

水下切粒机模头报价 马鞍山永锋 马鞍山水下切粒机模头

产品名称	水下切粒机模头报价 马鞍山永锋 马鞍山水下切粒机模头
公司名称	马鞍山永锋机械刀具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

水下切粒机操作注意事项水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机操作注意事项？

1.切粒机切割室的盖子是由带传感器的气缸塞锁住的，只有当电机停下来时，通过按动操作台上的相应按钮，使电磁控制的气缸柱塞释放，尔后用手才能将盖子拉开。但对下面两种情况，打开盖子的方法却有所不同：

(1) 电源系统发生故障而气缸柱塞仍处于闭锁状态时，马鞍山水下切粒机模头，此时需打开气动仪表箱，微孔型水下切粒机模头，按下装在电磁阀上的附设按钮，使气缸柱塞释放即可。

(2) 气源无压力或压力不足时，需拆天切割室盖左侧的一块小盖板，尔后用手或螺丝刀之类的工具拨动气缸柱塞，才能将盖子打开。

2.注意三股水过滤器压差的变化，过滤器堵塞会引起排废，必须对过滤器实行定期清洗。另外要控制好水温，水温不宜太高或太低，一般为28 --36 为宜，同样水流量太大或太小也不好，溢流水在4—7m³/h、喷淋水在7m³/h、输送水在15m³/h。当然这要根据生产的切片而定，对于瓶片或小规格膜级切片，相应的溢流水和喷淋水要适当减，因为此时带细、重量轻，易被水流抛起而产生飘移形成并带。

3.为延长了刀具寿命，切粒机每运行一段时间，必须将导流板模向移动一次，移动范围在3—4mm，二次往反方向移7—8mm，对于75槽导流板而言，移动可行性不佳。

4.当出现披挂现象后，应小心谨慎的用凿子、榔头之类的工具砸碎、撬出固化熔体，切忌用大榔头随便乱砸一气，易造成设备的损伤。

5.注意喷嘴的流量，如发现喷淋量不足，应及时疏通或通知保全人员拆卸更换，同时在安装过程中注意喷嘴方向与导向板公法线方向成300角，不可太小，否则容易使引料出现紊乱，产生超长棱形切片。

6.操作中应随时注意切片粒子的外观形状，及时处理并带、棱形、超长，叠粒、毛刺等异状切片，区别对待，及时处理。

如何清理水下切粒机模头

如何清理水下切粒机模头：

一、可以采用土方法，加热，拆掉，钨钢模头，挖料，用机油打在细砂纸上，然后慢慢的擦去那些碳化的黑点。就是比较费时了，用气焊烧掉，水下切粒机模头报价，省力但不环保，对设备也不是很好，也可以找可以溶解的溶剂溶解。

二、如果是手工换网的模头，手工打开来用小铲子铲下塑料，如此清理，分流板直接加热清理干净。

以上就是永锋小编为您带来的介绍，希望对您有所帮助。

水下切粒机模头小编为您介绍为什么水下切粒机禁止用手触摸？

水下切粒机是专业的切开设备，主要用途是在塑料产品中，能够完结废气的塑料再利用。切粒机作为机械设备，水下切粒机模头在哪买，有很多是智能的，也有很多是危险的。切粒机已然能够切开材料，那么上面一定有切利的刀具，并且是极点的尖锐，那么切粒机上的刀具有的滚刀的方法，这是更尖锐的，尤其在高速的滚动下，杀伤力会更大。

其间包括机器作业时进料口、出料口、皮带、齿轮等旋转部位阻止用手触摸。不要小看这几个部位，假设用手触摸这是极点危险的工作，也不是没有这样的危险比方，假设触摸这些零件，手会被无量的速度带进去，这结果是不能够梦想的，在充分利用切粒机的一同，一定要注意安全。终究安满是全部前提条件。没有安全确保还有啥出产可言。别的切粒机在操作的过程中，尽量要佩带有关的安全设备，这也是将危险降至最低的方法。

水下切粒机模头报价-马鞍山永锋-马鞍山水下切粒机模头由马鞍山永锋机械刀具制造有限公司提供。马鞍山永锋机械刀具制造有限公司是安徽马鞍山,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在马鞍山永锋领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创马鞍山永锋更加美好的未来。