

# 锌基稀土耐磨合金蜗轮(铸件无气孔，无缩孔，无夹砂等缺陷)

产品名称	锌基稀土耐磨合金蜗轮(铸件无气孔，无缩孔，无夹砂等缺陷)
公司名称	绵阳市胜源耐磨合金厂
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 标准编号:ZA-8A
公司地址	中国 四川 绵阳市 游仙区
联系电话	86-0816-6643880 13183790299

## 产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	标准件
标准编号	ZA-8A	品牌	胜源
型号	WX	材质	锌基耐磨合金
适用范围	蜗轮	齿数	52
模数	2.5 (mm)	压力角	20

## 产品简介

锌基稀土耐磨合金作为一种新型的耐磨减摩材料，被广泛用于替代铜合金制造轴瓦、轴套、蜗轮螺母等耐磨减摩零件。我厂研制生产的耐高温低膨胀锌基稀土耐磨合金在化学成分生产工艺方面均有所创新，技术含量高，在国内居于领先水平，与按美国同样合金公布成分冶炼的产品相比，耐磨合金具有比重轻、耐磨性好、使用寿命长等特点。1、替代使用范围广泛。锌基稀土耐磨合金集耐磨减摩为一体，凡是用锡青铜、磷青铜、铅青铜、铍青铜、巴氏合金制造的各种机械耐磨零部件，绝大多数都可以用该合金来代，za - 6a、za - 8a超高强度耐磨合金可以制造重达1 - 2吨的大型蜗轮、螺母、轴套（瓦）等关键耐磨零部件。2、设计选择范围较大。现有8个系列产品，可以满足不同用途的需要。3、综合技术性能较好。主要适用于中重载、中低速和中温下使用。设计许用压强为20 - 30mpa，许用pv值为30mpa.m/s，在完全液体润滑时，许用pv值为70mpa.m/s。当线速度不超过8m/s、工作温度不超过150摄氏度，合金的耐磨性能和承载性能明显优于铜合金和巴氏合金，并在润滑失效的一定时间内不会发生咬焊现象，具有良好的顺应性、嵌藏性和吸振性。合金的强度高于铜合金、巴氏合金，超高强度za - 6a、za - 8a合金可以承受重载荷及较大冲击载荷。合金的综合技术性能指标在国内居于领先地位，优于国际同类产品。4、零件使用寿命较长。经大量用户使用结果证明，我公司生产的耐磨合金系列产品的使用寿命是铜合金、巴氏合金的1 - 4倍，有效延长了设备检修，零部件更换周期，提高了生产效率。特别是在矿山冶金机械、石油钻井机构、水工机械、建筑机械、锻压机床（压力机、剪板机、折弯机）、橡胶机械及军用履带车辆、舰船等领域的应用效果极为显著。5、杜绝润滑失效事故。根据用户的需求可一次性配注自行研制的特种固体润滑剂、使轴套（瓦）在运转过程中不再需注入润滑油，从根本上杜绝了因加油不入时润滑

失效而导致的咬焊、烧瓦事故。6、机械加工性能良好。采用合理的切削速度和刀具几何角度、车、铣、刨、镗均不粘刀；根据需要可对零件进行电镀处理，满足装饰需要。7、经济效益高。用户采用锌基耐磨合金可比使用铜合金节约成本80%以上，并可使零配件的寿命延长1—4倍。