

# SKF联轴器1080货优 科瑞棋传动

产品名称	SKF联轴器1080货优 科瑞棋传动
公司名称	无锡科瑞棋传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区行创四路89号星洲电子商务园10栋704
联系电话	15578691771

## 产品详情

### 标准选型法

这种选型方法可用于大部分电机、汽轮机

和内燃机驱动的场所。挑选SKF齿式联轴器时，下列信息必不可少：

- ?. 扭矩—功率.[kW]
- ?. 转速.[r/min]
- ?. 设备类型和工况
- ?. 轴径
- ?. 轴端距离
- ?. 安装空间限制
- ?. 特殊孔径或公差要求

标准选型法不适用于有峰值载荷及刹车应用。

### 4)梅花形弹性联轴器

这种联轴器如下图所示，其结构形式及工作原理与星形弹性联轴器相似，但半联轴器与轴配合的孔可作成圆柱形或圆锥形，并以梅花形弹性件取代星形弹性件。弹性件可根据使用要求选用不同硬度的聚氨酯橡胶、铸型尼龙等材料制造。工作温度范围为-35 ~ +80 ，短时工作温度可达100 ，传递的公称转矩为16 ~ 25000N · m。

无锡科瑞琪传动机械有限公司是一家专业从事进口传动件代理与销售的公司。公司主要供应SKF、FAG/INA、TIMKEN、FYH等进口品牌轴承以及goodyear皮带及相关传动件。目前已取得SKF、FAG、TIMKEN项目授权，公司涉及的行业包括煤矿机械、机床行业、风机、水泥等，SKF联轴器1080现货销售，常用型号均有现货或在较短时间内交货。公司所售商品均可提供原版原产地证明和质保证书。

欢迎来电询价

联轴器的轮毂在轴上装配完后，应仔细检查轮毂与轴的垂直度和同轴度。一般是在轮毂的端面和外圆设置两块百分表，盘车使轴转动时，观察轮毂的全跳动（包括端面跳动和径向跳动）的数值，判定轮毂与轴的垂直度和同轴度的情况。不同转速的联轴器对全跳动的要求值不同，不同型式的联轴器对全跳动的要求值也各不相同，但是，轮毂在轴上装配完后，必须使轮毂全跳动的偏差值在设计要求的公差范围内，这是联轴器装配的主要质量要求之一。

造成轮毂全跳动值不符合要求的原因很多，首先可能发生在制造时由于加工造成的误差而对于现场装配来说，主要由于修正轮毂内孔表面时处理不妥，使轮毂与轴的同轴度发生偏差。另外一个原因是有键联轴器在装配时，由于键的装配不当引起轮毂与轴不同轴。键的正确安装应该使键的两侧面与键槽的壁严密贴合，一般在装配时用涂色法检查，配合不好时可以用锉刀或铲刀修复使其达到要求。键上部一般有间隙，约在0.1-0.2mm左右。高速旋转机械对于轮毂与轴的同轴度要求高，用单键联接不能得到高的同轴度，用双键联接或花键联接能使两者的同轴度得到改善。

SKF联轴器1080货优-科瑞琪传动(诚信商家)由无锡科瑞琪传动机械有限公司提供。无锡科瑞琪传动机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！