

全自动超声波清洗机废水处理设备

产品名称	全自动超声波清洗机废水处理设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-FSCL 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动超声波清洗机废水处理设备低温蒸馏技术是目前国际上广泛应用的主流技术之一，控制废水的最高蒸发温度不高于30℃、废水回收率最高可达95%。低温蒸发浓缩系统在处理水性金属加工废液和清洗液方面受到市场和客户的广泛认可和好评。

全自动超声波清洗机废水处理设备系列高效的节能工艺：采用引射系数可调节的蒸汽热压缩装置、全精密传热管、国际先进气流三通等关键部件和材料，完善了智能化控制系统；进行了工艺系统和多项关键参数、传热管等核心材料等关键部件的验证和优化；通过系统优化将有效传热温差控制在2℃左右。

全自动超声波清洗机废水处理设备系列低温蒸发浓缩系统适用于切削液、清洗废水的低温蒸发浓缩处理。具体配置包含低温蒸发设备本体、前处理装置、后处理膜系统及相关辅助设备。

全自动超声波清洗机废水处理设备乙方保证提供的产品符合本技术方案书要求和现行中国或国际通用标准。乙方严格按照中华人民共和国国家标准和规程进行设计、制造和验收。

技术方案概述及技术要求

技术方案概述

甲方废液为: 清洗剂+脱模剂混合废液: 未取样测试。

全自动超声波清洗机废水处理设备客户需求:

- 1)延长其清洗液的使用周期;
- 2)减少废水产出量;
- 3)降低危废排放量;

全自动超声波清洗机废水处理设备经处理后水质需达到 国家GB/T31962-2015 中 A 级排放标准 (见下表)

蒸发器发展进程: 高温---常温---低温。出水水质决定了蒸发器的品质, 国内部分产品在蒸发后期增加后置处理设备, 但会存在水质不稳定性 (新膜水质好, 随着使用时间延长, 膜污染程度增加, 水质也会变化, 不能保证环保发展的时时检测要求, 对企业会造成违规排放的风险。水质越差, 膜的使用寿命也会缩短, 蒸发温度越低, 水质越好, 膜使用寿命会延长, 企业耗材成本也能降低。低温再生水可回用可直排, 对企业来说选择性大, 回用水质好对企业产品稳定性会大大提升, 减少废品率, 提升企业形象和售后服务成本。低温技术对设备配件要求高, 我司核心件均为进口件, 设备稳定性好, 维护成本极低。

设计依据及规范:

《室外排水设计规范》	GB50014-2006
《城镇污水处理厂污染物排放标准》	GB18918-2002
《给水排水工程结构设计规范》	GB50069—2002
《污水排入城镇下水道水质标准》	CJ343-2010
《钢制压力容器》	GB150-1999
《自动化仪表工程施工及验收规范》	GB50093-2002
《仪表供电设计规定》	HG/T20509-2000

《自动化仪表选型规定》
《仪表供气设计规定》
《中华人民共和国环境保护法》
《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》

HG/T20507-2000
HG20510

H

全自动超声波清洗机废水处理设备服务范围:

本项目是水性金属加工废液和清洗液净化再生处理、回用，设计范围包括处理单元进水口至设备规范化出水口的仪表及电器控制系统等，不包含土建及附属工程。

全自动超声波清洗机废水处理设备设计原则:

废液处理结果必须确保各项出水水质指标符合设计要求。

针对本项目的具体情况和特点，采用最先进、成熟、稳定、实用、经济合理的处理工艺，以达到节省投资和运行管理费用的目的。

处理系统运行有一定的灵活性和调节余地，以适应水质水量的变化。

为保证该项目管理、运行、维修的方便，尽量考虑操作自动化，减少操作劳动强度。设备选型采用通用产品，选购的产品在国内必须是技术先进、质量保证、性能稳定可靠、工作效率高，管理方便、维修维护工作量少，价格适中及售后服务好的产品。

全自动超声波清洗机废水处理设备废液先三相分离器将浮油、渣屑从废液中分离出来单独集中收集；再进入低温蒸发浓缩系统进行蒸馏；最终进入纳米膜过滤系统进一步精滤，最终所得的净化液达到国家GB/T31962-2015中A级排放标准，而且几乎不含盐分可回收利用。浓缩液甲方可自行交第三方环保单位委外处置。