

PC泰国科思创 2658 适用于医疗设备

产品名称	PC泰国科思创 2658 适用于医疗设备
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

科思创品牌PC部分规格特性如下:

Makrolon 1092 PC 特点：抗紫外线能力,耐候性;用途：建筑材料;外观：透明;加工方式：共挤出成型

Makrolon 2405 PC 特点：低粘度,脱模性好;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2407 PC 特点：低粘度,脱模性好,抗紫外线;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2605 PC 特点：脱模剂,中等粘度;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2607 PC 特点：脱模剂,中等粘度,紫外线稳定剂;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2608 PC 特点：生物兼容性;用途：医疗护理领域的应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2805 PC 特点：脱模剂;加工方式：注射成型

Makrolon 2806 PC 特点：耐水解性,中等粘度;加工方式：注射成型

Makrolon 2807 PC 特点：脱模剂,抗紫外线;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2808 PC

特点：生物兼容性,耐水解,中等粘度,蒸汽消毒,用途：医疗护理领域的应用,加工方式：注射成型

Makrolon 2856 PC 特点：耐水解性,脱模剂,中等粘度;加工方式：注射成型

Makrolon 2858 PC 特点：耐水解性,脱模剂,中等粘度;用途：医疗护理领域;加工方式：吹塑 注射成型

Makrolon 2865 PC 特点：无溴,阻燃,脱模性,中等粘性;加工方式：注射成型

Makrolon 2867 PC 特点：紫外线,脱模剂性好,中等粘度;加工方式：注射成型

Makrolon 3103 PC 特点：紫外线,高粘度;用途：汽车应用;加工方式：吹塑 挤出 注射成型等等

Makrolon 3105 PC 特点：脱模剂,高粘度;用途：汽车应用;加工方式：吹塑,挤出,注射成型等等

Makrolon 3106 PC 特点：耐水解,高粘度;加工方式：挤出,注射成型等等

Makrolon 3107 PC 特点：紫外线,脱模剂,高粘度;加工方式：注射成型等等

Makrolon 3108 PC 特点：高粘度,耐水解;用途：医疗/保健应用;加工方式：注塑成型等等

Makrolon 3156 PC 特点：高粘度,脱模剂,耐水解;加工方式：挤压,注塑成型等等

Makrolon 3158 PC

添加剂：脱模剂;特点：高粘度,耐水解;用途：医疗/保健应用;加工方式：吹塑,挤压,注塑成型等等

Makrolon 3205 PC 用途：汽车应用;加工方式：吹塑,挤压,注塑成型等等

Makrolon 3206 PC 特点：高粘度,耐水解

Makrolon 3207 PC 特点：抗紫外线;用途：汽车应用;处理方法：注塑成型

Makrolon 3258 PC 特点：生物相容性,脱模剂;用途：医疗/保健应用;处理方法：注塑成型

Makrolon 5303 PC 处理方法：注塑成型

Makrolon 5308 PC 处理方法：滚塑成型

Makrolon 6165X PC 特点：低粘度,UL94V-0(1.2MM),脱模剂;处理方法：注塑成型

Makrolon 6255 PC 特点：阻燃;形式:不透明;处理方法：注塑成型

Makrolon 6257 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,抗紫外线;形式:不透明;处理方法：注塑成型

Makrolon 6265 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,低粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 6267 PC 添加剂：紫外线稳定剂;特点：阻燃,良好的脱模性,低粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 6355 PC 处理方法：注塑成型

Makrolon 6357 PC 添加剂：紫外线稳定剂;特点：阻燃,良好的脱模性,低粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 6455 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 6465 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 6485 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 6487 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度,抗紫外线;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 6555 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型;挤压;

Makrolon 6557 PC 添加剂：紫外线稳定剂 阻燃 脱模剂

Makrolon 6717 PC 添加剂：紫外线稳定剂;特点：阻燃,脱模性好,高粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 8025 PC 填充：20%磨碎玻璃纤维;特点：脱模性好,高粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 8035 PC 填充：30%磨碎玻璃纤维;特点：脱模性好,高粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 8315 PC 填充：30%玻纤增强;特点：良好的脱模性,高粘度;形式: 不透明;处理方法：注塑成型

Makrolon 8325 PC 填充：30%玻纤增强;特点：脱模剂,阻燃,高粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 8345 PC 填充：35%玻纤增强；特点：脱模性好，高粘度；形式: 不透明；处理方法：注塑成型

