

马鞍山永锋 水下切粒机模头批发 马鞍山水下切粒机模头

产品名称	马鞍山永锋 水下切粒机模头批发 马鞍山水下切粒机模头
公司名称	马鞍山永锋机械刀具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机的模板研究与分析：

造粒设备是石化行业的重要加工机器。随着聚合物加工行业的兴起，水下切粒机作为一种有效造粒装置，日益受到加工行业的青睐。模板作为水下切粒机组中的关键部件，马鞍山水下切粒机模头，在切粒过程中起到至关重要的作用，它通常处于高温、高压、腐蚀、高摩擦的工作环境下，因此长时间的使用后，难免会出现模板损坏的现象。而进口切粒模板价格昂贵，且交货周期过长，通常会耽误正常的生产，从而影响和制约了聚合物加工行业的发展。

为了快速掌握水下切粒机的主要性能和节约实验分析成本，我们对其进行数值模拟分析与实物的3D测量。对水下切粒机组进行了设计，并且以实际生产中模板出现的损坏现象为基础，对模板的流场、温度场、压力场 模板的本体 合金耐磨层进行了重新设计与流场的模拟结果表明：熔融聚合物的流动速度随着模孔直径的不断变小而增大，水下切粒机模头多少钱，同时模孔内部因流场变化而带来的压强也出现变化，随着模孔的变小压强不断增大且呈现梯度状。

水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机使用注意事项水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机使用注意事项：

- 1)爱护机器，严禁野蛮操作！不得随意攀爬，翻越机台！
- 2)作好设备每日点检和日常保养工作，发现异常及时解决；
- 3)严禁使用钢铁类工具接触模具型腔表面和敲打模具！如需要进行此类操作时，应使用紫铜类软质工具；如需对型腔进行接触时，应由专业人员进行操作；
- 4)严禁在模具开着的情况下，操作座进动作冲击定模；
- 5)操作完成后随时记住关上安全防护门（包括前后门）

6)机器在运转过程中严禁把头伸入开着的模头中间；

7)座退时必须关上安全防护罩，防止灼热表面、水、蒸汽等烫到和旋转部件伤害；

8)维修设备时应关闭机器马达和相对应的电源，水下切粒机模头批发，并作好防护措施！

9)每一个操作人员必须具备安全意识，发现工艺或设备异常现场不能处理时必须及时上报给相关主管人员！

水下切粒机模头小编为大家介绍：水下切粒机模板工作原理

熔融聚合物材料或者是改性的塑料材料，经过双螺杆挤出机增压加热后经过换网器过滤掉可能存在的杂质后经过分流进入模板的多个流道，在这里物料由于流道直径逐渐变小加速流向出料端，水下切粒机模头厂家，最终通过模孔以线状进入切粒水室，在这里熔融的塑料材料瞬间被60—85℃的颗粒水冷却，并被紧密贴合在模板表面的高速回转水下切刀切成直径（0.65---4.0mm出料孔可以根据材料和客户要求定制）的塑料颗粒，至此完成整个造粒过程，颗粒最终被冷却水输送到离心干燥机进行脱水干燥。

模板工作条件:塑料聚合物挤出机的压力与刀的压力根据各个公司的使用有所区别。水下切粒机模板有许多成型孔和特殊结构的喷嘴，它具备将熔融状态的粘稠塑料成型并最大限度地减少压力损失的功能。为了防止聚合物在型腔凝固，在模板中设计了各种形式的加热孔这些加热孔用于放置加热棒对熔融的聚合物进行加热或者是用模温机进行油加热。

马鞍山永锋(图)-水下切粒机模头批发-马鞍山水下切粒机模头由马鞍山永锋机械刀具制造有限公司提供。马鞍山永锋机械刀具制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马鞍山永锋——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段，联系人：陈经理。