

# 5005铝合金

产品名称	5005铝合金
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	20.00/kg
规格参数	品牌:5005铝合金 规格:齐全 产地:进口
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

## 产品详情

### 5005铝合金

#### 5052铝板介绍及应用

5052铝合金此合金有良好的成形加工性能、抗蚀性、可蚀性、疲劳强度与中等的静态强度;5052铝板为al-mg系合金铝板，是应用广的一种防锈铝，这种合金的强度高，特别是具有抗疲劳强度：塑性与耐腐蚀性高，不能热处理强化，，在半冷作硬化时塑性尚好，冷作硬化时塑性低，耐腐蚀好，焊接性良好，可切削性能不良，可抛光处理。

5052铝板用途主要用于要求高的可塑性和良好的焊接性，在液体或气体介质中工作的低载荷零件，如邮箱，汽油或润滑油导管，各种液体容器和其他用深拉制作的小负荷零件：线材用来做铆钉。也常用于交通车辆、船舶的钣金件，仪表、街灯支架与铆钉、五金制品、电器外壳等。

#### 5005铝板的介绍

5005铝板带强度和3003相当，熔接性，加工性良好5005铝板与3003合金相似，具有中等强度与良好的抗蚀性。阳极氧化膜比3003合金上的氧化膜更加明亮，并与6063合金的色调协调一致

#### 5005铝板的应用范围

5005铝板常用作导体、炊具、仪表板、壳与建筑装饰件，建材内外装材、车辆内装材等方面。

## 5A05介绍

材料名称：5A05 原材料名称：LF5

标准：GB/T 6893-2000

主要特征及应用范围：

5A05为铝镁系防锈铝（5B05的含镁量稍高于5A05），强度与5A03相当，热处理不能强化；退火状态塑性高，半冷作硬化时塑性中等；用氢原子焊、点焊、气焊、氩弧焊时焊接性能尚好；抗腐蚀性高，可切削性能在退火状态低劣，半冷作硬化时可切削性尚好，制造铆钉时需进行阳极化处理。

## 5A05铝合金性能特点与应用

5A05为Al-Mg系防锈型铝合金，不可热处理强化。该合金的镁含量较高，其强度较低，与5A03合金相近。合金冷变形可以提高强度，但塑性降低。退火状态的塑性较高，半冷作硬化状态的塑性尚可。合金的耐蚀性好，焊接性尚可，适用于点焊、原子氢焊、气焊、氩弧焊。其切削加工性，退火状态时很差，半冷作硬化状态尚好。5A05合金通常用于制造要求工艺塑性高、耐蚀性好、承受中等载荷的焊接管道、焊制油箱和其他液体容器，以及其他零件；线材用作焊条和铆钉，铆钉需要进行阳极氧化处理。在国外，近似合金（如5456）用于制作装甲板、高强度结构件。储存罐、压力容器，以及海洋用品部件等。

5056铝合金是镁合金与电缆护套铆钉、拉链、钉子等；包铝的线材广泛用于加工农业捕虫器罩，以及需要有高抗蚀性的其他场合。

5083铝合金用于需要有高的抗蚀性、良好的可焊性和中等强度的场合，诸如舰艇、汽车和飞机板焊接件；需严格防火的压力容器、致冷装置、电视塔、钻探设备、交通运输设备、导弹元件、装甲等。

5083铝板概述：

标准：GB/T 4437.1-2000 属于高镁铝合金5083国际对照美国：AL5083，英国BS 5083；德国：AlMg4.5Mn符合DIN，欧洲EN5083，日本：5083；JIS A5083P；法国：A5083，ISO：铝Mg4.5Mn0.7。5083铝板简介：5083铝材属于Al-Mg-Si系合金，使用范围广泛，特别是建

筑业离不开此合金，是有前途的合金。耐蚀性好，焊接性优良，冷加工性较好，并具有中等强度。5083的主要合金元素为镁，具有良好的成形加工性能、抗蚀性、焊接性，中等强度，用于制造飞机油箱、油管、以及交通车辆、船舶的钣金件，仪表、街灯支架与铆钉、五金制品、电器外壳等。