

休宁 高模量聚氨酯密封胶 AB组分聚氨酯密封胶 出厂价

产品名称	休宁 高模量聚氨酯密封胶 AB组分聚氨酯密封胶 出厂价
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

休宁 高模量聚氨酯密封胶 AB组分聚氨酯密封胶 出厂价高模量聚氨酯密封胶组成

高模量聚氨酯密封胶属双组分反应固化型，有 A、B 两组份组成。A

组分为无色或浅黄色粘稠状聚氨酯预聚体，B 组分为固化剂与助剂等混合脱水而成的黑色膏状体或液体，按使用要求可有非下垂型和自流平型。主要应用于桥梁、地下室、游泳池、储水池、水坝、隧洞、地铁等各种工程中。2．高模量聚氨酯密封胶聚氨酯密封膏技术指标 执行标准：JC482—2003

高模量聚氨酯密封胶的注意事项：一、建筑物必须保持干燥、干净、无油污。二、在施工前应先将底涂液涂于表面，待表面干燥后把缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护胶带，以防施工中多余的高模量聚氨酯密封胶把构筑物表面弄脏。三、把箱内1桶白色聚硫胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。（注：因气候不同B组份应冬季多、夏季少）A：B=10：0.8-1.2，用前应先做小试。四、把搅拌好的高模量聚氨酯密封胶用灰刀或填入缝内压实填满，再用 10cm宽腻子刀把胶刮平。五、施平胶后把防护胶带取下即可，24小时内应避免水冲雨淋。（表干时间 24小时，7天后方可做试验，28天性能全部达到。）高模量聚氨酯密封胶原理基层处理：高模量聚氨酯密封胶被粘面必须进行整齐处理（可用手提切割机，砂轮，刚刷等），使涂胶面露出牢固的结构层。接缝表面必须保证完全干燥、清洁、无霜。表面所有灰尘和水泥稀浆必须清刷处理干净。金属表面的锈层及保护漆也需除去。如构筑物不干，可用喷灯烘干。多孔表面涂胶前需先涂底涂料。底涂料只需刷涂一薄层，待其表面不粘手后方可涂高模量聚氨酯密封胶嵌缝。（本公司有配套的各种底涂料供给）。

高模量与低模量双组份聚氨酯密封胶区别从建材标准里可以看到,高模量双组份聚氨酯密封胶在温度23度时,拉伸模量应大于0.4MPa,在温度-20度时,拉伸模量应大于0.6MPa。低模量双组份聚氨酯密封胶在温度23度时,拉伸模量应小于0.4MPa,在温度-20度时,拉伸模量应小于0.6MPa。

高模量双组份聚氨酯密封胶在汽车方面的应用有:车窗(主要是风挡玻璃)的装配密封,车身与其它部件的装配等。

高模量聚氨酯密封胶（20HM）是指这种密封胶抗拉伸模量 > 0.4 或 $> \text{MPa}$ ；而低模量聚氨酯密封胶的抗拉伸模量 0.4 或 0.6MPa 。

以上便是腾达公司小编编辑的相关内容资料仅供参考价格方面可面议或电议，欢迎您到我公司进行实地考察，真诚与您合作!!! 如想要样品请提前与我们联系。