

箱体式水泥基匀质板设备工作运行

产品名称	箱体式水泥基匀质板设备工作运行
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

箱体式水泥基匀质板设备工作运行

匀质板设备预加工按配方称取原料并混合，混合后的物料可以根据需要预加工成含发泡剂的粉状、糊状、粒状、片状或各种形状的料坯，称为可发性聚苯。将可发性聚苯直接放入压模发泡成型称为一步法，目前建筑和包装行业广泛采用的就是一步法高发泡成型。将可发性聚苯进一步预发泡制成预发泡粒料或料坯，然后再放入模具模压发泡成型，称为二步法。

匀质板设备工艺流程配料—制浆—制板—脱模—磨边—码垛—包装，]。匀质板设备系统1、自动搅拌系统，2、自动制板机。3、自动切割锯。4、码垛系统，5、传送系统，6、全自动包装机，1水泥基设备采用多锯切割，切割厚度从20mm到1500mm皆可。

匀质防火保温板技术与传统保温板技术思路 and 方向完全不同采用全新的防火隔离分仓颗粒的概念。该技术保留了原来有机大分子的各项物理性能与传统的有机保温材料相比提高了防火等级其他性能基本相同。

环保：在生产过程中不会产生废料,废水,废气。在大火燃烧时无烟无味。

易加工生产：生产工艺简单,易学,4小时可以学会,生产效率高,单条生产线生产100立方,生产效益高。施工方便：该板材与挤塑板,聚苯板等施工工艺,施工程序没有区别,可以粘,钉,锯,刨,磨,不用重新培训技术人员。

匀质板设备是以无机粘结改性剂为主要无机胶结材料，并复合膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒，辅以憎水等添加剂，经混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成的用于建筑节能工程的保温板，不仅延续了传统匀质板导热系数小、保温隔热效果好等优点，而且弥补了传统泡沫板阻燃效果差的缺点，同时克服了市场上同类阻燃效果材料质量重、价格高的问题。

