

## 铸造+塑胶地铁手拉环生产厂家

产品名称	铸造+塑胶地铁手拉环生产厂家
公司名称	秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司
价格	1.00/件
规格参数	瑞龙:地铁手拉环 地铁手拉环:304不锈钢 地铁手拉环:注塑
公司地址	昌黎县茹荷镇昌乐公路路西
联系电话	0335-2042589 13785926682

## 产品详情

### 在线咨询

产品详情：

基本参数品牌：瑞龙精密所在地：河北 秦皇岛市起订： 111 件供货总量：111111000000 件有效期至：长期有效详细说明熔模铸造又称失蜡铸造，包括压蜡、修蜡、组树、沾浆、熔蜡、浇铸金属液及后处理等工序。失蜡铸造是用蜡制作所要铸成零件的蜡模，然后蜡模上涂以泥浆，这就是泥模。泥模晾干后，放入热水中将内部蜡模熔化。将熔化完蜡模的泥模取出再焙烧成陶模。一经焙烧。一般制泥模时就留下了浇注口，再从浇注口灌入金属熔液，冷却后，所需的零件就制成了。机械加工是指通过一种机械设备对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程。按加工方式上的差别可分为切削加工和压力加工。针对一些不规则形状的工件，如凹凸面、曲面以及齿轮状工件的镜面抛光，传统研磨抛光方法很难达到光洁度Ra0.2以下的效果。下面介绍两种比较实用的镜面抛光方法：一、使用磨粒流进行镜面抛光1、如下图所示，先清理磨粒流设备工作台，打扫干净后，将半流体磨料填入缸体，填满即可。2、将加工件装入夹具，夹具内有固定的嵌入孔，按照嵌入孔嵌入工件即可。完毕后，将夹具固定在法兰盘上，如下图。3、下图为参考参数设定，具体参数要根据加工件的情况设定。设定好参数之后，按下自动启动即可在1-2分钟内完成镜面抛光。