

PLC系统（西门子S7-200\200SMART\1200\300）---淄博海文自动化控制技术有限公司

产品名称	PLC系统（西门子S7-200\200SMART\1200\300）-- -淄博海文自动化控制技术有限公司
公司名称	淄博海文自动化控制技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	HW002:002
公司地址	山东省淄博市高新区民祥路26号
联系电话	18678190820

产品详情

一、什么是PLC？

可编程序控制器（Programmable Logic Controller）简称PLC，是以微处理器为基础，综合了计算机技术、自动控制技术和通讯技术而发展起来的一种新型、通用的自动控制装置。

可编程逻辑控制器PLC（Programmable Logic Controller）通常作为成套设备的控制方案，他们的特点往往是不要求很多的模拟量控制，对数字量控制极为有效、方便、可靠、经济。通常做为DCS的子站点，便于监视。

PLC是为了替代继电器控制而生，继电器控制即用弱电信号控制强电信号。其故障查找与排除非常困难、改造工期长、费用高。美国通用汽车公司（GM）为了适应汽车型号不断更新的需要，提出了十条技术指标在社会公开招标，制造一种新型的工业控制装置，首先提出可编程序控制器。1969年，美国数据设备公司（DEC）研制成功。并在GM公司汽车生产线上首次应用成功。

二、PLC现状

目前，PLC在国内外已广泛应用于钢铁、石油、化工、电力、建材、机械制造、汽车、轻纺、交通运输、环保及文化娱乐等各个行业，使用情况主要分为如下几类：

1、开关量逻辑控制：取代传统的继电器电路，实现逻辑控制、顺序控制，既可用于单台设备的控制，也可用于多机群控及自动化流水线。如注塑机、印刷机、订书机械、组合机床、磨床、包装生产线、电镀流水线等。

2、工业过程控制：在工业生产过程当中，存在一些如温度、压力、流量、液位和速度等连续变化的量（即模拟量），PLC采用相应的A/D和D/A转换模块及各种各样的控制算法程序来处理模拟量，完成闭环控制。PID调节是一般闭环控制系统中用得较多的一种调节方法。过程控制在冶金、化工、热处理、锅炉

控制等场合有非常广泛的应用。3、运动控制：PLC可以用于圆周运动或直线运动的控制。一般使用专用的运动控制模块，如可驱动步进电机或伺服电机的单轴或多轴位置控制模块，广泛用于各种机械、机床、机器人、电梯等场合。

4、数据处理：PLC具有数学运算（含矩阵运算、函数运算、逻辑运算）、数据传送、数据转换、排序、查表、位操作等功能，可以完成数据的采集、分析及处理。数据处理一般用于如造纸、冶金、食品工业中的一些小型控制系统。

三、PLC发展趋势

随着PLC应用领域日益扩大，PLC技术及其产品结构都在不断改进，功能日益强大，性价比越来越高。

1、在产品规模方面，向两极发展。一方面，大力发展速度更快、性价比更高的小型 and 超小型PLC。以适应单机及小型自动控制的需要。另一方面，向高速度、大容量、技术完善的大型PLC方向发展。随着复杂系统控制的要求越来越高和微处理器与计算机技术的不断发展，人们对PLC的信息处理速度要求也越来越高，要求用户存储器容量也越来越大。

2、向通信网络化发展。PLC网络控制是当前控制系统和PLC技术发展的潮流。PLC与PLC之间的联网通信、PLC与上位计算机、PLC与DCS的联网通信已得到广泛应用。相当多的小中型控制系统都采用上位计算机加可编程序控制器的方案，通过串行通信接口或网络通信模块，实现上位计算机与可编程序控制器交换数据信息。组态软件引发的上位计算机编程革命，很容易实现两者的通信，降低了系统集成的难度，节约了大量的设计时间。

3、向模块化、智能化发展。为满足工业自动化各种控制系统的需要，近年来，PLC厂家先后开发了不少新器件和模块，如智能I/O模块、温度控制模块和专门用于检测PLC外部故障的专用智能模块等，这些模块的开发和应用不仅增强了功能，扩展了PLC的应用范围，提高了系统的可靠性。智能I/O模块本身就是一个小的微型计算机系统，有很强的信息处理能力和控制功能，有的模块甚至可以自成系统，单独工作。它们可以完成可编程序控制器的主CPU难以兼顾的功能，提高了可编程序控制器的适应性和可靠性。编程语言和编程工具的多样化和标准化。多种编程语言的并存、互补与发展是PLC软件进步的一种趋势。PLC厂家在使硬件及编程工具换代频繁、丰富多样、功能提高的同时，日益向制造自动化协议靠拢，使PLC的基本部件，包括输入输出模块、通信协议、编程语言和编程工具等方面的技术规范化和标准化。

。我公司主要经营自动化控制系统（PLC、DCS、SIS），温度、压力、液位、流量、质量、pH计、在线分析、变频器、电动阀、气动阀等仪表的销售

淄博海文自动化控制技术有限公司是一家流体工程领域的高科技工程公司，公司主要从事离子交换技术、膜过滤技术、多效蒸发、硝化工艺、氧化工艺、聚合工艺、氯化工艺、加氢工艺、皂化工艺、精馏工艺、灌装工艺、罐区装卸车工艺、裂解工艺、配料工艺、硫酸制取工艺、可燃有毒探头集中监测的控制程序研发，集自动化控制系统（PLC、DCS、SIS）、计算机、工业机器人、仪器仪表的安装、调试及应用技术开发；计算机软硬件、工业机器人、仪器仪表的销售、售后服务于一体的专业公司。淄博海文自动化控制技术有限公司汇集了众多流体工程专业和过程控制专业的技术人员，在流体化工自动化领域拥有扎实的理论基础和丰富的实践经验。公司不断加强自身学习，提高专业水准，与国际和国内大公司建立长期稳定的合作关系，学习国际先进技术。公司经常和广大用户及国内外同行之间进行技术交流与合作，同时加强与高校、研究所、设计院等科研单位的横向联系，不断吸收先进经验、创新产品、改进工艺，满足用户的不同需求。我们的经营宗旨是“科技创新发展、质量精益求精”，坚持与用户“合作共赢”的发展模式，按国际和国内行业标准设计开发控制系统，以严格的质量承诺和维护品牌的诚信态度赢得社会各界的认可。帮助客户解决工艺流程方面的问题。我们致力成为流体工艺控制行业中的一个技术领先者。重要的是，我们需要您的支持，热忱欢迎您的惠顾。愿真诚与各界朋友开展广泛合作，携手共进，共创辉煌！