

PC上海科思创（原拜耳）AL2447 低粘度 易脱模 抗紫外线 汽车照明灯具

产品名称	PC上海科思创（原拜耳）AL2447 低粘度 易脱模 抗紫外线 汽车照明灯具
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	25.50/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PC优点：

- 1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；
- 2、高度透明性及自由染色性；
- 3、HDT高；
- 4、耐疲劳性佳；
- 5、耐候性佳；
- 6、电气特性优；
- 7、无味无臭对人体无害符合卫生安全；
- 8、成形收缩率低、尺寸安定性良好。

PC缺点：

不耐紫外光，不耐候，不耐强碱，不易加工，易脆，不耐磨，不抗刮花

针对PC的缺点对其改性增强 PC密度在1.2%以上

- 1.PC加工困难，易粘模，加脱模剂，使它不粘模 R，

2.PC耐候，不耐紫外，对其添加UV剂，抗紫外

3.玻璃纤维增强GF，提高强度，耐热温度

4.阻燃增强V 阻燃等级

5.碳纤维增强 导电，电磁屏蔽（EMI）

6.铁氟龙PTFE增强L，耐磨，耐化学性好

7.与其它材料合金

科思创品牌PC部分规格特性如下：

Makrolon 1092 PC 特点：抗紫外线能力,耐候性;用途：建筑材料;外观：透明;加工方式：共挤出成型

Makrolon 2405 PC 特点：低粘度,脱模性好;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2407 PC 特点：低粘度,脱模性好,抗紫外线;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2605 PC 特点：脱模剂,中等粘度;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2607 PC 特点：脱模剂,中等粘度,紫外线稳定剂;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2608 PC 特点：生物兼容性;用途：医疗护理领域的应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2805 PC 特点：脱模剂;加工方式：注射成型

Makrolon 2806 PC 特点：耐水解性,中等粘度;加工方式：注射成型

Makrolon 2807 PC 特点：脱模剂,抗紫外线;用途：汽车应用;加工方式：注射成型

Makrolon 2808 PC

特点：生物兼容性,耐水解,中等粘度,蒸汽消毒,用途：医疗护理领域的应用,加工方式：注射成型

Makrolon 2856 PC 特点：耐水解性,脱模剂,中等粘度;加工方式：注射成型

Makrolon 2858 PC 特点：耐水解性,脱模剂,中等粘度;用途：医疗护理领域;加工方式：吹塑 注射成型

Makrolon 2865 PC 特点：无溴,阻燃,脱模性,中等粘性;加工方式：注射成型

Makrolon 2867 PC 特点：紫外线,脱模剂性好,中等粘度;加工方式：注射成型

Makrolon 3103 PC 特点：紫外线,高粘度;用途：汽车应用;加工方式：吹塑 挤出 注射成型等等

Makrolon 3105 PC 特点：脱模剂,高粘度;用途：汽车应用;加工方式：吹塑,挤出,注射成型等等

Makrolon 3106 PC 特点：耐水解,高粘度;加工方式：挤出,注射成型等等

Makrolon 3107 PC 特点：紫外线,脱模剂,高粘度;加工方式：注射成型等等

Makrolon 3108 PC 特点：高粘度,耐水解;用途：医疗/保健应用;加工方式：注塑成型等等

Makrolon 3156 PC 特点：高粘度,脱模剂,耐水解;加工方式：挤压,注塑成型等等

Makrolon 3158 PC

添加剂：脱模剂;特点：高粘度,耐水解;用途：医疗/保健应用;加工方式：吹塑,挤压,注塑成型等等

Makrolon 3205 PC 用途：汽车应用;加工方式：吹塑,挤压,注塑成型等等

Makrolon 3206 PC 特点：高粘度,耐水解

Makrolon 3207 PC 特点：抗紫外线;用途：汽车应用;处理方法：注塑成型

Makrolon 3258 PC 特点：生物相容性,脱模剂;用途：医疗/保健应用;处理方法：注塑成型

Makrolon 5303 PC 处理方法：注塑成型

Makrolon 5308 PC 处理方法：滚塑成型

Makrolon 6165X PC 特点：低粘度,UL94V-0(1.2MM),脱模剂;处理方法：注塑成型

Makrolon 6255 PC 特点：阻燃;形式:不透明;处理方法：注塑成型

Makrolon 6257 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,抗紫外线;形式:不透明;处理方法：注塑成型

Makrolon 6265 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,低粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 6267 PC 添加剂：紫外线稳定剂;特点：阻燃,良好的脱模性,低粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 6355 PC 处理方法：注塑成型

Makrolon 6357 PC 添加剂：紫外线稳定剂;特点：阻燃,良好的脱模性,低粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 6455 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 6465 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 6485 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 6487 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度,抗紫外线;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 6555 PC 特点：阻燃,良好的脱模性,中粘度;处理方法：注塑成型;挤压;

Makrolon 6557 PC 添加剂：紫外线稳定剂 阻燃 脱模剂

Makrolon 6717 PC 添加剂：紫外线稳定剂;特点：阻燃,脱模性好,高粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 8025 PC 填充：20%磨碎玻璃纤维;特点：脱模性好,高粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 8035 PC 填充：30%磨碎玻璃纤维;特点：脱模性好,高粘度;处理方法：注塑成型,挤压

Makrolon 8315 PC 填充：30%玻纤增强;特点：良好的脱模性,高粘度;形式: 不透明;处理方法：注塑成型

Makrolon 8325 PC 填充：30%玻纤增强;特点：脱模剂,阻燃,高粘度;处理方法：注塑成型

Makrolon 8345 PC 填充：35%玻纤增强；特点：脱模性好，高粘度；形式: 不透明；处理方法：注塑成型

Makrolon 9125 PC 填充：20%玻纤增强；特点：脱模性好，中等粘度，阻燃；形式: 不透明；处理方法：注塑成型

Makrolon 9415 PC 填充：10%玻纤增强；特点：脱模性好，高粘度，阻燃；形式: 不透明；处理方法：注塑成型，挤压

Makrolon 9417 PC 填充：10%玻纤增强；添加剂：紫外线稳定剂；特点：嗅免费，阻燃，高粘度，无氯漂白，好脱模；处理方法：注塑成型