Makrolon 9125 PC 填充：20%玻纤增强；特点：脱模性好，中等粘度，阻燃；形式: 不透明；处理方法：注塑成型

Makrolon 9415 PC 填充：10%玻纤增强；特点：脱模性好，高粘度，阻燃；形式: 不透明；处理方法：注塑成型，挤压

Makrolon 9417 PC 填充：10%玻纤增强；添加剂：紫外线稳定剂；特点：嗅免费，阻燃，高粘度，无氯漂白，好脱模；处理方法：注塑成型

Makrolon 9425 PC 填充：20%玻纤增强；特点：嗅免费，阻燃，高粘度，无氯漂白，好脱模；形式: 不透明；处理方法：注塑成型

Makrolon AG2677 PC 特点：好脱模，抗紫外线，中等粘度；用途：汽车应用

Makrolon AL2247 PC 特点：尺寸稳定性好，抗冲击性好，热稳定性好；用途：汽车，照明风口，光学应用；处理方法：注塑成型

Makrolon AL2447 PC 特点：好脱模，抗紫外线；用途：汽车，镜头；处理方法：注塑成型

Makrolon AL2643 PC 特点：中等流量 用途：汽车

Makrolon AL2647 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：好脱模剂，中等粘度；用途：汽车，镜头

Makrolon CD2005 PC 添加剂：脱模剂

特点：尺寸稳定性好，抗冲击性好，热稳定性好；低粘度；用途：汽车，光存储；处理方法：注塑成型

Makrolon DP 1-1265 PC 添加剂：脱模剂；处理方法：注塑成型

Makrolon DP1-1090 PC 用途：汽车；处理方法：注塑成型

Makrolon DP1-1413 1118 Tint 特点：环氧乙烷灭菌，抗辐射；用途：医疗/保健应用；处理方法：注塑成型

Makrolon DP1-1413 1119 Tint 特点：环氧乙烷灭菌，抗辐射；用途：医疗/保健应用；处理方法：注塑成型

Makrolon DP1-1416 PC 特点：加工性能好，高流动，冲击改性，低温耐冲击性；用途：汽车内饰件；形式：不透明；处理方法：注塑成型

Makrolon DP1-1455 PC/PET 特点：耐化学性好，尺寸稳定性好，抗辐射；用途：连接器，医疗/保健应用，泵配件；外观：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon DP1-1803 PC 特点：耐化学性好，尺寸稳定性好，抗辐射；用途：连接器，医疗/保健应用，泵配件；外观：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon DP1-1816 PC 特点：高粘度；处理方法：共挤

Makrolon DP1-1821 PC 特点：高清晰；用途：光学应用；形式：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon DP1-1825 PC 特点：高粘度，冲击改性；形式：透明

Makrolon DP1-1837 PC 特点：冲击改性，中等粘度；

Makrolon DP1-1843 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：中等粘度；处理方法：滚塑

Makrolon DP1-1852 PC 特点：高粘度；处理方法：共挤

Makrolon DP1-1853 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：阻燃，高粘度；处理方法：挤压，注塑成型

Makrolon DP1-1857 PC 特点：通用，低粘度；用途：通用

Makrolon DP1-1871 PC

填充：10%玻纤增强；特点：溴免费，无氯，阻燃，表面光洁度好，高粘度；处理方法：注塑成型

Makrolon ET UV110 PC 特点：高粘度，紫外吸收；处理方法：共挤，挤压，注塑成型

Makrolon ET UV130 PC 特点：高粘度，紫外吸收；处理方法：共挤，挤压，注塑成型

Makrolon ET UV510 PC 特点：高粘度，紫外吸收；处理方法：共挤，挤压，注塑成型

Makrolon ET UV530 PC 特点：高粘度，紫外吸收；处理方法：共挤，挤压，注塑成型

Makrolon ET2613 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：中等粘度；处理方法：挤压

Makrolon ET3113 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：高粘度；用途：瓦楞纸板

Makrolon ET3117 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：高粘度；处理方法：挤压

Makrolon ET3127 PC

添加剂：紫外线稳定剂；特点：高粘度；处理方法：挤压，异型材挤出，片材挤出

Makrolon ET3227 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：良好的模具发布，高粘度；处理方法：挤压

