

# 验货公司，验货服务，检品公司，保温瓶验货，保温瓶国标，保温瓶检验方法

产品名称	验货公司，验货服务，检品公司，保温瓶验货，保温瓶国标，保温瓶检验方法
公司名称	广州华检商品检验有限公司
价格	800.00/manday
规格参数	华检检验:华检商品检验 验货公司:第三方验货公司 广州验货公司:第三方质检公司
公司地址	广州市白云区人和镇方华公路南兴泰路1号A幢201(自主申报)
联系电话	020-28912259 15800000705

## 产品详情

广州华检商品检验有限公司（简称HQC）是世界500强企业认可的第三方验货检测机构。公司主要为亚太地区及世界其他地区的客户提供供应商资质评估(验厂)，货物验收(验货服务)，货柜监装，产品测试，工厂管理咨询等服务。HQC尤其精通于服装、鞋类、面料、内衣、箱包、头饰、毛绒制品、家用纺织品、皮革制品等非耐用品以及耐用消费品

包括：电气电子产品、家具、家居用品、印刷包装、娱乐玩具、时尚配饰、礼品、工业建筑、体育器材等和技术部件。如：汽车部件、铸锻、液压元件、机械、金属元件和组件、模具和精密工具、焊接等的检验、测试，并能为制造企业提供技术支持，为客户的购买提供整套解决方案。如今HQC可以在全国范围内为客户提供品质保证、产品检验、工厂质量技术和社会责任评估、产品检测、咨询服务等。凭借着200多名拥有丰富行业知识和经验的专业人才，HQC已成为国际买家在中国质量控制的合作伙伴。人们常说建立信任困难而失去信任容易，随着产品召回以及质量欠佳事件达到历史高水平，HQC凭借着业界公认的培训体系和严格的职业道德准则，所提供的供方评估、产品测试和产品检验等方案让买家确信产品能够完全达到约定的质量要求以及满足客户隐含的期望。HQC的核心服务

**检验：**HQC提供检测和验证服务，例如转运时检查贸易商品的状况和重量，帮助控制数量和质量，满足不同地区和市场的的所有相关监管要求（抽检、全检、生产前期检验、生产中期检验、出货前检验、监柜等）。

**测试：**HQC的测试设施配备知识渊博、经验丰富的人员，能够帮助客户降低风险、缩短上市时间并根据相关的健康、安全和规范标准对您产品的质量、安全性和功能性能进行测试。

我公司主要经营专业验货公司，第三方验货公司，专业检验公司，第三方检验公司，专业检品公司，第三方检品公司

\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

## 1 日用保温容器

根据GB/T 11416-2002《日用保温容器》标准，对所送样品进行以下项目的检验。

测试样品数量: \_\_\_\_\_个每款, 共\_\_\_\_\_款

样品初始状态: 无损坏

测试摘要:

条款

检验项目

标准要求

测试结果

评级

1

适用范围

2

引用标准

3

分类与部件名称

3.1

分类

类型公称容量/L主要特征小口保温容器携带式0.2~1.0便于携带,适用外出和旅游.应有密封塞,一般还附有背带、内外盖等部件的保温瓶座式普通型1.0~3.2倾斜倒水的保温瓶气压出水型1.6~3.2以手揞压压盖或杠杆,借助气压出水机构出水的保温瓶大口保温容器大口保温瓶、保温饭盒0.4~2.4瓶胆的瓶口直径大于瓶身直径的三分之二的保温瓶,用于饭菜、冰块等的保温,瓶胆内应附有内衬保温杯0.25~0.40小容量大口瓶胆与杯状外壳组装成的保温餐具注:公称容量是指正常使用时的容量,即保温瓶盛满水塞的容量。带有内衬的保温瓶是装上内衬、塞上瓶塞时的容量。

