

# 国源激光 宿迁激光除漆

产品名称	国源激光 宿迁激光除漆
公司名称	江苏国源激光智能装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宿迁市宿城经济开发区西片区激光产业园二期C5幢厂房
联系电话	18082305906 18082305906

## 产品详情

激光的不断发展，激光焊接机在金属钣金焊接领域越发的大展身手，如激光焊接机利用点焊工艺在焊接镀铝钢材。那在焊接镀铝钢板时，需要注意什么问题呢?为达到焊接目的镀铝钢板又是需要经过什么处理呢?处理后的钣金型材又是经过那道工序后才能应用接下来的步骤中。

激光焊接机利用点焊工艺加工镀铝钢板时，比冷轧钢板需要更高的电流和更密切的焊接过程监控，同时电极维护非常重要，要随时矫正，以阻止接触面的变形。因而在制造镀铝钢材都会掺杂非金属元素，其镀铝钢板是铝硅合金镀层的钢板，其中铝含量为90%，硅10%，镀铝钢板的镀层比镀锌钢板的熔点高，不容易流动，熔融面积小，因此不必使用焊接镀锌钢板那么大的电流。同时，在焊接过程中产生的有害烟雾，能有效的保护环境。

利用激光焊接机的点焊工艺已然完成镀铝钢材的焊接工作，激光除漆，然而在焊接完后焊缝处有一层灰黑色物质，这层灰色的物质就是硅经过反应后留下的，为处理这残渣可以用强酸性的物质来清洗，但违背了节能环保的意识理念，所以采用新型的、绿色的清洁方式才为上道。

都说激光是全能的，它不仅能焊接金属亦能做清洁设备。利用激光清洗设备清洗焊缝不仅能干净的清除残渣还不会伤害基层，还是绿色环保的清洁手段。

激光清洗设备的清洗过程依赖于激光器所产生的光脉冲的特性，基于由高强度的光束、短脉冲激光及污染层之间的相互作用所导致的光物理反应。

## 激光清洗的光源控制

为化被清洗物体表面激光清洗的效果，需要综合考虑激光清洗方法、清洗模型、激光器的波长、能量密度、功率、脉冲频率、脉冲时间以及激光的入射角度等工艺参数。脉冲激光能够有效清洗碳钢表面的锈蚀。只有系统的研究工艺参数，才能形成一套的激光清洗体系。例如脉冲宽度:激光清洗能够在不损伤基体表面的前提下，使基材表面的晶粒结构和取向改变，并且还能够对基体表面粗糙度进行控制，从而增强基体表面的综合性能。脉宽作为激光清洗的一个重要参数需要进行合理的控制。合理控制脉宽后对清洗的效率控制、效果都会有很大的提升。但脉宽调整的同时，也会影响到其他参数的变化，所以需要系统的研究各参数的关系以及大量的实验才能得到的效果。激光清洗技术作为激光制造中的一种先进技术，在工业发展中的应用潜力巨大，大力发展激光清洗技术具有非常重要的战略意义。

激光清洗过程是使用振镜控制激光束对清洗区域进行多次高速扫描填充和涂层去除的过程。由于清洗过程中振镜扫描速度很高，需要对振镜和激光进行高速、实时、高精度的同步控制;为了保证清洗效率且不损伤铜箔，必须对各次激光清洗的脉宽、功率、频率、扫描速度、线间距等参数进行优化。激光清洗掉的涂膜材料会产生大量粉尘，因此需要有设计合理的除尘系统对粉尘进行处理，以保证清洗效果、避免粉尘逸散污染车间环境及除尘系统产生过多噪声污染消耗过多能源。国源激光(多图)-宿迁激光除漆由江苏国源激光智能装备制造有限公司提供。江苏国源激光智能装备制造有限公司在清洗这一领域倾注了诸多的热忱和热情，国源激光一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黎经理。