Makrolon FR6901 PC

添加剂：紫外线稳定剂；特点：阻燃，良好的模具发布，低粘度；处理方法：注塑成型

Makrolon FR7101 PC 特点：阻燃，良好的模具发布，低粘度；外观：不透明，半透明

Makrolon GF8001 PC

填充：20%玻纤增强；特点：良好的模具发布，低粘度；用途：外壳；处理方法：注塑成型

Makrolon GF8002 PC

填充：15%玻纤增强；特点：良好的模具发布，中等粘度；用途：外壳；处理方法：注塑成型

Makrolon GF8003 PC 填充：10%玻纤增强；特点：良好的模具发布，低粘度，表面良好的光泽度；用途：相机应用；外观：黑色；处理方法：注塑成型

Makrolon GF8004 PC 填充：20%玻纤增强；特点：良好的模具发布，表面光洁度好，中等粘度；用途：相机应用；外观：黑色；处理方法：注塑成型

Makrolon GF9001 PC 填充：10%玻纤增强；特点：阻燃，良好的模具发布，低粘度；用途：电气/电子应用，外壳，薄壁零件；处理方法：注塑成型

Makrolon GF9002 PC 填充：10%玻纤增强；特点：溴免费，无氯，阻燃，低粘度；用途：电气/电子应用，外壳，薄壁零件；处理方法：注塑成型

Makrolon GF9003 PC 填充：17%玻纤增强；特点：溴免费，无氯，阻燃，中等粘度；用途：电气/电子应用；处理方法：注塑成型

Makrolon KU1-0 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：阻燃，中等粘度；处理方法：挤压

Makrolon KU1-1260 PC 特点：高流动，冲击改性；用途：汽车应用

Makrolon L-935-1063 PC 用途：汽车应用

Makrolon LQ-2847 1006 Tint PC 处理方法：注塑成型

Makrolon LQ-3147 1006 Tint PC 处理方法：注塑成型

Makrolon LTG-2627 1112 Tint PC 处理方法：注塑成型

Makrolon LTG-3127 1112 Tint PC 处理方法：注塑成型

Makrolon LED2245 PC 特点：良好的模具发布，低粘度；外观：本色；处理方法：注塑成型

Makrolon LED2643 PC 特点，良好的抗紫外线能力，中等粘度；用途：灯饰；处理方法：注塑成型

Makrolon LISA KL-1-9400 PC 用途：汽车应用；处理方法：注塑成型

Makrolon LISA KL-3-9400 PC 用途：汽车应用；处理方法：注塑成型

Makrolon LQ 2647 PC 添加剂：脱模剂；特点：良好的抗紫外线能力；处理方法：注塑成型

Makrolon LQ2647 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：良好的模具发布，中等粘度；用途：眼镜，镜头，光学应用，安全设备；处理方法：注塑成型

Makrolon LQ2687 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：良好的模具发布，中等粘度；用途：眼镜，镜头，光学应用，安全设备；处理方法：注塑成型

Makrolon LQ3147 PC

添加剂：紫外线稳定剂；特点：良好的模具发布，高粘度；用途：镜头，光学应用

Makrolon LQ-3147 PC

添加剂：紫外线稳定剂；特点：良好的模具发布，高粘度；用途：镜头，光学应用

Makrolon LQ3187 PC 添加剂：脱模剂，紫外线稳定剂；特点：良好的模具发布，高粘度；用途：眼镜，镜头；外观：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon LQ-3187 PC 添加剂：脱模剂，紫外线稳定剂；特点：良好的模具发布，高粘度；用途：眼镜，镜头；外观：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon LTG-2623 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：中等粘度；用途：镜头

Makrolon LTG-3 PC

添加剂：紫外线稳定剂；特点：高粘度；用途：镜头；外观：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon OD2015 PC

特点：良好的模具发布，高纯度，低粘度；用途：光存储；外观：本色；处理方法：注塑成型

Makrolon Rx1452 PC

特点：良好的模具发布，低粘度；用途：医疗级；外观：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon Rx1805 PC 特点：辐射灭菌；用途：医疗级；外观：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon Rx2430 PC

特点：低粘度，辐射灭菌；用途：医疗器械，医疗保健应用；处理方法：注塑成型

Makrolon Rx2435 PC 添加剂：脱模剂；特点：良好的耐化学性，良好的抗冲击性，良好的模具发布，高流动，辐射灭菌；用途：医疗器械，医疗保健应用；处理方法：注塑成型

Makrolon Rx2530 PC 特点：生物相容性，中等粘度，辐射灭菌；用途：医疗保健应用；外观：透明

Makrolon Rx2530 1118 Tint

特点：中等粘度，辐射灭菌；用途：医疗保健应用；外观：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon Rx2635 特点：良好的模具发布，中等粘度，辐射灭菌；用途：医疗器械，医疗保健应用；外观：透明；处理方法：注塑成型

