77

115

450

540

260(10.24)

169(6.65)

211(8.31)

215(8.46)

23.8(52.47)

DC79-12

79

84

87

125

600

710

307(12.09)

26.5(58.42)

36

DC80-12

DIN(L5)

65.5

80

89

142

32

630

756

353(13.90)

26.80 (59.08)

DC85-12

90

94

25.10 (55.34)

DC90-12

95.5

99

140

530

28.7(63.27)

DC105-12

86

111

116

170

550

660

30.20 (66.58)

DC115-12A

91

122

128

175

43

328(12.91)

172(6.77)

214(8.43)

220(8.66)

32.7(72.09)

DC115-12B

605

720

331(13.03)

218(8.58)

32.9(72.53)

DC120-12A

98

127

132

223

750

900

407(16.02)

210(8.27)

240(9.45)

38.2(84.22)

DC120-12B

54

760

910

36.5(80.47)

DC120-12C

(DIN)

232

341(13.43)

267(10.51)

283(11.14)

38.7(85.32)

DC120-12D

297(11.69)

301(11.85)

35.6(78.48)

DC140-12

154

260

62

795

950

42.7(94.14)

DC145-12

145

279

820

975

173(6.81)

281(11.06)

287(11.30)

43.8(96.56)

DC150-12

GC12

123

150

158

295

1050

327(12.87)

182(7.17)

269(10.59)

273(10.75)

42.6(93.92)

DC160-12

130

176

300

82

1070

484(19.06)

46.5(102.51)

DC180-12

4D

147.5

180

191

198

530(20.87)

209(8.23)

56.8(125.22)

**安装** 因蓄电池带液荷电出厂,开箱后搬运时请搬蓄电池底部,要轻搬轻放,不可用手握住端子挪动电池,更不可用端子吊装电池。 严禁打开排气阀,否则会导致密封不良,影响蓄电池性能及寿命。 同一组蓄电池应是同规格的产品,不准将不同厂家制造的产品混合使用。 蓄电池应在通风良好的条件下使用,不准将蓄电池安装在封闭的容器或房间内。 连接时,请先将蓄电池彼此连接好,然后再与充电设备和负载相连。 蓄电池组的正极(负极)跟充电设备和负极的正极(负极)导线连接,并认真检查螺栓螺母是否拧紧(连线螺栓的扭矩为GFM电池为 11N.m左右;FM电池为8N.m左右) 欲获得预期的使用寿命,请选用自动限流稳压充电设备,并具有过压、欠压、过流保护功能及报警装置,当负载变化范围0-100时,充电设备应达到 $\pm 2\%$ 的稳压精度,波纹电流应严格控制 $0.1C_{10A}$ 以下。

1、 该电池经过十几年数次产品改型后,深受国内外各大UPS如APC、山特、山顿、爱克赛、梅兰等机型配套使用,性能,浮充与循环寿命优胜。2、 产品除人为因素自然灾害外质保三年。3、 特殊规格和尺寸都可以量身定做。

**电池并联分流法:** 如果修复过程中电池温度上升很快,应减小充放电电流,这时可以把两只电池并联后接入一路测试仪线路上,充放电电流为原先的1/2(忽略内阻差异),效果也很好。(注意:如果并联的电池电压和容量差距较大时,用大于6A电流的二极管隔离电池或先单独给予预充电,以免电压和容量高的电池对另一电池引起冲击和影响。)

4、 **电池串联修复法:** 当单节电池标称电压低于12V时采用此法。如,市面上可充电应急灯常采用6V4AH,还有6V7AH蓄电池,而测试仪单路输出为12V。此时可以串联两只6V电池接入测试仪进行去硫修复(注意:1应根据电池标称容量选择合适的充、放电流;2如只做除硫化而不用测试仪充电,可不用串联也可以)。

