

# 丁腈橡胶手套检测报告怎么办理 GB/T 7543-2020检测

产品名称	丁腈橡胶手套检测报告怎么办理 GB/T 7543-2020检测
公司名称	全球法规注册CRO-国瑞IVDEAR
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	光明区邦凯科技园
联系电话	13929216670 13929216670

## 产品详情

宽度的测量应从食指的根部至大拇指的根部中点位置测量。测量时应将手套平放

手套双层厚度的测量应按ISO23529的规定,使用具有 $22\text{kPa} \pm 5\text{kPa}$ 的测足压力,在图2中所示的每一位置测量,即:距中指指端 $13\text{mm} \pm 3\text{mm}$ 及距袖口边缘 $25\text{mm} \pm 5\text{mm}$ 处和大约手套掌心处。每一点所测得的双层厚度的一半记为单层厚度。尺寸应符合表2的规定,检查水平和接收质量限(AQL)应符合表1的规定。

如果视觉检查发现有薄点存在,单层厚度应在这些薄点部位进行测量。光面和纹理部分的单层厚度按该条款测量时,应分别不小于 $0.10\text{mm}$ 和 $0.13\text{mm}$ 。

注2:手套袖口边厚度宜按ISO23529测定,好不超过 $2.50\text{mm}$ 。

图片

图片

### 6.2.不透水性

手套按附录A进行不透水性试验时,其样本量大小和允许不合格(渗漏)手套的数量,应根据表1中的检查水平和接收质量限(AQL)来确定。

### 6.3拉伸性能

#### 6.3.1概述

拉伸性能应按ISO37进行测定使用2型哑铃状裁刀从每只手套中截取3个试片,结果取中值。试片应从手套的掌部或背部截取。

### 6.3.2加速老化前的扯断力和拉断伸长率

按ISO37规定的试验方法进行测定时用2型哑铃状试片，扯断力和拉断伸长率应符合表3的规定，检查水平和接收质量限(AQL)按表1的规定。

### 6.3.3加速老化后的扯断力和拉断伸长率

加速老化试验应按ISO188规定的方法进行。试样可从经过 $(70 \pm 2) \times (168 \pm 2)$ h加速老化后的手套上裁取，扯断力和拉断伸长率应符合表3的规定，检查水平和接收质量限(AQL)按表1的规定。

### 6.3.4.300%定伸负荷

按ISO37规定的方法测量时使用2型哑铃状试片。300%定伸负荷应符合表3的规定，检查水平和接收质量限按表1的规定。

## 6.4灭菌

手套应灭菌。在有要求时,灭菌处理的类型应按要求标识7包装手套应包装在双层包装中标志。