

全自动双头端子压著机 鑫汇达电子

产品名称	全自动双头端子压著机 鑫汇达电子
公司名称	苏州鑫汇达电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号
联系电话	15006265174 15006265174

产品详情

自动剥线打端子机使用时

1、根据工艺文件要求线缆剥皮长度，芯线剥皮长度，调整好上下(左右)切刀位置，检查压缩空气供气是否正常，并调整缸的气

流量，插上电源，用脚踏开关控制设备开始运行。

2、切数根后，对产品各长度及芯线质量，进行检查，确保符合工艺文件，检查产品合格后，再正常开机连续生产。

打端子机

3、剥线过程中，手不能进入防护罩内部，以防机器伤人。

4、中途停机，请将电源插头拔出，做到人离开，机器停电，以防他人误踩脚踏开关造成夹伤。

5、如需更换剥线刀片，必须先停电停气，方可进行更换。

6、在使用中如发现异常情况应该立即断电，通知专业维修人员进行检修。

7、作业时，操作人员精神集中，严禁干与生产无关的事情。

全自动端子沾锡机指的是电线加工的设备，在生产中会用到的一种机器，它可以把五金头打压至电线端。然后再做导通，端子机打出来的端子通常是为了连接更方便，不用去焊接便能够稳定的将两根导线连接在一起，而在拆的时候只需拔掉就可以了。

全自动端子沾锡机的工作原理是什么？

1、(步进原理)马达不停的在转动。全自动端子机内裹有一个断电器带离合的，全自动双头端子压著机，每动一下就是一个标准的“O”出来，是很常见的。

2、近五年出现了伺服器带的(静音式)端子机，他的运行原理和上面又不一样，只是给伺服器一个信息，这个信息再传给马达，行成一个动作。

全自动双头端子机常见故障解决办法

1、马达、皮带轮正常运转机台无法运作。

原因：端子机电磁铁不良，换新。全自动双头端子机电器线路板故障，换新。端子机脚踏开关不良，换新。

2、静音端子机无法运作或出现连打。

原因：多为变频器故障或换一新脚踏板，连打情况可能是因感应块不灵敏或感应距离较远造成的。

3、模具卡住，无法上下滑动

原因：用手转动皮带轮一圈，使主轴带动滑动带动冲头，看上下铆打，是否碰伤全自动，全自动双头端子机常见故障解决办法刮伤端子机卡住上刀。

全自动双头端子压著机-鑫汇达电子(图)由苏州鑫汇达电子设备有限公司提供。苏州鑫汇达电子设备有限公司为客户提供“从事线束加工设备以及非标自动化设备研发,生产,销售,维修等”等业务，公司拥有“鑫汇达电子”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在江苏省苏州市吴中区临湖镇中安路388号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：梁先生。