

# ABS LG惠州 AF312A

产品名称	ABS LG惠州 AF312A
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	13.00/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

## 产品详情

品牌

LG惠州

产地

惠州

牌号

AF312A

销售方式

品牌经销

厂家(产地)

用途级别

电气/电子应用领域

种类

ABS

规格级别

阻燃级高流动

颜色

本色

厂商

可售卖地

全国

材质

塑料

产品详情

## LG ABS AF312A

丙烯腈丁二烯苯乙烯LG Chem Ltd.产品说明：

DescriptionFlame RetardantApplicationElectric/Electronic Applications(TV, Monitor Housing)IT/OA device

LG ABS AF312A 物性表

基本性能

特性	阻燃性	
用途	电气/电子应用领域	
加工方法	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		1.19
熔流率（熔体流动速率）(220 ° C/10.0 kg)		60
收缩率 - 流动 (3.20 mm)		0.40 到 0.70
硬度额定值单位制测试方法		104
机械性能额定值单位制测试方法		2260

抗张强度 2(屈服, 3.20 mm)	46.1
伸长率 3	
屈服, 3.20 mm	5.0
断裂, 3.20 mm	20
弯曲模量 4(6.40 mm)	2550
弯曲强度 5(屈服, 6.40 mm)	68.6
<b>悬臂梁冲击强度测试方法</b>	
-30 ° C, 3.20 mm	69
-30 ° C, 6.40 mm	69
23 ° C, 3.20 mm	250
23 ° C, 6.40 mm	210
<b>冲击能变化率测试方法</b>	
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm 6	84.0

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm 7	76.0
维卡软化温度	83.0
RTI Elec	85.0
RTI Imp	75.0
RTI	75.0
可燃性等级测试方法	
1.50 mm	V-0
2.00 mm	V-0 5VB
2.50 mm	V-0 5VB
3.00 mm	V-0 5VB
注射成型值单位制	70.0 到 80.0
干燥时间	2.0 到 4.0
建议的最大水分含量	< 0.010

料筒后部温度	170 到 190
料筒中部温度	180 到 200
料筒前部温度	190 到 210
射嘴温度	200 到 230
加工（熔体）温度	200 到 230
模具温度	40.0 到 60.0
背压	0.490 到 0.981
螺杆转速	30 到 60

备注 1.0 mm/min

2. 50 mm/min

3. 50 mm/min

4. 15 mm/min

5. 15 mm/min

6. 4.6kg

7. 18.6kg

8. 速率 A (50 ° C/h), 载荷2 (50N)