## 3.2

部件名称

## 4

要求

### 4.1

使用性能

#### 4.1.1

整体稳定，确保使用安全

#### 4.1.2

灌水时水不能渗入瓶胆与外壳之间，附着在瓶胆外侧及外壳内面

#### 4.1.3

活动部件（如带螺纹的盖杯、气压式保温瓶的上盖、可旋转的底圈等）的动作应平滑灵活，确保运作功能正常

#### 4.1.4

气压保温瓶的出水机构要确保其功能正常，动作平稳

#### 4.1.5

有背带的保温瓶，背带及其附件要牢固，在使用中不得脱落

#### 4.1.6

大口保温瓶及保温饭盒中的内衬和汤匙等配件表面要光滑，不能有毛刺等缺陷

### 4.2

理化性能

保温容器中使用的直接接触内容物的橡胶及塑料配件应符合我国相应的卫生标准的要求。附有背带的保温容器，其背带应不褪色，符合相应的纺织品色牢度试验要求

#### 4.2.1

保温效能

##### 4.2.1.1

## 小口保温容器

瓶塞直接密闭于瓶口内者，保温效能应与所采用的相应容量的瓶胆保温效能规定一致；对于瓶塞不是完全密闭，有通向外界开口者，叫所采用的相应容量的瓶胆保温效能规定低6℃以内者（含6℃）为合格

公称容量L瓶胆基本内口径/mm 28~31 32~34 35~39 40~44 45 0.2~<0.4 46 44--0.4~<0.6 42 40 38 0.6~<0.8 50 46 44 42 0.8~<1.0 56 53 50 45 1.0~<1.2 60 56 52 50 49 1.2~<1.4 62 60 58 55 45 31.4~<1.6 63 61 59 56 55 1.6~<1.8 64 62 60 58 57 1.8~<2.0 63 61 60 59 2.0~<2.2 63 61 60 59 2.2~<2.4 69 68 67 2.2~<2.4 69 68 2.4~<2.8 70 70 2.8~<3.2 71 3.2 72注：0.2L小口瓶胆测定保温效能时保温时间为12h，其余瓶胆保温时间均为24h

### 4.2.1.2

## 大口类保温容器

公称容量L瓶胆基本内口径/mm 56~80 >80~95 >95~110 >110~125 >125~145 >145~165 >165~185 0.25~<0.4 40--0.4~<0.8 53 51 0.8~<1.2 57 54 50 1.2~<1.6 60 57 54 1.6~<2.0 62 56 2.0~<2.4 64 58 2.4~<2.6 66 63 61注：0.4L以下（含0.4L）保温杯胆保温效能测定保温时间为4h，其他大口瓶胆保温时间为6h

### 4.2.2

## 瓶胆

### 材料

一般采用钠钙硅酸盐玻璃或硼酸盐玻璃制成

### 容量

瓶胆公称容量允许误差为 $\pm 5\%$

### 2L、3.2L通用瓶胆尺寸规格

公称容量L要求瓶口内径/mm 瓶口外径/mm 瓶胆长度/mm 质量/g 235 $\pm$ 1.2 49 $\pm$ 1.3 25 $\pm$ 1.4 903.2 40 $\pm$ 1.2 54 $\pm$ 1.3 42 $\pm$ 1.4 680

### 瓶口内径

大口瓶瓶口内径误差为 $\pm 1.5\text{mm}$ 。其他瓶口内径允许误差为 $\pm 1.2\text{mm}$

### 耐压性能

按照QB/T3724测试。要求瓶胆不破裂。

只适用于拉底工艺生产的瓶胆。瓶胆直径小于90mm的不进行此项检验。瓶胆直径在90mm~114mm所加垂直负荷为294N。瓶胆直径大于115mm所加垂直负荷为490N

