美国罗门哈斯HPR1000NA阳离子交换树脂型号参数

产品名称	美国罗门哈斯HPR1000NA阳离子交换树脂型号参数
公司名称	深圳市铭和泰环保科技有限公司
价格	12.00/升
规格参数	品牌:美国罗门哈斯 型号:HPR1000NA 产地:美国
公司地址	深圳市光明区公明街道上村社区公明研创谷孵化园第6栋212
联系电话	19926808459

产品详情

罗门哈斯AMBERJET HPR1000NA简介 美国罗门哈斯强酸性阳离子交换树脂AMBERJET HPR1000NA是均匀的，高质量的强酸阳离子交换树脂。适合于包括软化、除盐的水处理系统。HPR1000NA的均匀度和粒度是根据工业水处理设备运行而进行优化的。HPR1000NA与4000Cl配合可用于混床系统。它都可以直接代替传统的强酸凝胶型树脂120NA。 罗门哈斯AMBERJET HPR1000NA操作条件
较高运行温度----------120度。 较小床深----------800mme
运行流率----------5-50BV*/he
较大运行速率----------60m/he 再生剂----------Nac HCL H2SOg9 比耗（按100%计）----------40-240g/1 40-150g/140-200g/e
浓度----------10%5-8%1-8%0
流率----------2-8 BV*/h 2-58V*/h 2-20 BV*/he
较小接触时间----------30mine
慢选----------2BV*/h（再生流率下）
快洗----------1-3BV*（运行流率下）。 罗门哈斯AMBERJET HPR1000NA特点 具有优越的物理和化学稳定性以及良好的耐温性能，选择性好，交换容量高，易除去有机物，能通过再生操作后反复使用，耐有机物污染，极高的机械强度和极好的抗渗透冲击性能。
罗门哈斯AMBERJET HPR1000NA参数 基体----------苯乙烯一二乙烯苯共聚物。
功能基----------磺酸基。外观浅棕色透明颗粒 出厂离子状态。----------NA+型。
质量全交换容量。----------≥4.5eq/kg（干）。
体积全交换容量。----------≥1.98meq/mle 含水量。----------45-52%0
比重。----------1.25-1.29g/mle 堆积密度。----------0.85g/mle
粒度。----------0.60-0.80mme 均匀系数----------≤1.300
磨后圆球率。----------≥95%0 较大转型膨胀率----------NA+→H+：10%e
怎么买到原装进口的罗门哈斯AMBERJET HPR1000NA树脂？ 国外的厂家在国内基本都没有成立分公司，都是由品牌代理商直接供货。国外厂家一般不直接对外，商户找到厂家也是分配给相对应的供应商，由供应商供货。公司是美国罗门哈斯的品牌代理商，出售的AMBERJET HPR1000NA树脂都是由原厂直接发

货，质量保证。我们可以签订购销合同，保障买家权益，提供正规税票。 罗门哈斯HPR1000NA树脂型号
型号：罗门哈斯HPR1000NA 产品应用：离子交换树脂 离子形式：Na+型 树脂种类：阴阳酸碱
树脂类型：强酸性阳离子交换树脂 产地：美国 是否进口：进口 包装说明：25升/袋 罗门哈斯AMBERJET HPR1000NA包装规格 25L/包 罗门哈斯AMBERJET HPR1000NA产品特性
罗门哈斯强酸性阳离子交换树脂AMBERJET HPR1000NA是均匀的，高质量的强酸阳离子交换树脂。适合于包括软化、除盐的水处理系统。HPR1000NA的均匀度和粒度是根据工业水处理设备运行而进行优化的。HPR1000NA与4000Cl配合可用于混床系统。 罗门哈斯AMBERJET HPR1000NA应用领域 美国罗门哈斯HPR1000NA树脂适合于工业用途，其它如医药、食品处理及饮用水等用途，请使用单位与本公司联络，以取得有关离子交换树脂的种类选择及较佳操作条件的建议。 这类阳离子交换树脂含有大量的强酸性基团，如磺酸基-SO3H，容易在溶液中离解出H+，故呈强酸性。树脂离解后，本体所含的负电基团，如SO3-，能吸附结合溶液中的其他阳离子。这两个反应使树脂中的H+与溶液中的阳离子互相交换。强酸性树脂的离解能力很强，在酸性或碱性溶液中均能离解和产生离子交换作用。包括软化、除盐的水处理系统。
罗门哈斯HPR1000NA树脂存储注意事项 罗门哈斯HPR1000NA树脂在通常的储存及使用条件下性质十分稳定，不溶于水、酸、碱及有机溶剂，也不与他们发生化学反应。 1、搬运、装卸操作应轻缓，堆放稳定、规则、勿猛烈摔打，防止树脂的颗粒破碎。如洒落会导致地面湿滑，要注意防止滑倒。
2、此种材料的储存温度请勿高于40℃，较高使用温度60℃。 3、储存状态下请保持包装密封完好，避免阳光直接照射，防止树脂失水。如果树脂真的发生了干燥失水，不能急着直接往树脂里加水，以免树脂体积急剧膨胀而破碎，应以乙醇浸泡干燥的树脂约2小时，再用纯水洗干净后再重新包装或使用。 4、当保存树脂的环境温度在0℃以下时，严防冬季将球体冻裂隙。如发现冰结现象，请于室温下缓慢融化。
5、运输或储存过程中严防和有异味、有毒物品及强化氧化剂混杂堆放。