

地铁手拉环金属注射成型mim生产厂家

产品名称	地铁手拉环金属注射成型mim生产厂家
公司名称	秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司
价格	1.00/件
规格参数	瑞龙:地铁拉环 拉环卡座:304不锈钢 拉环拉手:注塑
公司地址	昌黎县茹荷镇昌乐公路路西
联系电话	0335-2042589 13785926682

产品详情

铸造加塑胶地铁手拉环生产厂家

产品价格 ¥ 1.00元/件

产品品牌瑞龙精密

最小起订 111 件

供货总量111111000000 件

性能特点

基本参数

品牌： 瑞龙精密

所在地： 河北

秦皇岛市

起订： 111 件

供货总量 111111000

： 0000 件

有效期至 长期有效

：

技术参数

熔模铸造又称失蜡铸造，包括压蜡、修蜡、组树、沾浆、熔蜡、浇铸金属液及后处理等工序。失蜡铸造是用蜡制作所要铸成零件的蜡模，然后蜡模上涂以泥浆，这就是泥模。泥模晾干后，放入热水中将内部蜡模熔化。将熔化完蜡模的泥模取出再焙烧成陶模。一经焙烧。一般制泥模时就留下了浇注口，再从浇注口灌入金属熔液，冷却后，所需的零件就制成了。

机械

加工是指通过一种机械设备对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程。按加工方式上的差别可分为切削加工和压力加工。

针对一些不规则形状的工件，如凹凸面、曲面以及齿轮状工件的镜面抛光，传统研磨抛光方法很难达到光洁度Ra0.2以下的效果。下面介绍两种比较实用的镜面抛光方法：

一、使用磨粒流进行镜面抛光

1、如下图所示，先清理磨粒流设备工作台，打扫干净后，将半流体磨料填入缸体，填满即可。

2、将加工件装入夹具，夹具内有固定的嵌入孔，按照嵌入孔嵌入工件即可。完毕后，将夹具固定在法兰盘上，如下图。

3、下图为参考参数设定，具体参数要根据加工件的情况设定。设定好参数之后，按下自动启动即可在1-2分钟内完成镜面抛光。

产品详情：

瑞龙精密机件有限公司，致力于生产金属注射成型mim工艺产品，产品延伸地铁手拉环，这种拉环不在卡手，不会锁住相关肢体，秦皇岛市瑞龙精密零件铸造有限公司位于美丽的海滨城市秦皇岛市昌黎县。在天津港与秦皇岛港之间,北靠205国道,京沈高速,京沈铁路,东依山海关机场,海路空交通十分便利发达.美丽的碣石山,*的旅游胜地北戴河,黄金海岸,近在咫尺。公司所在地年平均气温24度。非常适宜各种金属铸造。我公司采用国际先进的硅溶胶工艺。引进全套台湾产精密铸造专业设备,选用美国产162模型蜡。澳洲产锆英砂,锆英粉,的硅溶胶,高素质的技术工人,有多年经验的企业管理人员。多年以生产轨道交通锁具,风能锁具为主,形成了一整套的生产流水线,过硬的产品,可靠的信誉是我们厂的宗旨。年铸造生产能力500吨,主要生产工轨道交通锁具,风能锁具,纺织机械.医药机械,五金电动,汽车,船舶,球墨铸铁,灰铸铁,各种铸铁类.矿山冶金各种精密铸件.按质,按时,按量满足广大客户需求。的产品质量赢得海内外广大客户的青睐。公司专注研发生产粉末冶金制品,于2008年自建粉末冶金厂房一直致力于技术进步、管理进步。生产设备、检测设备以及各类的技术和管理人员。目前拥有专业粉末冶金压力机20多台,粉末冶金烧结炉6台及真空炉不锈钢烧结炉,配备气体保护装置—氨分解和空气分离制氮装备联合保护装置.并具有较强的开发新产品的能力,满足客户所需求,共同发展,共创双赢。产品直接或间接出口美国、日本、德国、巴西、韩国、台湾、香港等广大国家和地区。公司本着以人为本、科技创新、诚实守信、追求*。更高.更强.更快的理念,热忱服务广大客户。

公司本着信誉*,客户*上的原则竭诚为您服务,祝广大客户财源广进,生意兴隆!

瑞龙公司真诚欢迎海内外有志之士惠顾、指导。瑞龙是您忠诚的合作伙伴、永恒的朋友!