### 耐热急变性能

按QB/T3727，温差>93C测试。瓶胆无裂纹

耐水侵蚀性能

按GB/T6582进行。达到3级

外观

瓶胆不应有大于1mm的结石、明显的条纹及其他影响外观的缺陷

瓶胆的口、底、尾管及瓶身不能有影响装配和配合密封性的缺陷。接腰瓶胆腰部接缝处凸出不应超出瓶身1.5mm

瓶胆真空面中镀膜应均匀，反光良好

4.2.3

外壳

材料

采用耐腐蚀材料或经过防腐蚀处理的材料制造

壳身直径（mm）材料类型厚度（mm）120~127镀锡薄钢板 0.25不锈钢薄板 0.25铝、铝合金 0.4

壳身直径大于127mm时，应根据直径的增大情况相应增加材料厚度。如使用其他材料，则强度应大于表中规定的材料的强度

技术要求

外壳应平整，商标清晰，螺纹配合灵活牢固，不许有碎裂、生锈、氧化、缺口及碰瘪等明显缺陷，不许有影响装配的缺陷

表面处理良好，涂层干燥，与基材结合牢固，色泽均匀。铝制品应抛光或经阳极处理

表面图案喷印应对版准确，色彩鲜艳，层次分明，不许有主花漏喷、漏印及主体模糊走样和漆层剥落等影响装饰美观的缺陷

塑料

塑料壳及配件应塑化均匀，表面光洁、平滑，无色泽不匀和影响美观的异色点等缺陷

塑料件注塑点及废边应修剪平整。

塑料壳及配件不应有螺纹滑牙，以及严重擦毛、缩印和变形

4.2.4

其他理化性能

瓶塞气味及瓶内热水异味

瓶塞无明显的气味且瓶内热水无明显异味

耐冲击性

瓶胆无异常

表面装饰层的密着性

保留90个以上棋盘格数

电镀层

在金属坯上镀层光泽良好，中性盐雾试验连续喷雾24h，不低于6级

在塑料坯上结合强度镀层光泽良好，无起壳现象，保留97格以上棋盘格数

在塑料坯上热循环试验后镀层表面不得有膨胀现象（适用直接接触内容物部位）

橡胶及塑料垫圈耐热水性

不发粘，外观无明显变化（适用直接接触内容物部位）

容量允许误差

公称容量的  $\pm 5\%$

倾倒试验

不倾倒（适用于座式保温瓶）

手把及提环的连接强度

无异常

背带强度

自然溢水

不溢水

出水机构耐久性

出水机构动作无异常，且无自然溢水现象

热水泄漏

携带式保温瓶无热水泄漏现象

座式保温瓶热水不漏入外壳内侧

出水量

2L 250mL ;

<2L 200mL

### 4.3

#### 装配质量

##### 4.3.1

#### 保温容器的装配要保证安全

外壳形状要平整，嵌口、接口装配良好，壳身与肩、底的连接可靠

外壳上的把手、提环、背带铆钉等应牢固，表面光滑，不易脱落。螺纹不滑牙。

瓶胆的固定要牢固、稳定

#### 整体安置平稳

##### 4.3.2

#### 携带式保温容器

#### 底部配件装置坚固

装有背带者，背带长度应达40cm以上,且可调节长短

##### 4.3.3

#### 座式保温容器

##### 4.3.3.1

#### 普通型

瓶塞的出水口部位指示明显，不易擦消

大于2L的保温容器壳底应装有防松螺丝或装置

##### 4.3.3.2

#### 气压出水型

出水机构闭合时肩与盖的间隙不大于2mm。壳身与肩、底的结合缝隙不大于1mm

大于2L气压出水保温瓶壳底应装有防松螺丝或装置

按盖或杠杆应装有防误动的闭锁装置

金属制引水管应装有保护圈

#### 4.3.4

##### 大口保温容器

大口保温瓶及保温饭盒应装有内衬

内衬不易脱落

上盖应盖、方便，且遇震动不易脱落

装有背带者背带长度应达40cm以上。且可调节长短

内置容器（饭盒或汤罐）应放入取出方便

#### 4.4

##### 外观

涂漆、电镀及其他涂饰的表面处理良好，外表面无严重影响美观及妨碍使用的缺陷

#### 6

##### 检验规则

按照GB/T2828规定

#### 7

标志，包装，运输，贮存

应符合GB/T 6543的规定。