5、 **输出联充电增流法:** 如果被修复电池容量大,如某些汽车用100AH电池,有时需要增加充电电流,此时可以同时用测试仪的两路或更多输出端同时并联到被修复的电池上,以增强充电电流。

实际试验中发现根据电池不同,用高精度4位半以上数字万用表直流20A档测试,测试仪两路并联接入电池后的电流是逐渐上升为两路电流之和。

6、 **输出组合法:** 如果陈放日久的电池或自放电严重及硫化很严重的电池,补水及充电恢复效果不够明显时可用此法。方法是用一路进行正常充电,用另一路的“电池修复”功能在充电的同时也给电池施加去硫工作,就是两路输出同时接入被修复电池上(测试仪两路并联)但选择的模式为一路充电,一路为去硫。此方法对严重硫化的电池效果比较好。实际使用此法时,充电电流选择选择小一些,如700毫安或3A,因为修复功能的叠加,修复负脉冲电流大于正脉冲,选择5A是为了弥补由此而产生的充电电流的抵消。

7、 **输出串联升压法:** (注意:必须先开启测试仪运行模式并启动相同功能模式后进行串联,再接入电池。)此法针对电池电压为24V或36V或整组电池有效,既把测试仪的两路或多路输出串联起来后接入电池,两路串联电压为24V,三路为36V。但实际测试发现,并联后电压提升了,但电流仍然为选择的电流大

小，如，两路均3安培电流充电模式，串联后得到的电压是24V输出，但电流并未增大。运用此法需注意，测试仪各路选择电流大小应相同，必须同时启动。如串联三路为36V，充电电流应各路均选择同样大小并启动。

铅酸蓄电池的充电方法常用的有三种：1、脉冲充电既简单又经济的方法是，变压器次级输出的低压交流整流成脉动直流（不滤波）对电池充电。此方法充电电流较大，充电速度快，缺点是当电网电压波动时，充电电流也随之波动。容易发生因充电电流大，电池温升高，电解质损失大，从而导致电池损坏的情况，所以这种方法免维护密封铅酸蓄电池很少采用。2、用恒流充电为了防止电池内温升太高及电解液的损失太大，充电电流调得比较小，需要充电的时间较长，另一方面，充电时间太长，就会发生过充，为了防止因过充而损坏电池，需另设过充检测或定时电路。3、恒压充电理论和实践均证明，当充电电压低于充电电压上限（对12V电池而言，此值为）时恒压充电是安全的，即使充电时间很长，也无危险，如果需要，电池还可以工作在浮充状态。UPS蓄电池的方法和步骤：1、接到可对电池进行更换工作的通知后，电池更换实施工程师到现场进行准备工作：确保UPS主机的输入供电、新旧蓄电池的登记检查、机房内消防系统烟雾探头的密封、准备二氧化碳灭火器等相关工作。更换电池前对UPS主机、旧电池组、电池监测仪等设备做好相关的登记记录，特别是每层电池的摆放、电池监测仪的接线，要做好标记，画好联接图。保证电池组更换后的效果和原有的情况保持一致。2、一切准备就绪后，对APC品牌SUVTP系列的40KVA UPS主机的电池进行更换处理工作，断开UPS主机和电池组之间的连接开关，使UPS主机和电池组断开联接，确保更换电池时工作人员的安全。对原有电池组的电池进行拆卸，电池更换实施工程师负责电池拆卸工作，相关辅助技术人员进行新旧电池的搬运工作。在拆旧电池时，将拆卸下来的电池连接线和电池端子的螺丝用盒子整齐的摆放好，保证机房内的整洁和清洁。旧电池拆完后，将旧电池和旧电池架整齐的摆放在甲方规定的位置。将新电池架组装件安放在制定位置，同时开始安装新电池，将新电池摆放在电池架上，使新电池在电池架上的摆放位置、方向调整。在连接好一组电池后检查电池端子的连接线是否牢固；检查电池组的总电压是否正常等情况，电池的正负极要连接正确。