

基板端子采购价 捷友连接器制造厂家 基板端子

产品名称	基板端子采购价 捷友连接器制造厂家 基板端子
公司名称	东莞市捷友连接器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区麒麟路14号B栋二楼201
联系电话	13902692425 13902692425

产品详情

连接器接插件

接插件是一种用于连接电子线路定位接头的电子元器件，分为接件和插件。随着我国电子行业的快速发展，以智能手机、平板电脑为代表的消费电子和汽车接插件及通信终端市场规模巨大，不断增长，亚洲已成为接插件市场具发展潜力的地方，而中国又是接插件增长快、容量大的市场。

伴随市场的整体扩张，以成本驱动的中低端接插件产能将逐步放缓，取而代之的是技术驱动的中市场，目前放电加工在接插件模具上所面临的挑战主要体现在：

- (1)电子产品正向小型化发展，所以接插件零部件越来越小，其模具的间距也越来越窄，0.4mm、0.3mm或更小。
- (2)加工精度更高，成品零件精度要求 $\pm 0.005\text{mm}$ ，所以模具精度要 $\pm 0.002\text{mm}$ 或更高。
- (3)R角更小，当前普遍 $20\ \mu\text{m}$ 以下，个别要求 $10\ \mu\text{m}$ 以下。这是因为接插件模具尺寸变得更小了，为使成型时塑料的流动性更好，保证注塑效果和生产率，就必须提高注塑时的温度和压力，如果在型芯与型腔间有间隙，塑料流动时就会产生飞边，导致成品零件报废，影响生产率。
- (4)的表面光洁度， $Ra0.3\ \mu\text{m}$ 或更好，且加工表面均匀，一致性好。
- (5)对浇口尺寸精度要求较高，需达到 $\pm 0.005\text{mm}$ 或以下，且多个浇口尺寸一致性要好。如果尺寸误差较大，则注塑时易出现各型腔压力不均，导致废品。

欢迎需要接插件排针排母的朋友请拨打以下产品图片中的电话与我们联系,谢谢!

连接器生产流程

电子连接器种类繁多,一般大致分为四个阶段:

1. 冲压
2. 电镀
3. 注塑
4. 组装

冲压是电子连接器的制造过程一般从冲压插针开始.通过大型高速冲压机,电子连接器(插针)由薄金属带冲压而成.大卷的金属带一端送入冲压机前端,另一端穿过冲压机液压工作台缠入卷带轮,由卷带轮拉出金属带并卷好冲压出成品.端子分为先冲后镀,先镀后冲两种.

电镀是连接器插针冲压完成后即应送去电镀工段.在此阶段,连接器的电子接触表面将镀上各种金属涂层.大部连接器生产厂家都是委外电镀的.

注塑是电子连接器的塑料盒座在注塑阶段制成.通常的工艺是将熔化的塑料注入金属胎膜中,然后快速冷却成形.

组装是电子连接器制造的后阶段是成品组装.将电镀好的插针与注塑盒座接插的方式有两种:单独对插或组合对插.单独对插是指每次接插一个插针;组合对插则一次将多个插针同时与盒座接插.

欢迎需要连接器的朋友请拨打以下产品图片中的电话与我们联系,谢谢!

连接器接插件标准

接插件俗称连接器，是将两个有源器件的器件连接，传输电流或信号；

1.标准间距连接器，航插；D型连接器；USB和HDMI等,产品范围:工厂安装，用于连接铜或铜合金的导体或者线路板的连接；应用于电器设备内部或者电器设备之间的数据，信号，控制和电源部分之间的连接,主要测试加速老化测试；注塑应力释放测试；温升测试；耐压测试；过载测试

2.公母端子;应用范围:

符合相应标准的电器中所使用的2.8mm，3.2mm，4.8mm，5.2mm，和6.3mm扁型快速连接端子;连接一到两股线规为22-10AWG（0.32-5.3mm²），同时作为电器内部引线的铜导体的端子.

欢迎需要连接器接插件的朋友请拨打以下产品图片中的电话与我们联系,谢谢!