

pe大口径保温管生产线 鑫顺成塑料机械

产品名称	pe大口径保温管生产线 鑫顺成塑料机械
公司名称	青岛鑫顺成塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鑫顺成塑料机械 型号:120 管径范围:90-960 (mm)
公司地址	中国 山东 胶州市 青岛胶州市商州路
联系电话	86 0532 15244295867 15244295867

产品详情

品牌	鑫顺成塑料机械	型号	120
管径范围	90-960 (mm)	可生产管材类型	PE管

	<p>该机组主要用于大口径pe保温管的生产。其产品主要应用于供暖管道的外层其中间层为聚氨酯发泡层，内层为钢管。也可生产供水管、排水管等。该机组主要由挤出机、机头、冷却水槽、牵引机、封气机、支架及电气控制部分等组成。</p> <p>产品介绍：用途及特点一：用途???</p> <p>?sj系列单螺杆塑料挤出机是塑性塑料挤出型的机器，调换各种形式的机头（口模、芯模）与相应的辅机配套使用，即可将软、硬聚乙烯、聚丙烯、pvc.....等原料进行管、棒、带行、吹塑薄膜、拉线、吹瓶及包制电线、电缆、绝缘层生产。</p> <p>二：特点???</p> <p>1、采用变频调速节能电动机，是一种交流恒转矩调速电机，通过变频器进行控制而达到无极调速，具有调速范围广、省电、控制功率小、启动性能好、力矩大等特点。???</p> <p>2、使用高硬度齿轮减速箱，传动可靠、维修方便、适用</p>	
--	--	--

于长期工作。??3、塑化螺杆设计合理，在高速状态下，物料也不易分解，此螺杆可加速物料的熔化，减小压力波动，使得制品均匀，生产产量高。??4、料斗室加料段设有ktv衬套，可加快颗粒传送率，从而使挤出机性能稳定。??5、设有双通道温度自动控制仪，加热时温度波动小，根据不同塑料的加工工艺，选择理想的加热温度，并能自动控制机头、机筒的温度。??6、冷却风机直接与加热圈相连，提高机筒的冷却效果。

保温管型号规格表

聚乙烯套管外径mm	厚型	薄型	对应钢管
110	2.6	2.0	¢ 45 × 3.0
125	2.6	2.0	¢ 57 × 3.5
142	2.8	2.2	¢ 76 × 4.0
160	3.0	2.4	¢ 89 × 4.0
180	3.2	2.4	¢ 108 × 4.5
200	3.5	2.5	¢ 133 × 4.5
225	4.0	2.5	¢ 159 × 4.5
250	4.5	3.2	¢ 159 × 4.5
265	4.0	3.0	¢ 194 × 5.0
310	4.5	3.2	¢ 219 × 6.0
365	6.0	4.2	¢ 273 × 6.0
420	6.5	4.7	¢ 325 × 7.0
470	7.0	5.5	¢ 377 × 7.0
550	8.0	6.0	¢ 426 × 7.0
600	8.5	6.0	¢ 478 × 8.0
655	9.0	6.5	¢ 529 × 8.0
760	10	7.5	¢ 630 × 9.0
850	12.0	8.0	¢ 720 × 11.0
960	14.0	10.0	¢ 830 × 11.0
1054	16.0	12	¢ 960 × 11.0
1155	17.0	12	¢ 1000 × 11.0
1275	17.0	13	¢ 1120 × 12.0
1380	18.5	14	¢ 1220 × 12.0
1590	21.5	15	¢ 1420 × 14.0