Makrolon SF-800 PC

填充：玻纤增强；特点：阻燃，良好的模具发布；用途：结构发泡；处理方法：发泡加工，注塑成型

Makrolon SF800Z PC 填充：5%磨玻纤增强；特点：溴免费，无氯，阻燃，良好的模具发布，中等粘度；用途：结构发泡；处理方法：注塑成型

Makrolon SF805

填充：5%玻纤增强；特点：溴免费，阻燃，高粘度，无氯，良好的模具发布；用途：结构发泡；处理方法：注塑成型

Makrolon SF-810 填充：玻纤增强；特点：阻燃，良好的模具发布；处理方法：发泡加工，注塑成型

Makrolon T-7435 特点：良好的抗冲击性，低温耐冲击性；用途：汽车应用；处理方法：注塑成型

Makrolon T7855

特点：良好的抗冲击改性剂，良好的模具发布，中等粘度；用途：汽车应用；处理方法：注塑成型

Makrolon WB 9 特点：高粘度；用途：吹塑成型应用，瓶；处理方法：吹塑，挤出吹塑

Makrolon 1095 PC 填充：15%玻纤增强；特点：良好的模具发布，高粘度；用途：外壳，电源/其他工具；形式：本色；处理方法：挤压，注塑成型

Makrolon 1143 PC 特点：良好的抗冲击性，良好的抗紫外线，高清晰；处理方法：注塑成型

Makrolon 9 PC

特点：高粘度；用途：瓶，水壶；处理方法：吹塑，挤出吹塑，拉吹成型，挤压，注射吹塑

Makrolon 1243 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：良好的模具发布，高粘度；处理方法：挤压

Makrolon 1248 PC 添加剂：抗冲击改性剂；特点：冲击改性，中等粘度；处理方法：注塑成型

Makrolon 1260 PC 特点：良好的成型性，冲击改性，低粘度；处理方法：注塑成型

Makrolon 1804 PC 特点：阻燃，高粘度；处理方法：挤压，片材挤出

Makrolon 1837 PC 特点:良好的抗冲击性，良好的成型性，中等粘度；处理方法：注塑成型

Makrolon 1844 PC

特点：嗅免费，阻燃，高粘度，无氯，良好的成型性；用途：外壳；处理方法：注塑成型

Makrolon 1899 PC

特点：阻燃，冲击改性，良好的模具发布，中等粘度；用途：外壳；处理方法：注塑成型

Makrolon 1954 PC

添加剂：紫外线稳定剂；特点：低粘度；用途：外壳，机械零件；处理方法：注塑成型

Makrolon 2205 PC

添加剂：脱模剂；特点：通用，良好的，模具发布，低粘度；用途：汽车应用；处理方法：注塑成型

Makrolon 2207 PC 添加剂：脱模剂，紫外线稳定剂；特点：通用，良好的成型性，低粘度；用途：汽车应用；处理方法：注塑成型

Makrolon 2256 PC 特点：低粘度；处理方法：注塑成型

Makrolon 2258 PC 添加剂：阻燃；特点：耐水解，低粘度；用途：外壳；处理方法：注塑成型

Makrolon 2400 PC 特点：通用；用途：汽车应用；处理方法：注塑成型

Makrolon 2403 PC 特点：高流动；用途：汽车应用，汽车内饰件

Makrolon 2456 PC 特点：耐水解，良好的模具发布，低粘度；处理方法：注塑成型

Makrolon 2458 PC 添加剂：脱模剂

特点：高流动，辐射灭菌，通用，耐水解，低粘度；用途：医疗保健应用；处理方法：注塑成型

Makrolon 2467 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：阻燃，低粘度；处理方法：注塑成型

Makrolon 2505 PC 处理方法：注塑成型

Makrolon 2558 PC 特点：生物相容性，蒸汽灭菌，环氧乙烷灭菌，中等粘度；用途：医疗保健应用；处理方法：注塑成型

Makrolon 2647 PC 特点：通用；用途：汽车应用

Makrolon 2656 PC 特点：中等粘度；处理方法：注塑成型

Makrolon 2658 PC
特点：生物相容性，蒸汽灭菌，环氧乙烷灭菌，中等粘度；用途：医疗保健应用；处理方法：注塑成型

Makrolon 2665 PC 特点：嗅免费，阻燃，中等粘度，无氯；处理方法：注塑成型

Makrolon 2667 PC 添加剂：紫外线稳定剂；特点：通用，中等粘度